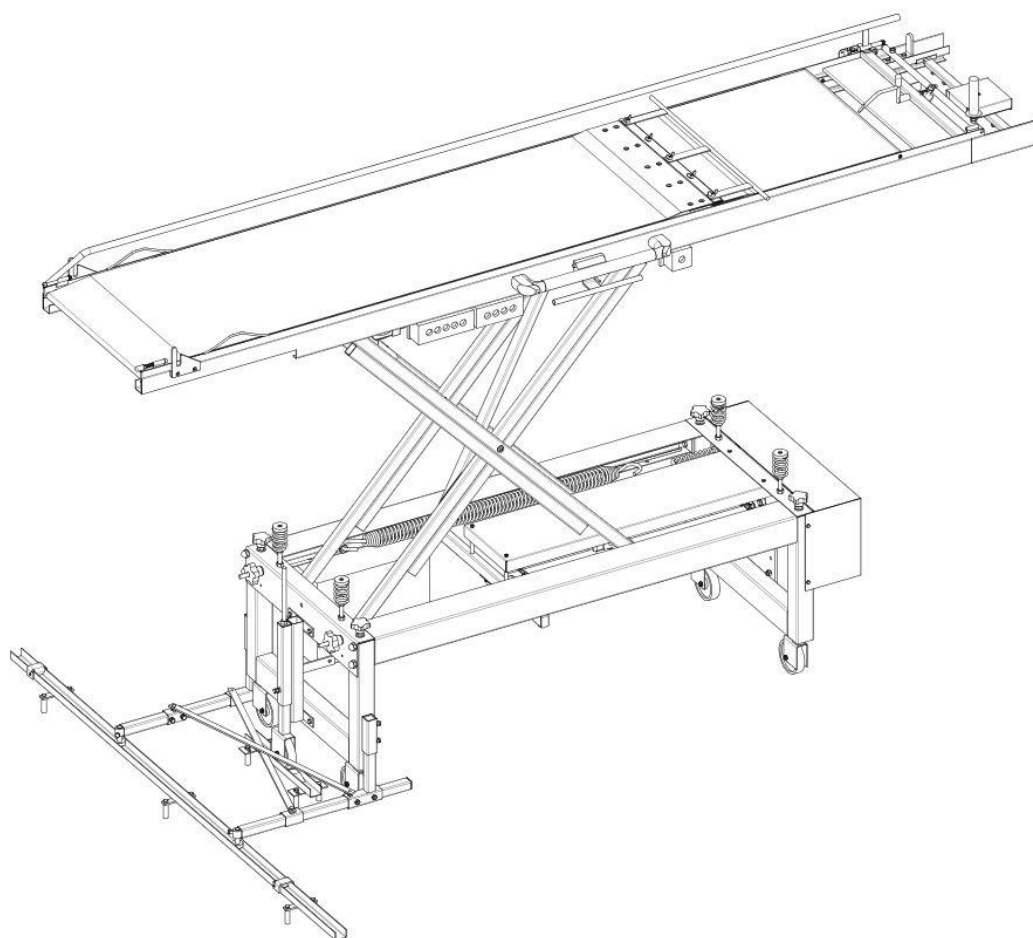




Manuel d'utilisation élevateur APOLLO 2.0

Octobre 2022

SOMMAIRE

1	GÉNÉRALITÉS	
1.1	Avertissement.....	1
1.2	Explication des symboles.....	2
1.3	Pièces d'origine ARIA.....	2
2	SÉCURITÉ	
2.1	Dangers particuliers.....	5
2.2	Responsabilité de l'exploitant.....	7
2.3	Personnel responsable de l'utilisation.....	8
2.4	Utilisation conforme.....	8
2.5	Équipements de protection individuelle.....	9
2.6	Panneaux de signalisation.....	9
2.7	Charge maximale autorisée sur l'enfourneur.....	10
3	MODE MANUEL ET MODE AUTOMATIQUE	
3.1	Montée / descente.....	10
3.2	Enfournement / défournement	13
4	INSTALLATION ET RÉGLAGE DE L'APPAREIL EN MODE MANUEL	
4.1	Réglage de la position de l' élévateur	14
4.2	Réglage de la hauteur des pieds	15
4.3	Réglage des étages pour fonctionnement manuel	16
4.4	Réglage du parallélisme	16
4.5	Fixation du rail au sol	17
4.6	Contrôle.....	17
5	RÉGLAGE DU MODE AUTOMATIQUE	
5.1	Réglage des fins de course d' enfournement automatique.....	18
5.2	Réglage des fins de course d'étages pour montée / descente automatique.....	19
5.3	Réglage des étages avec l'application.....	20
6	CONDITIONS INITIALES D'UTLISATION	22
7	NOTICE D'UTILISATION	
7.1	Mise en position de chargement	22
7.2	Réglage de l'étage d'enfournement	23
7.3	Enfournement des pâtons.....	23
7.4	Réglage pour défournement.....	24
7.5	Défournement du pain	25
8	NETTOYAGE ET ENTRETIEN.....	25
	ANNEXE 1 : VUES ECLATÉES	26
	ANNEXE 2 : SCHEMAS ÉLÉCTRIQUES	53

1. GÉNÉRALITÉS

1.1 Avertissement

IMPORTANT

Veuillez lire attentivement ce manuel d'instructions avant la mise en route de la machine.

POUR VOTRE SECURITE

Ce type de machine a été conçu pour réaliser l'enfournement et le défournement de pâtes à pain ou de pain cuit au four, dans des fours construits à cette fin. C'est pourquoi l'enfouneur ne doit pas être utilisé à des fins autres que celle citée précédemment, auquel cas, ARIA Constructeur décline toute responsabilité à ce titre. Il faut souligner que la machine a été conçue pour satisfaire aux normes de la directive européenne des machines "CE". Ainsi, face à tout changement sur la machine concernant la conception d'origine et par conséquent pouvant affecter les conditions de sécurité prévues par ARIA Constructeur, lors de sa conception, le fabricant de la machine décline toute responsabilité d'un éventuel accident causé par la machine. En conséquence, il est recommandé de toujours utiliser les pièces de rechange d'origine ou à défaut, celles qui ont reçu l'approbation du fabricant.

CONSIGNES GÉNÉRALES POUR VOTRE SÉCURITÉ

- Maintenez l'aire de travail en ordre.
- Les vêtements et chaussures que vous porterez conviendront et seront adaptés au travail.
- L'aire de travail devra être bien éclairée.
- Assurez-vous qu'aucun objet ne puisse interférer avec le bon fonctionnement.
- Assurez-vous de respecter les instructions de maintenance.
- Assurez-vous que seul l'opérateur se trouve dans l'aire de travail.
- La manipulation doit se faire avec la poignée de commande, sur la partie, extérieure de l'élévateur. De même, il faudra vérifier que les pièces sont correctement montées afin de garantir le parfait fonctionnement de la machine. De plus, il faudra vérifier le mouvement des différentes parties mobiles pour s'assurer qu'il n'y a pas de grippage ni de pièces endommagées. Si vous observez une anomalie dans un élément de sécurité, vous devrez le faire remplacer par du personnel technicien habilité. La machine doit être correctement positionnée, stable et bien fixée au sol.

Nous vous conseillons de garder ce Manuel d'Instructions dans un lieu sûr et accessible pour de prochaines références

1.2 Explication des symboles



Danger général indique une situation de danger imminent pouvant entraîner des blessures graves



Bande Zebra signalant les zones susceptibles d'être heurtées par inadvertance



Risque de brulure



Risque de pincement



Signalement général de la zone d'évolution de l'élévateur enfourneur.

1.3 Pièces d'origine ARIA

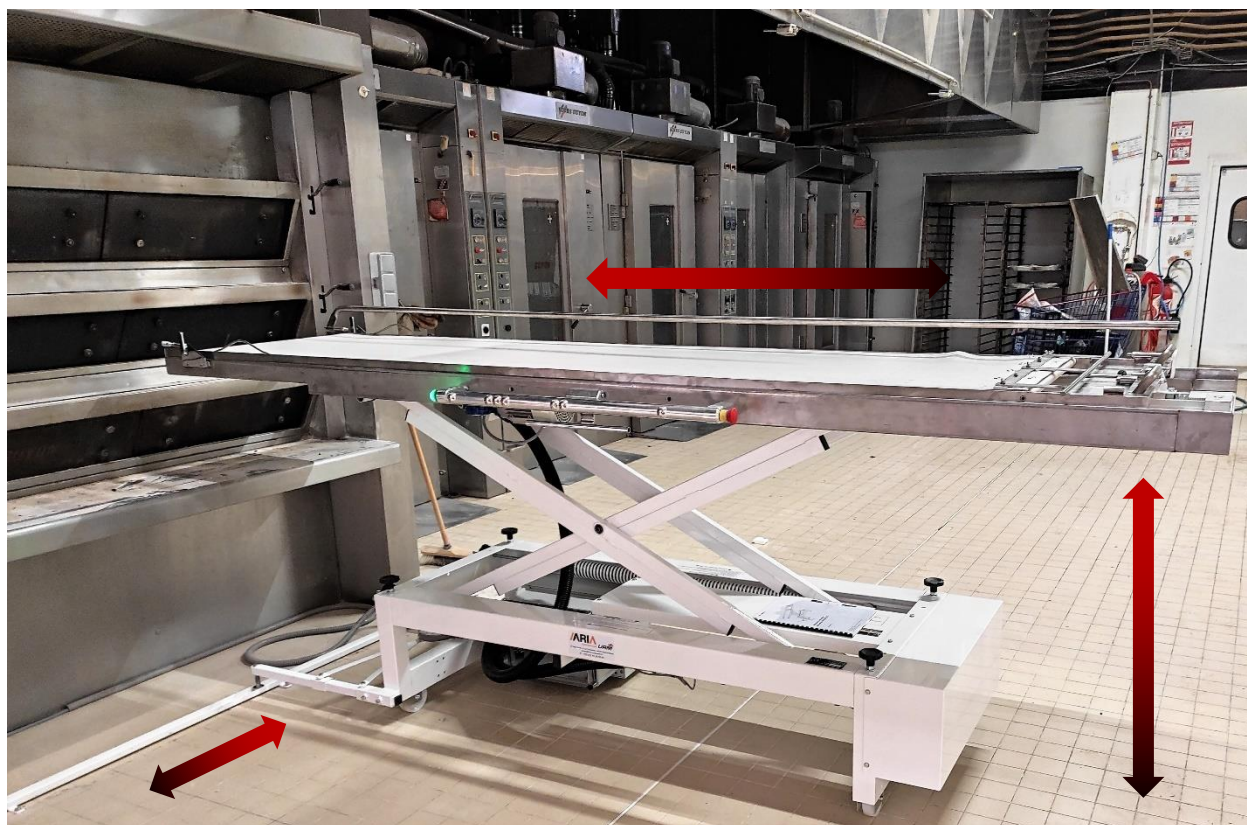
En cas de dépannage ou d'intervention d'entretien seules les pièces d'origine Aria devront être utilisées. Dans le cas contraire la responsabilité d'Aria ne saurait être engagée en cas de dysfonctionnement de l'appareil.

2. SECURITE

2.1 Dangers particuliers



L'élévateur enfourneur étant en mouvement l'utilisateur veillera à ce que personne n'évolue dans la zone de travail afin d'éviter à toute personne étrangère d'être heurtée par l'appareil.





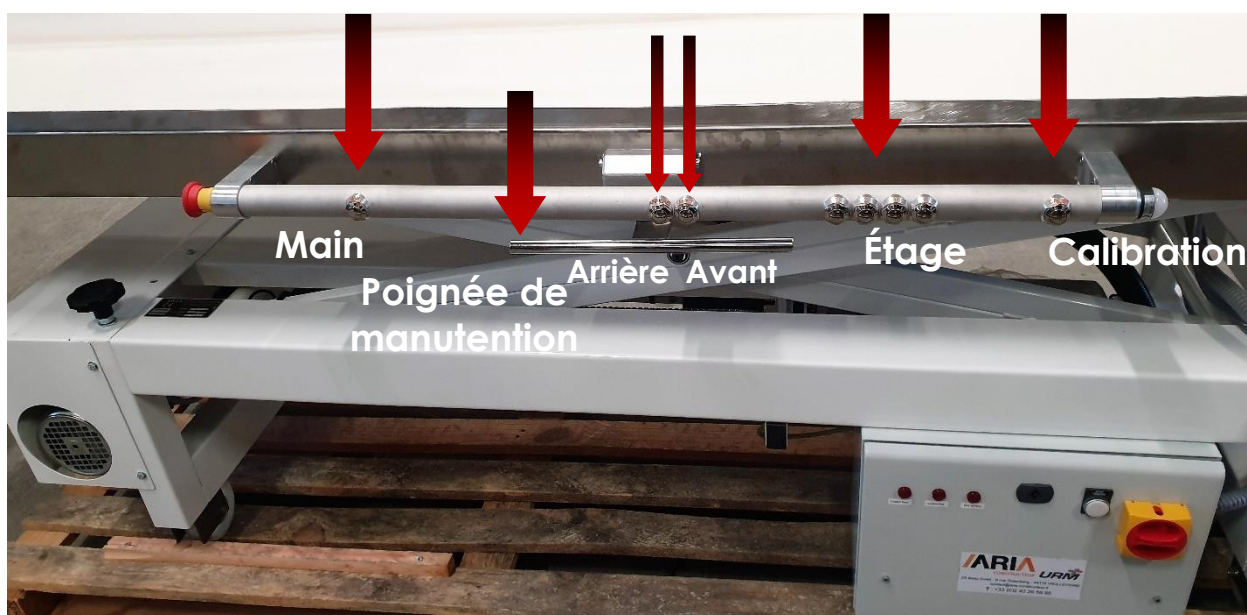
Fonctionnement en mode automatique :

Lors des opérations de montées et descentes de l'élévateur, l'utilisateur doit appuyer simultanément sur les boutons «Main» et « Étage » afin de supprimer tout risque de pincement.

Lors des opérations d'enfournement et de défournement de l'élévateur l'utilisateur doit appuyer simultanément sur les boutons «Main» et « Avant » ou « Main » et « Arrière » afin de supprimer tout risque de pincement.

Fonctionnement en mode manuel :

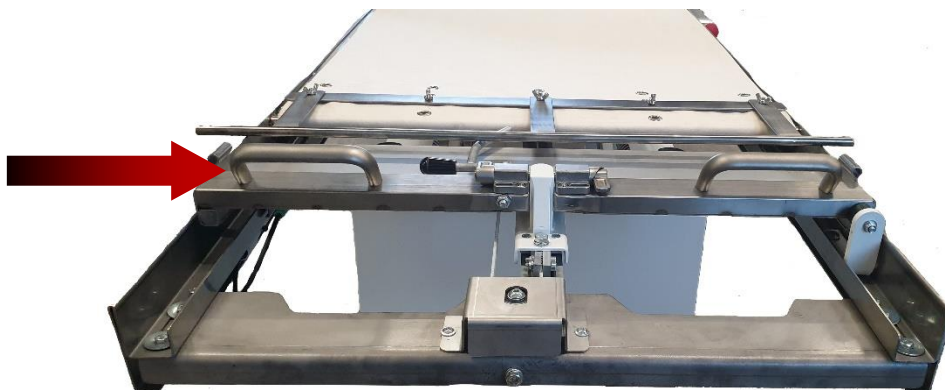
Lors des opérations de montées et descentes de l'élévateur, l'utilisateur doit avoir les deux mains sur la poignée de manutention afin de supprimer tout risque de pincement.





Il existe un risque de brûlure lors de la sortie de l'enfourneur du four.

- En fonctionnement manuel : la manipulation doit toujours être faite à l'aide des poignées arrière de l'enfourneur indiquée sur la photo.



2.2 Responsabilité de l'exploitant

Exploitant :

L'exploitant est la personne qui exploite elle-même l'installation à des fins professionnelles ou économiques ou qui confie à un tiers l'exploitation/l'utilisation et porte la responsabilité juridique du produit pendant son service en ce qui concerne la protection de l'utilisateur ou des tiers.

Le produit est destiné à une utilisation dans le domaine professionnel. L'exploitant est ainsi soumis aux obligations légales concernant la sécurité au travail.

En plus des consignes de sécurité du travail de ce mode d'emploi, les prescriptions relatives à la sécurité, la prévention des accidents et le respect de l'environnement applicables au domaine d'application de cette installation doivent être respectées. En particulier :

- L'exploitant doit s'informer des prescriptions en vigueur concernant la protection du travail, et recenser les dangers supplémentaires résultant des conditions de travail spécifiques au lieu d'utilisation de l'installation dans une déclaration de l'évaluation des dangers. Il doit formuler cette dernière sous forme d'instructions de service de l'installation.
- Pendant toute la durée de service de l'installation, l'exploitant doit contrôler que les instructions de service énoncées par lui-même correspondent à la législation actuelle, et les adapter le cas échéant.

- L'exploitant doit définir et répartir clairement les responsabilités concernant l'installation, la manipulation, et le nettoyage.
- L'exploitant doit veiller à ce que tous les collaborateurs chargés de la manipulation de l'installation aient lu et compris le mode d'emploi. De plus il est tenu de veiller à une formation régulière du personnel et d'informer celui-ci des dangers.
- D'autre part, l'exploitant est responsable du maintien de l'installation en un état technique parfait. C'est pourquoi :
 - L'exploitant doit veiller à ce que les intervalles de maintenance décrits dans ce mode d'emploi soient respectés.
 - L'exploitant doit faire vérifier régulièrement tous les dispositifs de sécurité quant à leur bon fonctionnement.
 - L'exploitant doit mettre à la disposition du personnel l'équipement de protection requis.
 - L'exploitant doit s'assurer que les conditions initiales requises dans ce mode d'emploi soient remplies avant l'installation du dispositif.

2.3 Personnel responsable de l'utilisation

Le personnel utilisateur doit être en mesure, sur la base de sa formation, de ses connaissances et son expérience ainsi que de sa connaissance des dispositions applicables, de réaliser les tâches qui lui sont confiées et de reconnaître de lui-même les dangers potentiels.

2.4 Utilisation conforme

L'installation a été conçue et construite pour un usage conforme à ce qui suit :

L'enfournement des pâtons ou plaques de cuisson dans le four à soles.

Le défournement des pains cuits.

L'installation permet en outre un accès aisé aux différents étages du four en évitant le port de charges trop lourdes par l'opérateur

2.5 Équipement de protection individuelle

Les équipements sont identiques à ceux utilisés dans le cadre de l'utilisation d'un four à sole et du travail en laboratoire de boulangerie :



Vêtement de travail de sécurité



Gants de protection pour éviter tout risque de brûlure.



Chaussures conformes aux normes d'hygiène en vigueur dans la boulangerie.

2.6 Panneaux de signalisation

Les symboles et les panneaux suivants se rencontrent dans la zone de travail. Ils se rapportent à l'environnement immédiat dans lequel ils sont posés.



L'exploitant veillera à ce que ces panneaux ne soient pas détériorés.



Signalement de la zone d'évolution de l'élévateur enfourneur.



Bandes Zébra signalant les zones susceptibles d'être heurtée par inadvertance.



Signale les zones susceptibles d'être chaude et donc d'occasionner des brûlures à l'opérateur.



N'utiliser l'élévateur qu'après avoir lu le mode d'emploi

2.7 Charge maximale autorisée sur l'enfourneur

La charge maximale autorisée sur l'enfourneur est 25KG

3. MODE MANUEL ET MODE AUTOMATIQUE

L' Apollo 2.0 est un appareil qui permet :

- . L'enfournement / défournement automatique
- . La montée / descente automatique.

En cas de dysfonctionnement du mode automatique, ces deux fonctions peuvent aussi être réalisées en mode manuel.

ATTENTION : procéder impérativement à la mise hors tension de l'appareil avant toute opération :

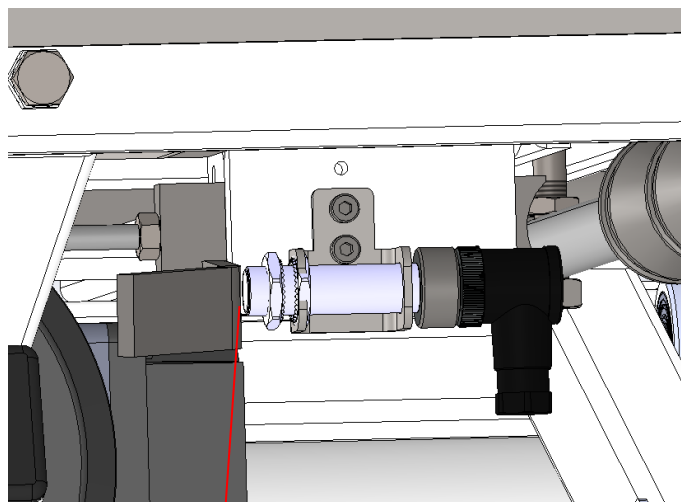
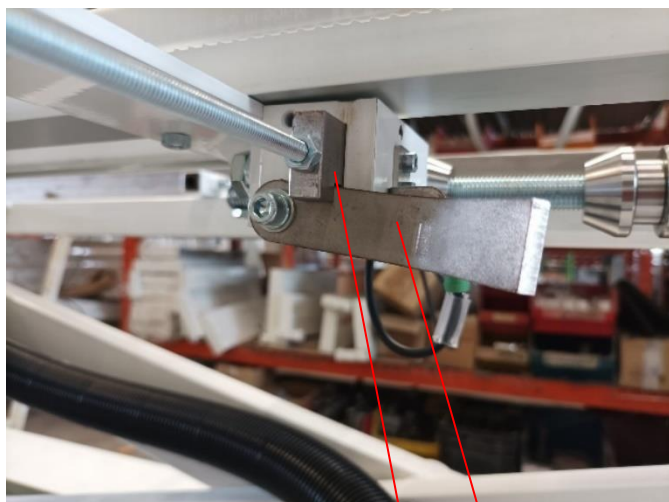
- .de passage du mode automatique en mode manuel
- .de passage du mode manuel en mode automatique

3.1 Montée / descente

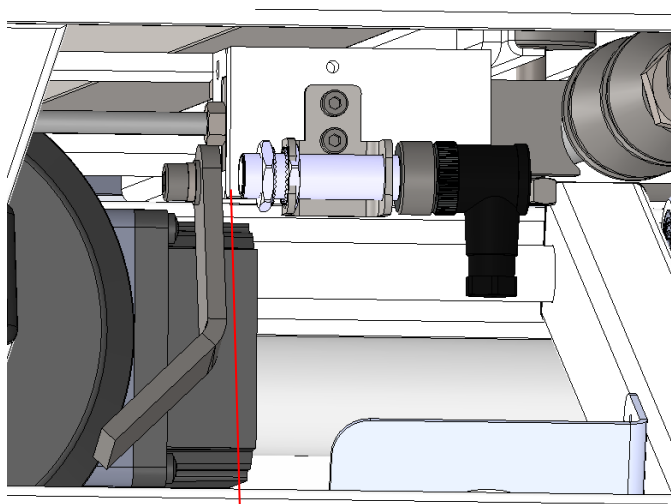
Pour basculer du mode montée/descente manuel en mode montée/descente automatique, procéder aux manipulations décrites ci-après sur les capteurs d' indexage et d' accouplement.

Ces manipulations ne nécessitent pas d' outillage

Capteur indexage :

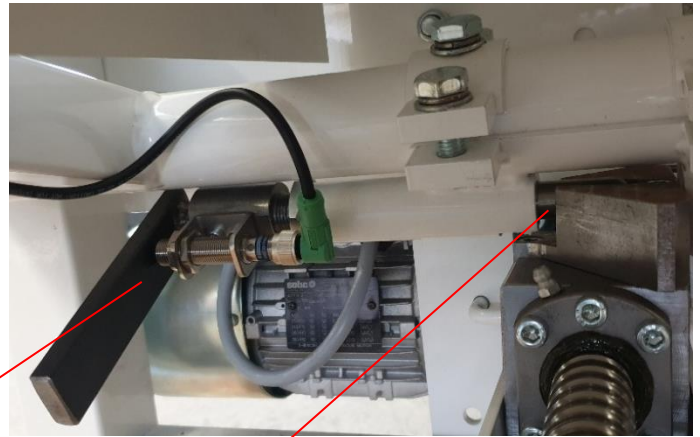
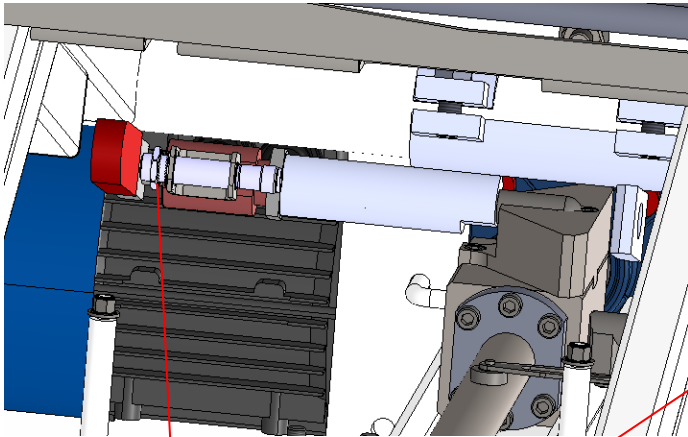


AUTOMATIQUE :
Verrou vers le haut
Doigt d'indexage verrouillé en position reculée
➔ Capteur indexage activé



MANUEL :
Verrou vers le bas
Doigt d'indexage en position dans la ligne de diabolos
➔ Capteur indexage désactivé

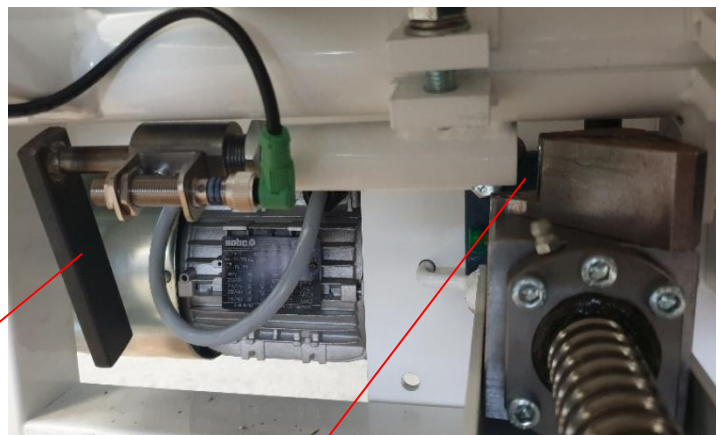
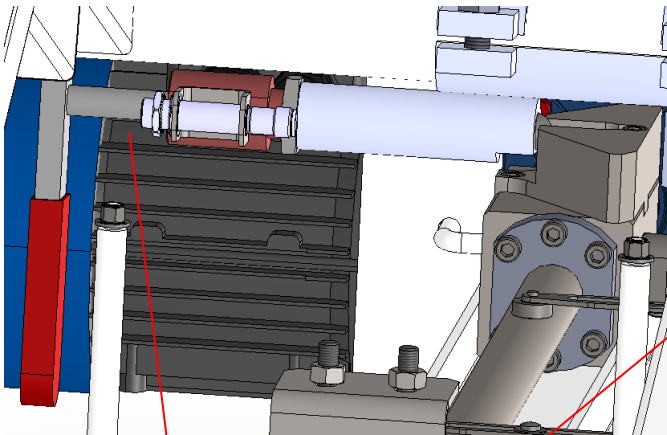
Capteur accouplement :



AUTOMATIQUE :

Poignée enclenchée
Doigt d' accouplement rentré dans le
verrou d'entraînement

➔ Capteur accouplement activé



MANUEL :

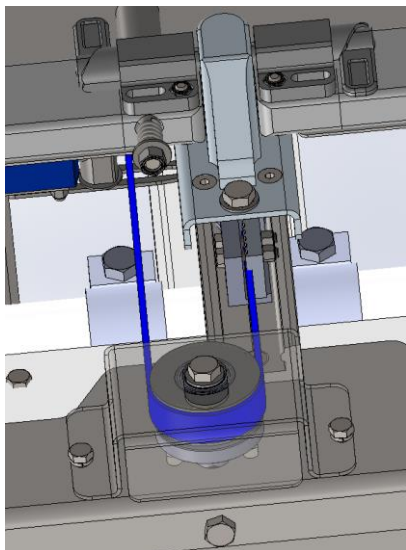
Poignée désenclenchée
Doigt d'accouplement sorti du verrou d'entraînement
➔ Capteur accouplement désactivé

Attention : Le doigt d' indexage manuel doit être en position dans la ligne de diabolo au 2eme étage (voir chapitre « capteur indexage » ci-dessus) avant de désaccoupler la vis d' entraînement **pour éviter la chute brutale de l'élévateur jusqu'en butée basse.**

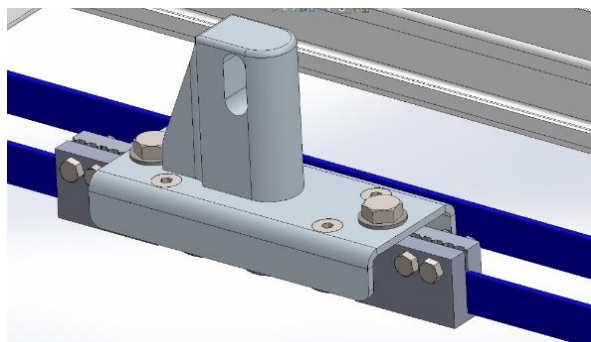
Nota : la désactivation du capteur indexage OU du capteur d'accouplement empêche la montée / descente automatique.

3.2 Enfournement /défournement (Tension de la courroie d'entrainement)

Pour l'enfournement et défournement automatique mettre en place la courroie selon le modèle du schéma ci-dessous



Circuit de la courroie (en bleu)
Tension de la courroie en rouge :
desserrer les 2 vis de maintien puis visser la
vis pour tendre la courroie



Fixation de la courroie sur le
chariot

Position automatique



Position manuelle

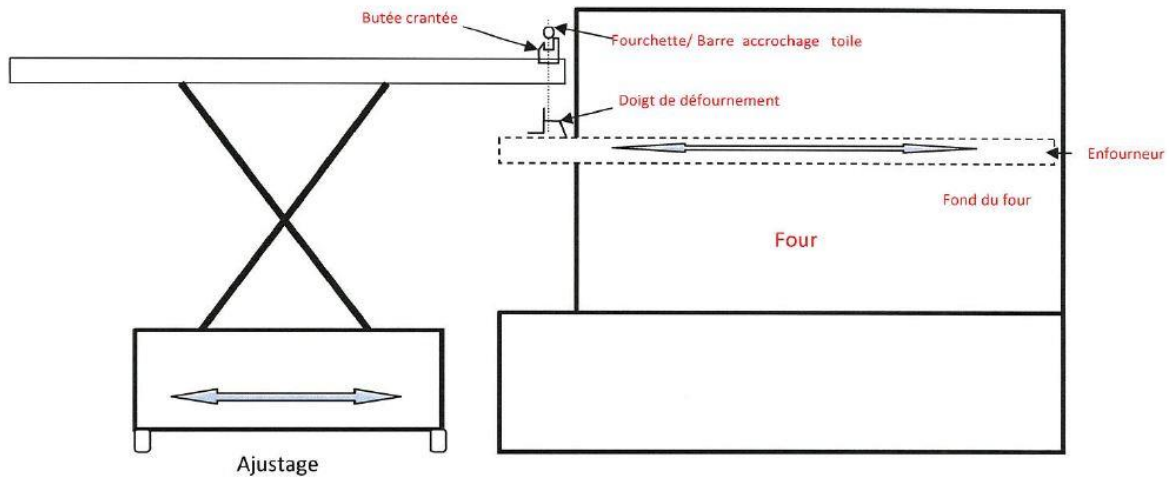


Charnières

Pour enfourner manuellement, désaccoupler les charnières
Vérifier la tension de la courroie

4. INSTALLATION ET REGLAGE DE L' APPAREIL EN MODE MANUEL

4.1 Réglage de la position de l' élévateur



Le réglage de la position de l' élévateur doit IMPERATIVEMENT être fait avec l' enfourneur à hauteur du premier étage du four.

Introduire l' enfourneur dans le four.

Veillez à laisser 1cm environ entre l' extrémité de l' enfourneur et le fond du four.

L' enfourneur ne doit pas toucher le fond du four sous peine d' endommager l' enfourneur et le four.

Positionner la fourchette de la toile d' enfourneur sur le doigt comme indiqué sur le schéma. L' ajustement est réalisé en déplaçant l' élévateur en avant ou en arrière.

Vous obtenez ainsi le bon positionnement de l' élévateur

4.2 Réglage de la hauteur des pieds

Le réglage des pieds permet d'ajuster la hauteur et le parallélisme de l'élévateur par rapport aux soles du four (utiliser un niveau à bulle sur le châssis de l'élévateur)

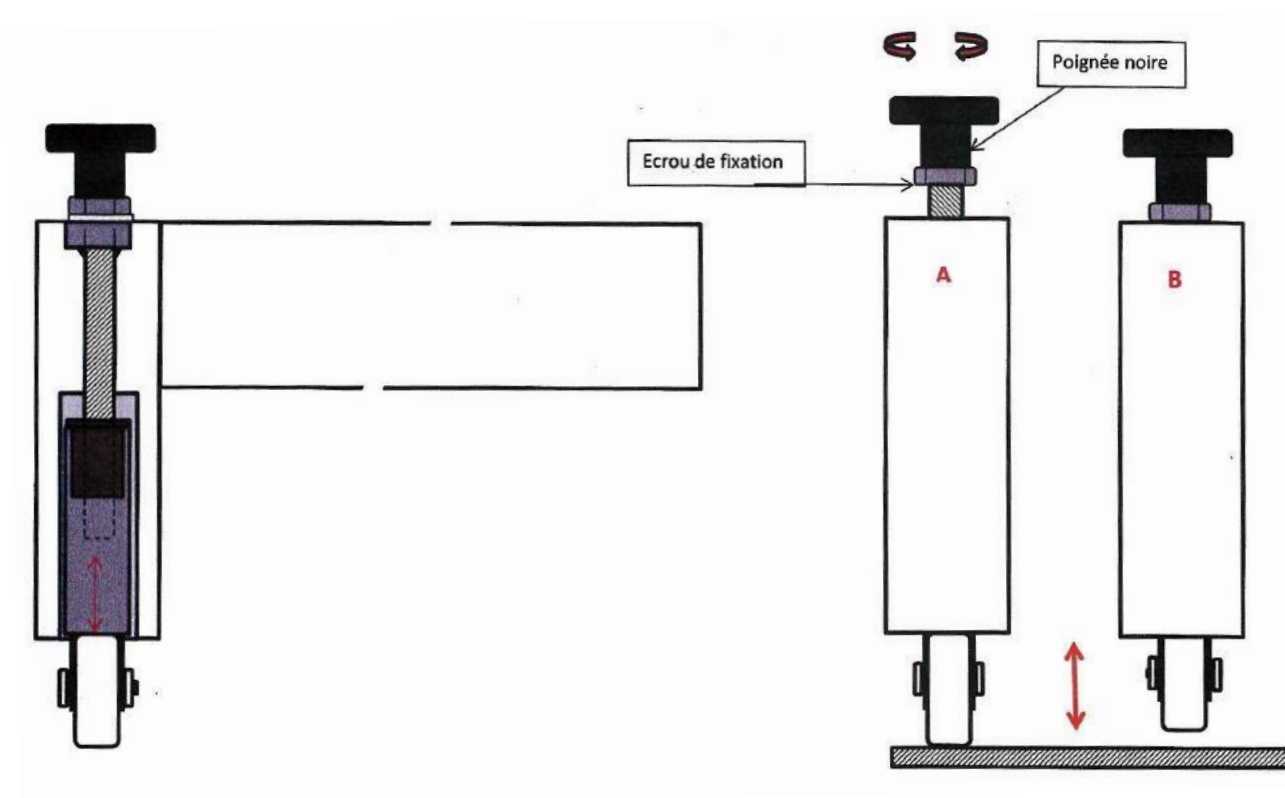


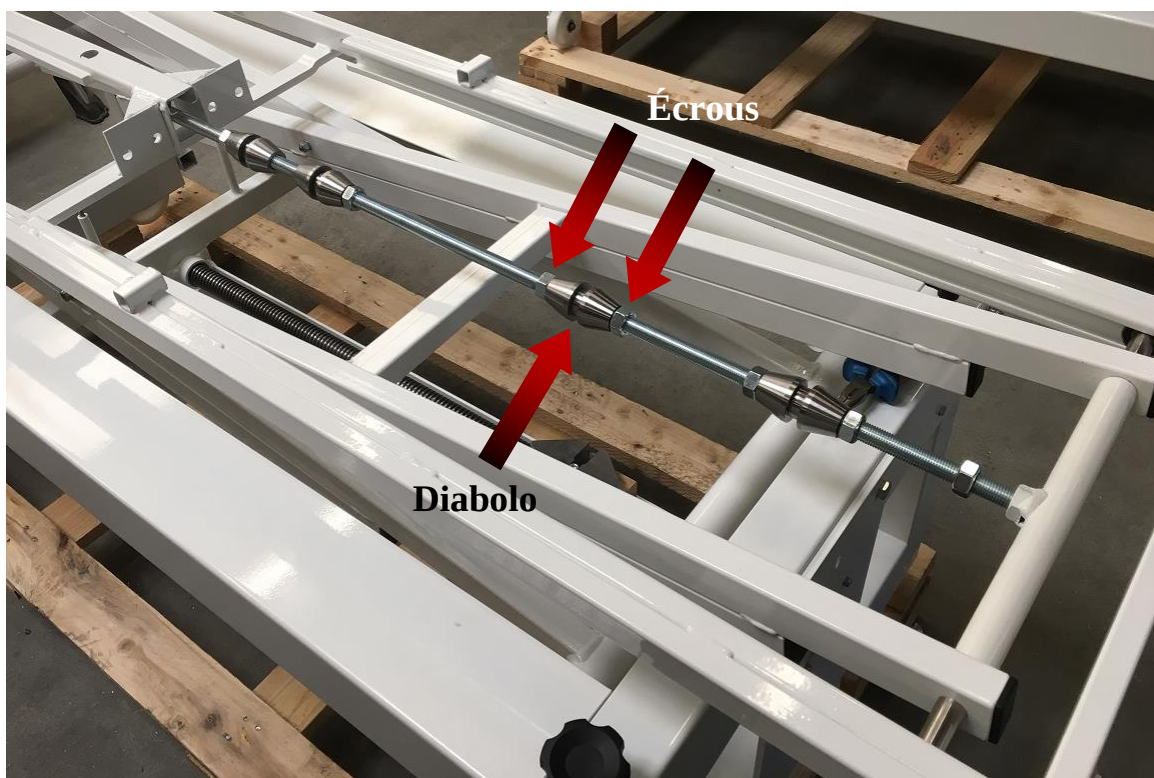
Fig. A :

1. Dévisser la poignée noire. Dévisser l'écrou de fixation. Le bloquer contre la poignée noire.
2. Tourner l'ensemble pour monter ou descendre la roue de l'élévateur

Fig. B :

3. Une fois le réglage terminé, bloquer l'écrou sur le pied de l'élévateur. Bloquer la poignée noire sur l'écrou.

4.3 Réglage des étages pour fonctionnement manuel



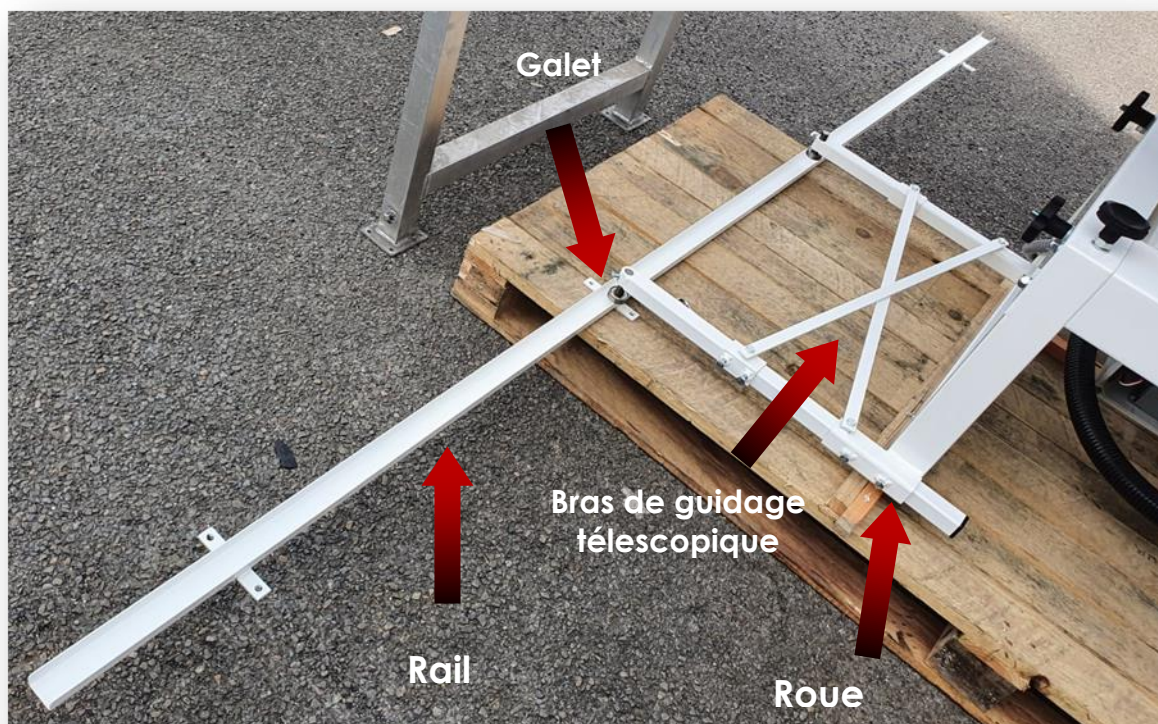
Régler les hauteurs d' enfournement des soles du four en vissant ou en dévissant les diabolos de chaque étage. Contrôler en introduisant l' enfourneur dans le four. Le rouleau porteur situé à l' avant sous l' enfourneur doit être à moins de 3mm de la sole ou dalles de cuisson du four.

Une fois le réglage des étages terminé, serrer énergiquement les écrous et diabolos de manière à éviter tout dérèglement lors de l' utilisation de l' appareil. Pour le serrage, utiliser des pinces étaux.

4.4 Réglage du parallélisme

Placer les platines à distance égale à la façade du four

4.5 Fixation du rail au sol



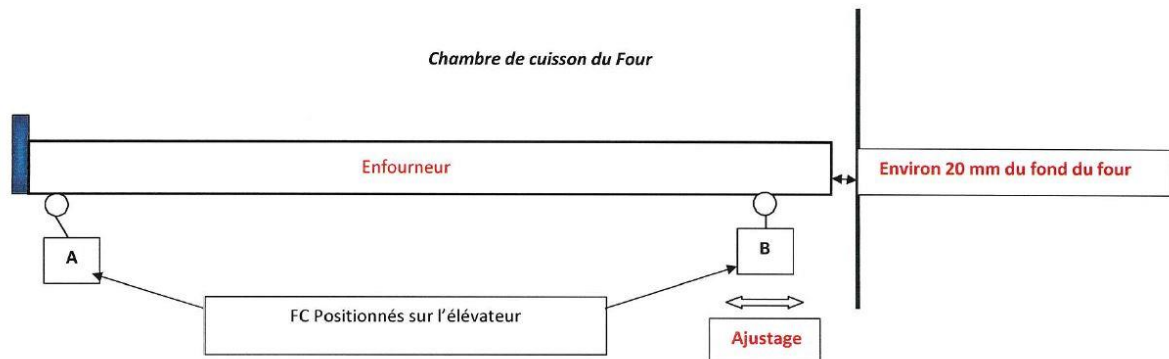
Fixer le rail de guidage au sol et bras de guidage télescopique .
Le galet de guidage doit être positionné à l' intérieur du rail de guidage.
Les roues de l' élévateur restent à l' extérieur du rail.

4.6 Contrôle

Contrôler le serrage de tous les écrous et vis.
La longueur des bras de guidage doit être la même de chaque côté

5. REGLAGE DU MODE AUTOMATIQUE

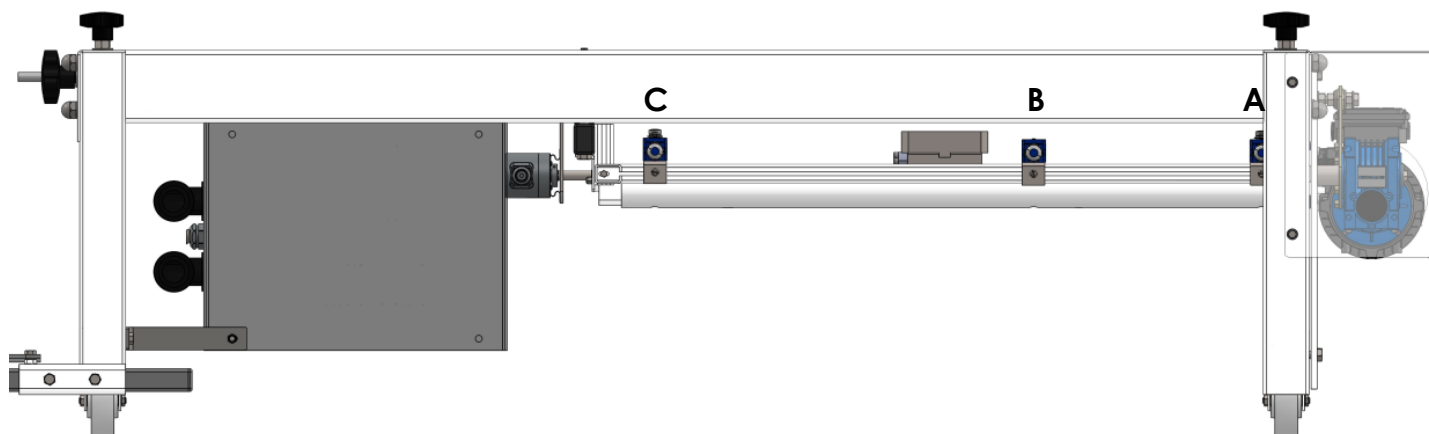
5.1 Réglage des fins de course d' enfournement automatique



A Fin de course arrêt retour enfourneur positionné à l' arrière de l' élévateur

B Fin de course d' inversion du sens de rotation moteur d'enfournement/défournement positionné à l'avant de l'élévateur (à régler pour que l'enfourneur ne bute pas au fond du four)

5.2 Réglage des fins de course haut, bas et calibrage



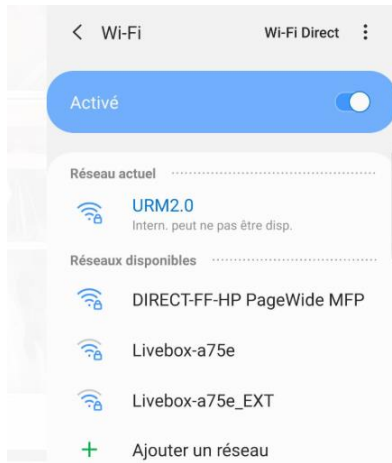
- Régler le capteur bas(**A**) juste en dessous l'étage le plus bas
- Régler le capteur calibrage(**B**) juste au-dessus de l'étage le plus haut
- Régler le capteur haut(**C**) au-dessus du capteur calibrage

5.3 REGLAGE DES ETAGES AVEC L'APPLICATION

1. Télécharger l'application WAGO WEBVISU



2. Se connecter à la borne Wi-Fi « URM 2.0 » dans le coffret électrique de l'ascenseur



3. Se connecter à l'application

Identifiant : operateur
Mot de passe : aria

ATTENTION !
Le déplacement de l'ascenseur est sous la responsabilité de l'utilisateur.
Verrouillage de la commande par bouton poussoir à la connexion

Utilisateur

Mot de passe

Connexion

4. Sélectionner l'étage désiré

Sélectionnez le niveau que vous souhaitez ajuster

ATTENTION !
pensez à vous déconnecter après les réglages pour utiliser la machine !

1 2 3 4

Constructeur DEMO

Déconnexion

URM

Supprimer WebVisu Modifier

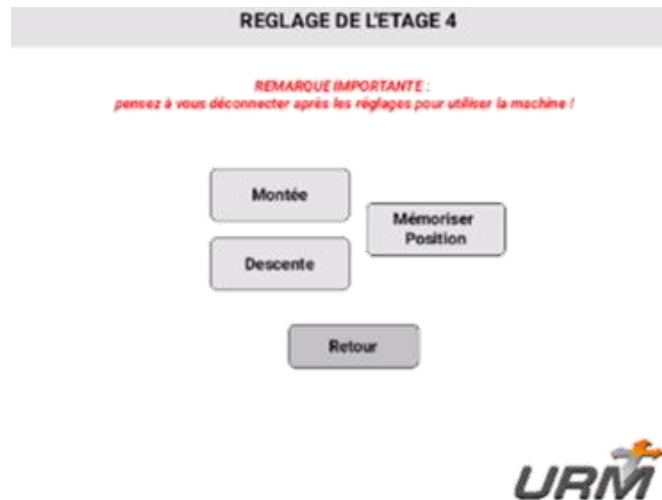
Unité de contrôle
WebVisu
http://192.168.1.1/plc/webvisu.htm

Connectez

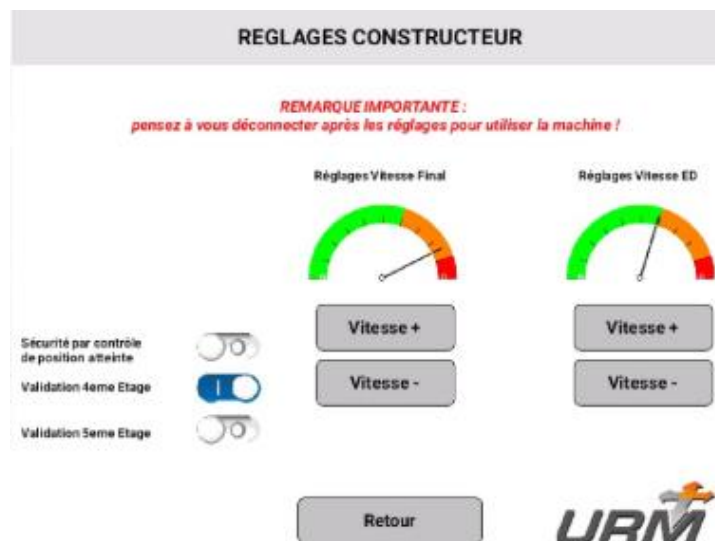
Démarrer automatiquement

www.wago.com/webvisu
Version: 3.0.152

- Régler la hauteur de l'étage avec le bouton « **monter/descendre** »



- Régler la vitesse dans l'onglet réglages constructeur



- Il est **impératif** de se déconnecter de l'application avant de la fermer pour pouvoir utiliser l'ascenseur en mode automatique

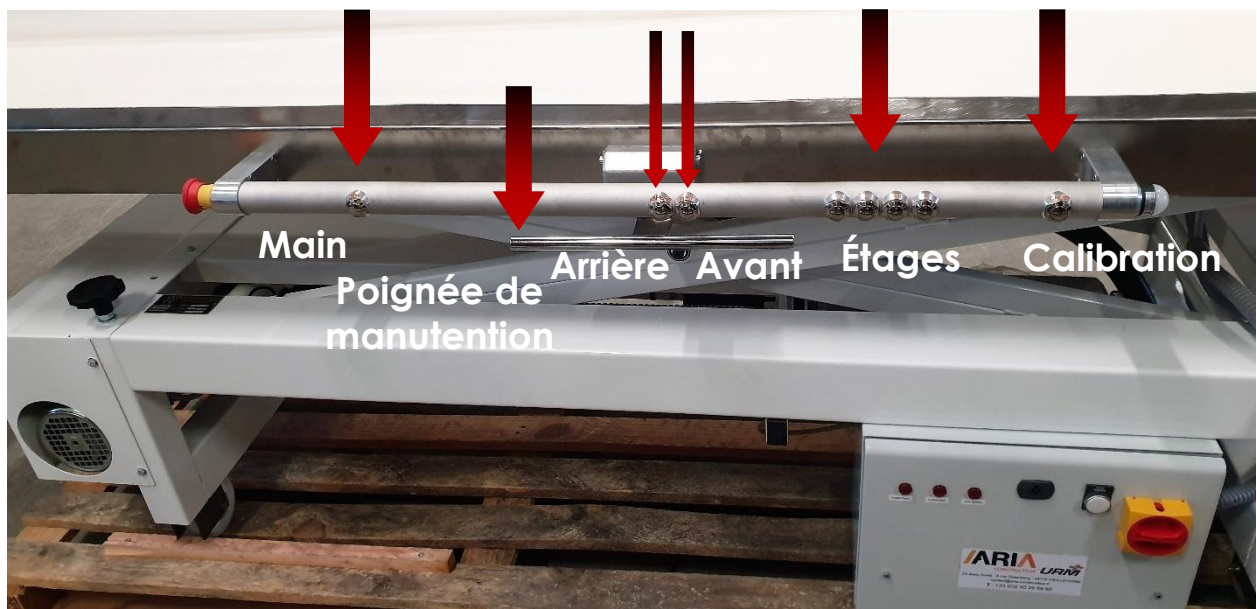
6. CONDITIONS INITIALES D'UTILISATION



S'assurer avant toute utilisation que la zone d'évolution autour de l'élévateur ne contient pas d'objet ou de personne susceptible d'entraver le bon fonctionnement.

7. NOTICE D'UTILISATION

7.1 Mise en position de chargement



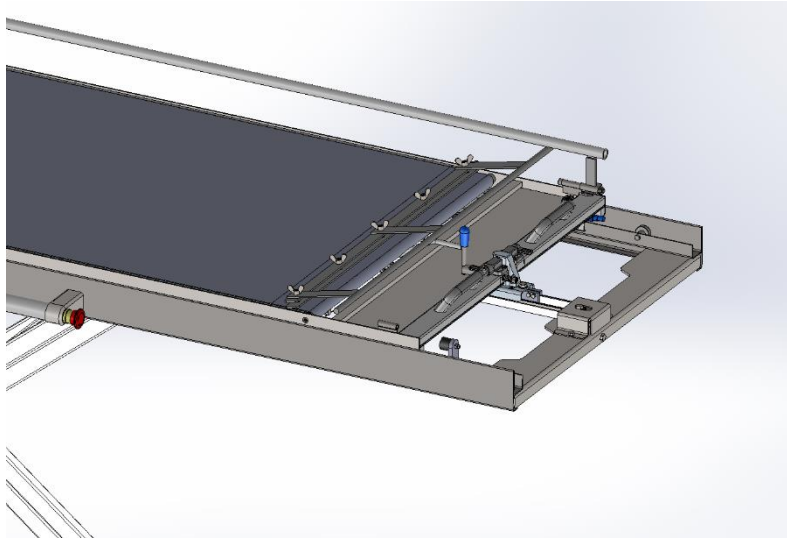
En automatique :

Appuyer sur le bouton « MAIN » et sur un bouton « ETAGE » pour amener l'enfourneur à une hauteur de chargement ergonomique

En manuel :

Actionner le levier de commande d'indexage et amener l'enfourneur à une hauteur de chargement ergonomique. À l'arrivée proche de cette position relâcher la poignée pour permettre le verrouillage automatique.

Ramener ensuite la barrette de toile de l'enfourneur en position arrière à l'aide de la fourchette (en rouge ci-dessous). Charger les pâtons.



7.2 Réglage de l'étage d'enfournement et défournement

En automatique :

Appuyer sur le bouton « MAIN » et sur un bouton « ETAGE » pour amener l'enfourneur à l'étage souhaité.

En manuel :

Actionner le levier de commande d'indexage et amener l'enfourneur à une hauteur proche de la hauteur de la sole.

Lorsque l'élévateur est proche de l'étage souhaité relâcher la poignée pour permettre le verrouillage automatique.

7.3 Enfournement des pâtons

En automatique :

Appuyer sur le bouton « MAIN » et sur « AVANT » pour faire rentrer l'enfourneur dans le four.

Une fois l'enfourneur en butée avant, appuyer sur le bouton « MAIN » et sur « ARRIERE » pour faire sortir l'enfourneur du four.

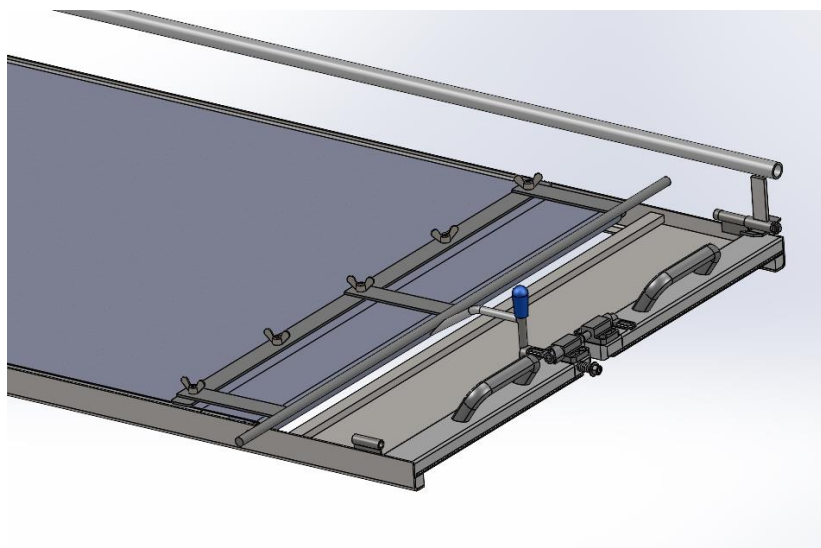
(Lors du mouvement arrière, la barrette de toile sort automatiquement des crochets d'enfourneur).

En manuel :

Saisir la poignée de l'enfourneur et rentrer l'enfourneur dans le four jusqu'au blocage de la barrette de toile sur le crochet d'enfourneur.

Tirer ensuite sur la même poignée pour permettre la dépose des pâtons dans le four. Ainsi l'enfourneur revient à sa position initiale.

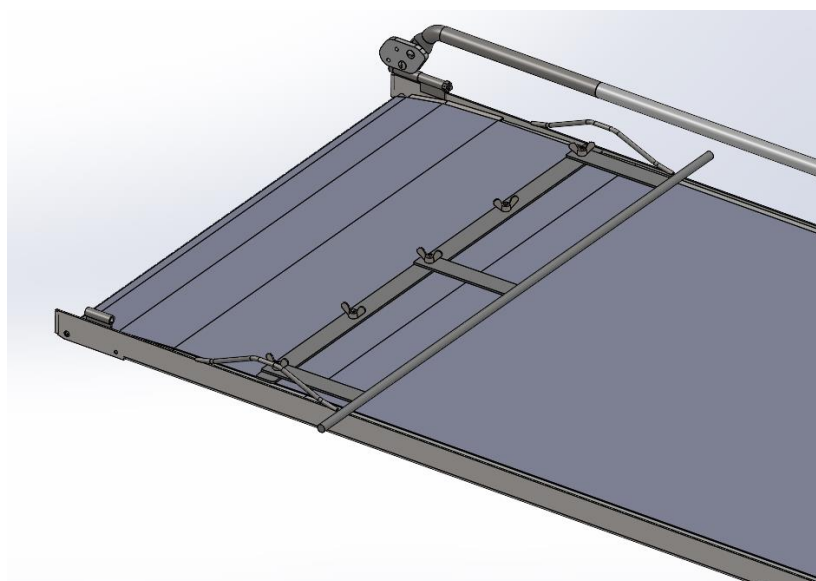
(Lors du mouvement arrière, la barrette de toile sort automatiquement des crochets d'enfourneur).



7.4 Réglage pour défournement

En automatique et en manuel :

Pour le défournement, la fourchette doit être située à l'avant de l'enfourneur



7.5 Défournement du pain

En automatique :

Appuyer sur le bouton « MAIN » et sur « AVANT » pour faire rentrer l'enfourneur dans le four.

Une fois l'enfourneur en butée avant, appuyer sur le bouton « MAIN » et sur « ARRIERE » pour faire sortir l'enfourneur du four.

En manuel :

Introduire l'enfourneur dans le four jusqu'au fond et tirer ensuite vers l'extérieur de façon à sortir les pains.

8. NETTOYAGE ET ENTRETIEN

Respecter les consignes d'utilisation (position des mains)

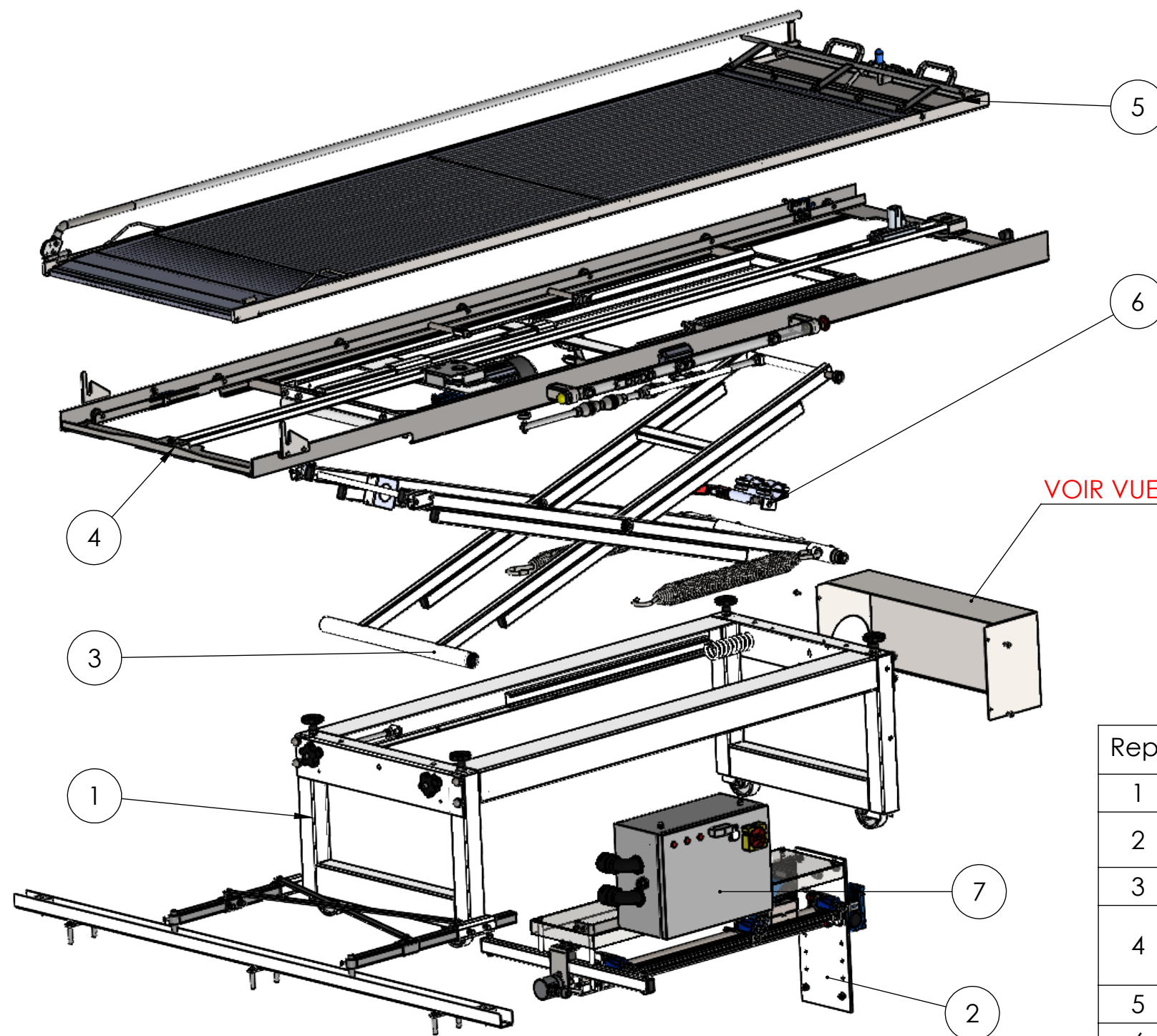


- Vérifier que l'accès aux organes de transmission (courroie, vis sans fin) est empêché par des protecteurs fixes ou par des protecteurs avec dispositif de verrouillage

- Veiller à la parfaite propreté du sol pour éviter tout glissement lors de la manipulation.
- Prévenir le responsable d'exploitation en cas de non-conformité
- Tout autre risque (exemple : câbles et chaînes défectueux, capotage de protection manquant, poignée désolidarisée...) doit également être signalé au responsable
- Éviter les postures inconfortables lors des opérations répétitives
- Au repos, laisser l'élévateur en position haute
- Ne pas nettoyer les élévateurs-enfourneurs au jet d'eau sous pression
- Les roulements et galets de l'élévateur / enfourneur doivent être régulièrement nettoyés à l'air comprimé pour chasser les dépôts de farine.
- Ne pas utiliser d'ustensiles métalliques
- **Nettoyer les surfaces supérieures de l'enfourneur**
- Pour le nettoyage à sec du tapis : utiliser un aspirateur professionnel
- Les opérations de maintenance sont à effectuer par du personnel qualifié
- Faire vérifier l'enfourneur tous les ans par une personne qualifiée ou un organisme (accrédité de préférence)
- Graisser la vis sans fin régulièrement à l'aide du graisseur situé sur la noix.
- Contrôler régulièrement la tension de la courroie d'entraînement de l'enfourneur.

ANNEXE 1 :

LES VUES ÉCLATÉES



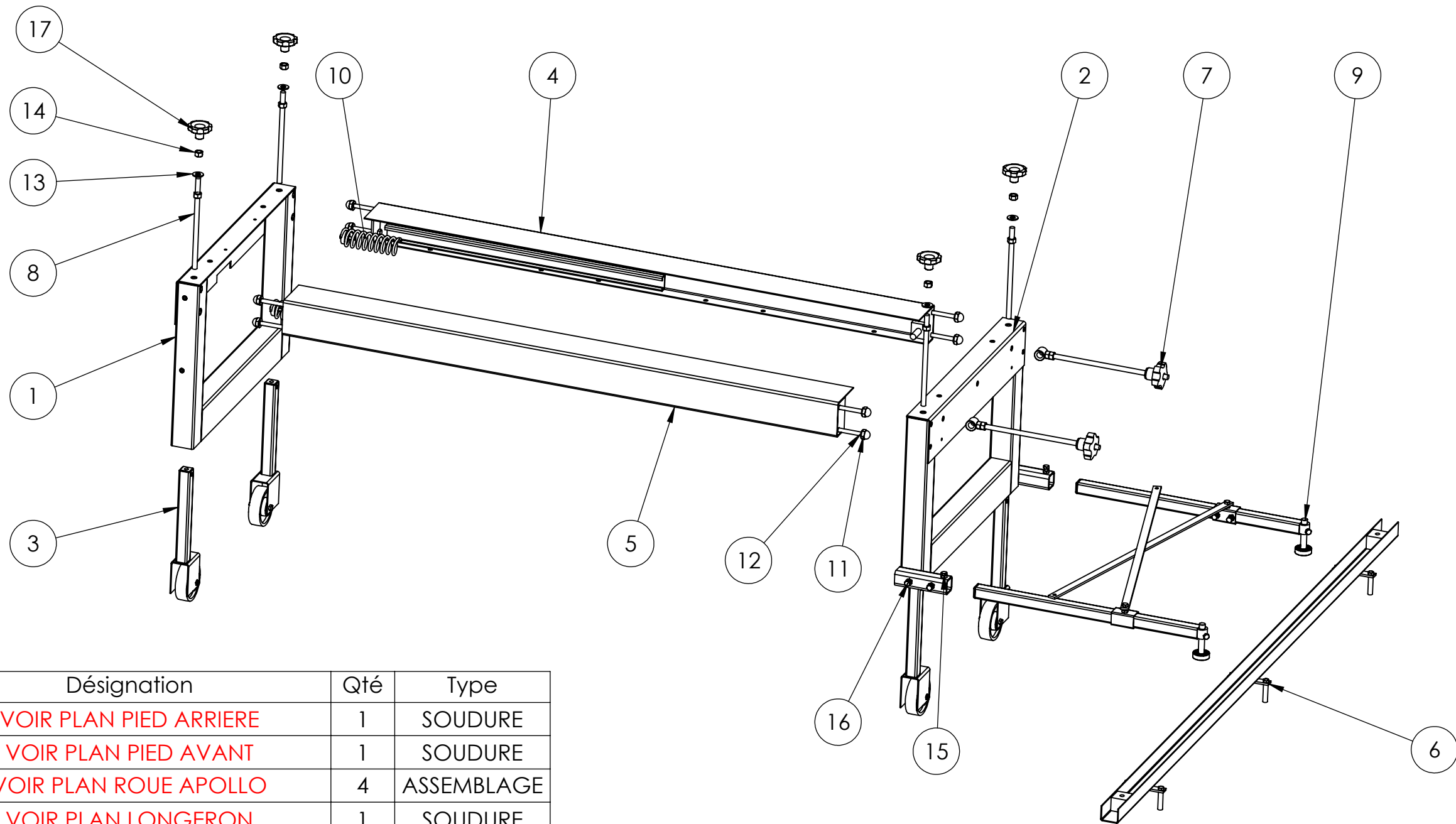
VOIR VUE ECLATEE URMMD000-SOUS ENS. MOTORISATION MONTEE/DESCENTE

Rep.	Référence	Désignation	Qté	Type
1	URMCI000	CHASSIS APOLLO	1	MONTAGE
2	URMMD000	SOUS ENS. MOTORISATION MONTEE / DESCENTE	1	MONTAGE
3	URMCR000	ENSEMBLE SYSTEME CROISILLON	1	ASSEMBLAGE
4	URMCS000	ENSEMBLE CHASSIS SUPERIEUR	1	MONTAGE
5	URMEA000	ENFOURNEUR AUTOMATIQUE	1	ASSEMBLAGE
6	URMMD320	SOUS-ENS VERROUILLAGE MONTEE AUTO	1	MONTAGE
7	URMEL000	COFFRET ELECTRIQUE	1	ASSEMBLAGE

REVISIONS			
REV.	DESCRIPTION	DATE	APPROUVE
A	CREATION DU PLAN	09/09/21	D.CHANSON
B	INTEGRATION NOUVEAU SYSTEME VERROUILLAGE MONTEE AUTO	29/08/22	D.CHANSON
C	INTEGRATION NOUVELLE POIGNEE ENFOURNEMENT/DEFOURNEMENT	01/12/22	D.CHANSON
Masse 283245.91 Kg		Matière	A3 ECHELLE:1:50
 ARIA CONSTRUCTEUR Z.A Beau soleil 44116 Vieillevigne Tél : 02 40 26 58 85 Fax : 02 51 70 85 71 www.aria-constructeur.fr		Finition	
		Type machine	
		Designation	
		N° Ref.	REV. C

Norme Générale ISO 2768 mK

Ce plan est notre propriété, il ne peut être reproduit ou diffusé sans notre autorisation écrite.

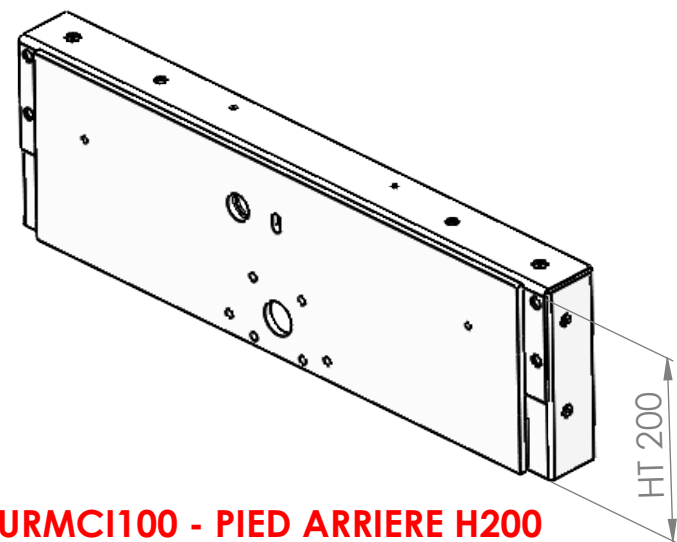


Rep.	Référence	Désignation	Qté	Type
1	xxx	VOIR PLAN PIED ARRIERE	1	SOUDURE
2	xxx	VOIR PLAN PIED AVANT	1	SOUDURE
3	xxx	VOIR PLAN ROUE APOLLO	4	ASSEMBLAGE
4	xxx	VOIR PLAN LONGERON	1	SOUDURE
5	xxx	VOIR PLAN LONGERON	1	SOUDURE
6	xxx	VOIR PLAN RAIL AU SOL	1	ASSEMBLAGE
7	URMCI350	TENDEUR DE RESSORT COMPLET	2	MONTAGE
8	URMCI390	TIGE DE REGLAGE PIED	4	SOUDURE
9	URMCI400	BRAS DE GUIDAGE AU SOL COMPLET	1	MONTAGE
10	URMCI470	ENS. RESSORT DE DEMARRAGE	2	ASSEMBLAGE
11	801700	Ecrou borgne M 10	8	Ecrou
12	801006	RONDELLE PLATE M 10N	8	RONDELLE
13	801007	RONDELLE PLATE M 12N	4	RONDELLE
14	800605	Ecrou H M 12	4	Ecrou
15	800416	Vis H M8x10	2	Vis
16	800410	Vis H M8x16	4	Vis
17	900132	PETIT VOLANT A SIX LOBES	4	COMMERCE

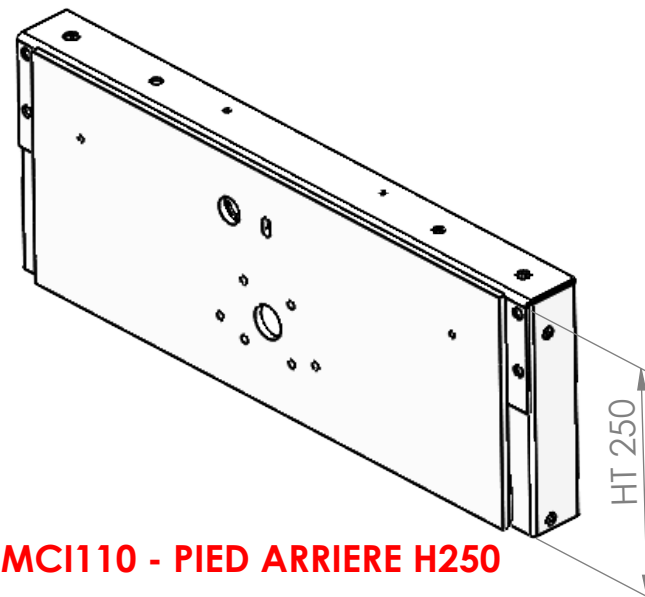
Norme Générale ISO 2768 mK

REVISIONS						
REV.	DESCRIPTION		DATE	APPROUVE		
A	CREATION DU PLAN		04/08/21	D.CHANSON		
Masse 52.89 Kg		Matière -	A3	ECHELLE:1:50		
 ARIA CONSTRUCTEUR Z.A Beau soleil 44116 Vieillevigne Tél : 02 40 26 58 85 Fax : 02 51 70 85 71 www.aria-constructeur.fr		Finition -				
		Type machine -				
		Designation			CHASSIS APOLLO	
		N° Ref.			URMCI000 VUES ECLATEES	
			REV. A			

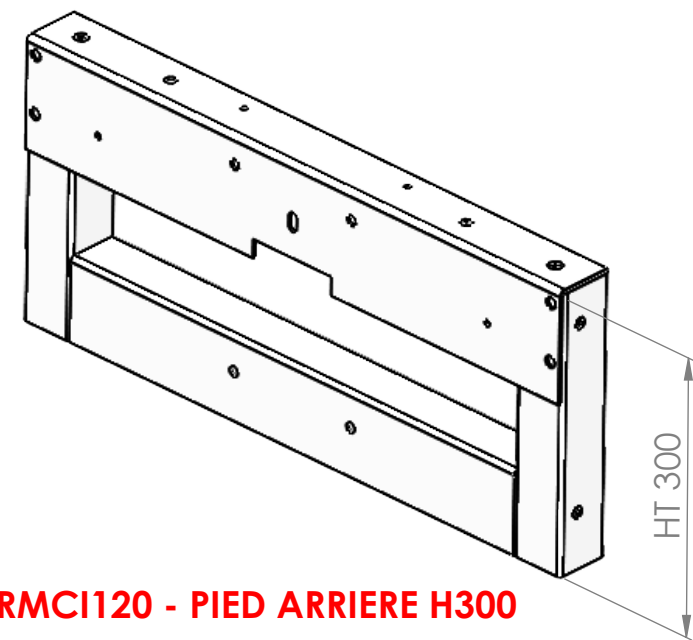
Ce plan est notre propriété, il ne peut être reproduit ou diffusé sans notre autorisation écrite.



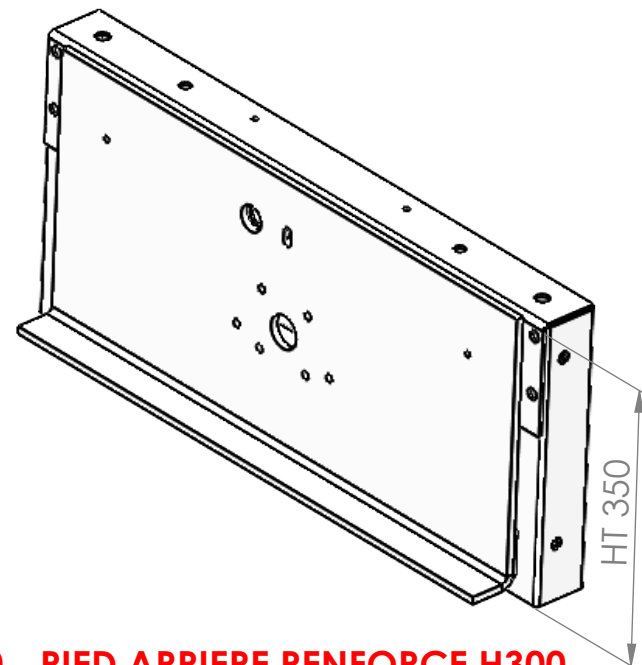
URMCI100 - PIED ARRIERE H200



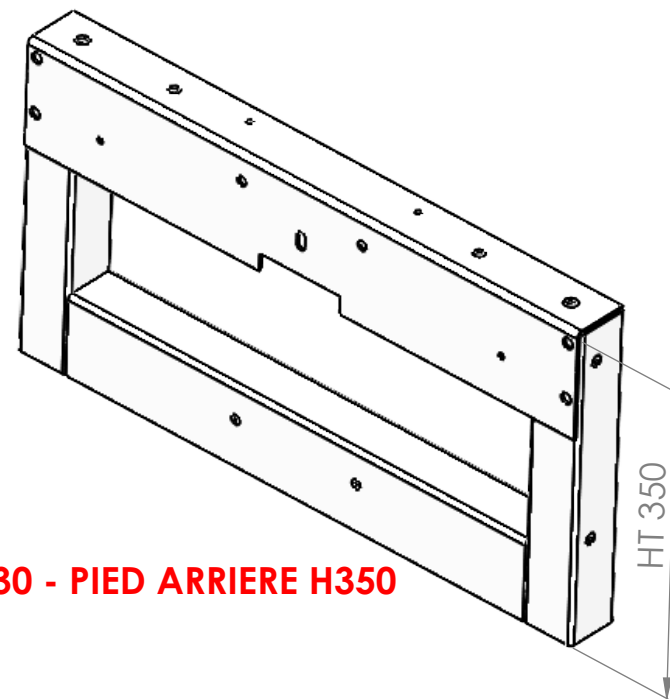
URMCI110 - PIED ARRIERE H250



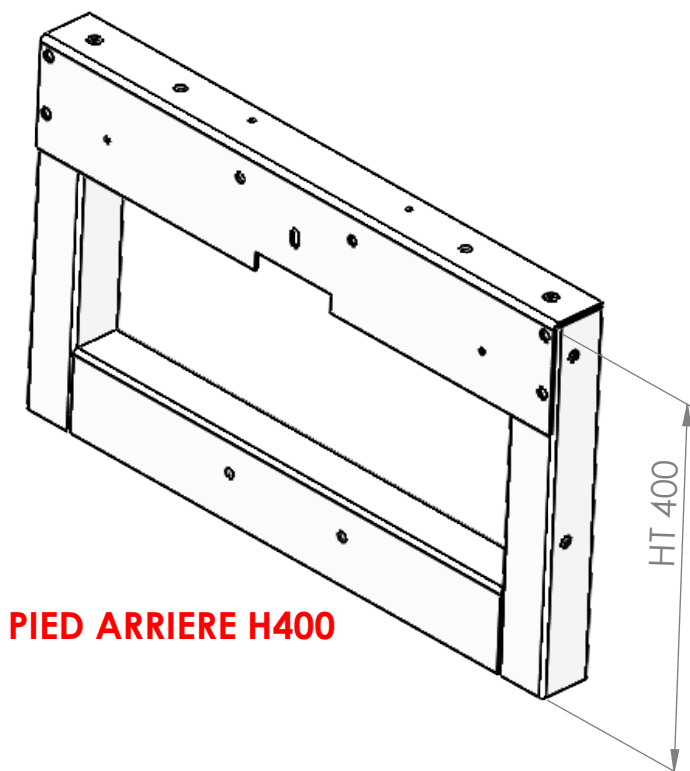
URMCI120 - PIED ARRIERE H300



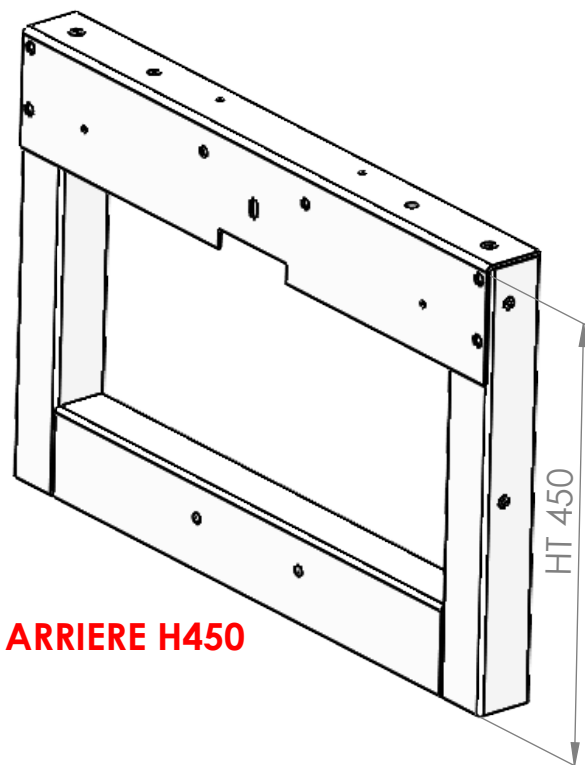
URMCI160 - PIED ARRIERE RENFORCE H300



URMCI130 - PIED ARRIERE H350



URMCI140 - PIED ARRIERE H400



URMCI150 - PIED ARRIERE H450

Norme Générale ISO 2768 mK

Masse
12.43 Kg

ARIA

ARIA CONSTRUCTEUR Z.A Beau soleil
44116 Vieilleville
Tél : 02 40 26 58 85 Fax : 02 51 70 85 71
www.aria-constructeur.fr

Matière
ACIER S235JR

Finition
PEINTURE RAL 9016

Type machine **SOUDURE**

Désignation **PIEDS ARRIERES**

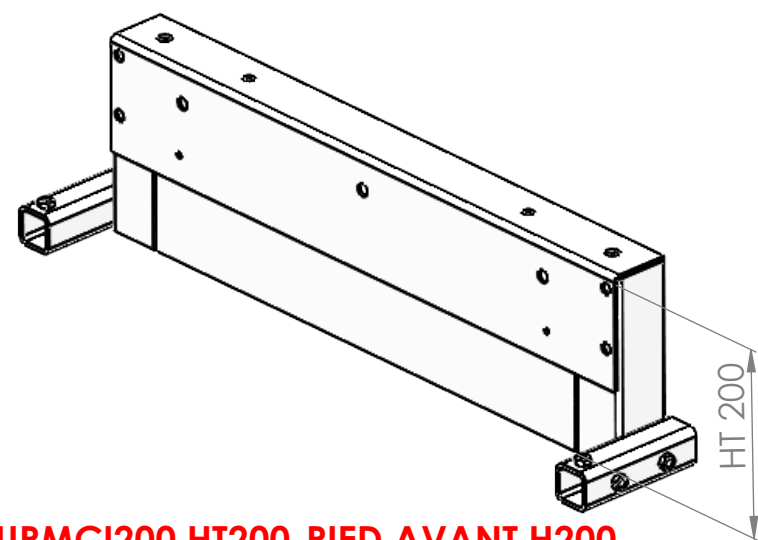
N° Ref.

A3 ECHELLE:1:10

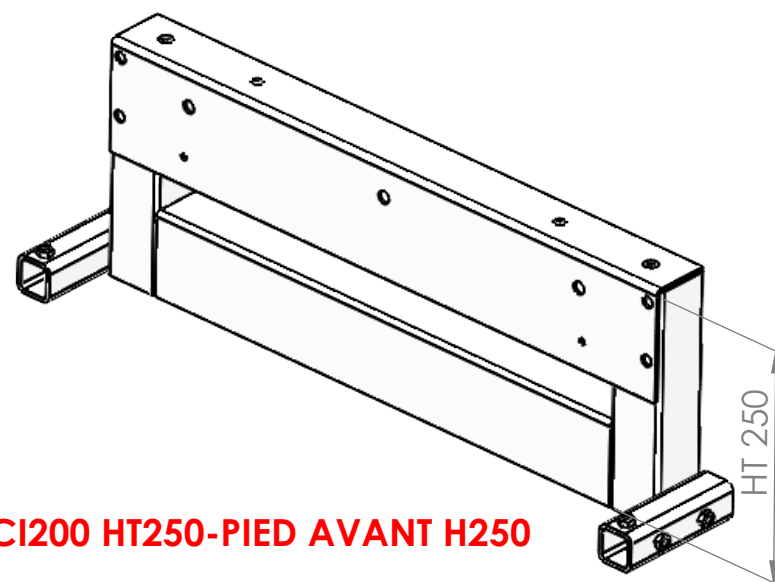


REV.
A

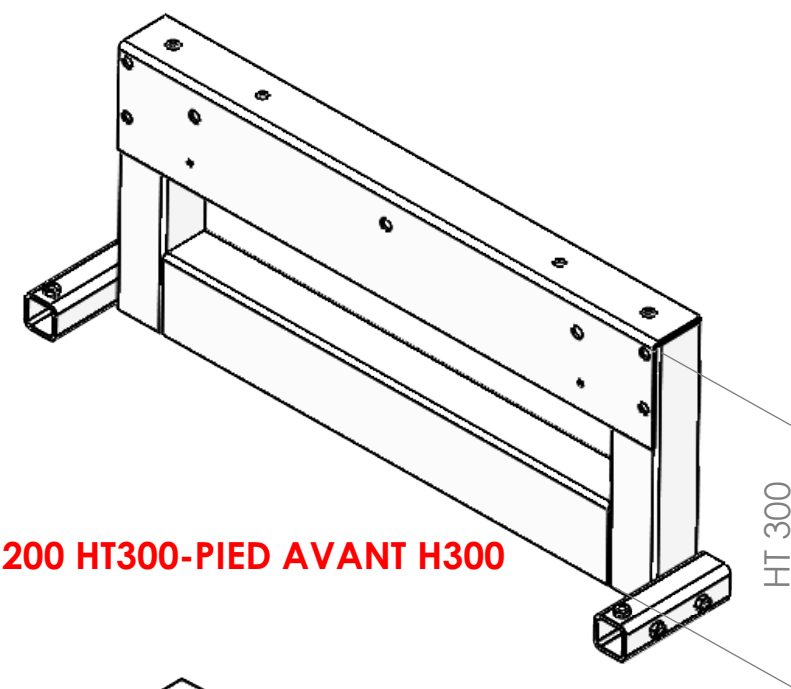
Ce plan est notre propriété, il ne peut être reproduit ou diffusé sans notre autorisation écrite.



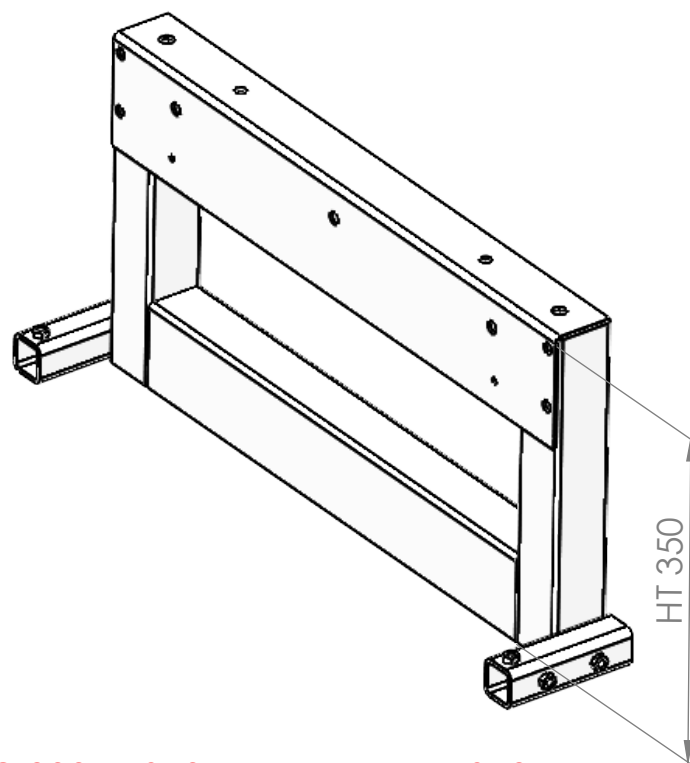
URMCI200 HT200-PIED AVANT H200



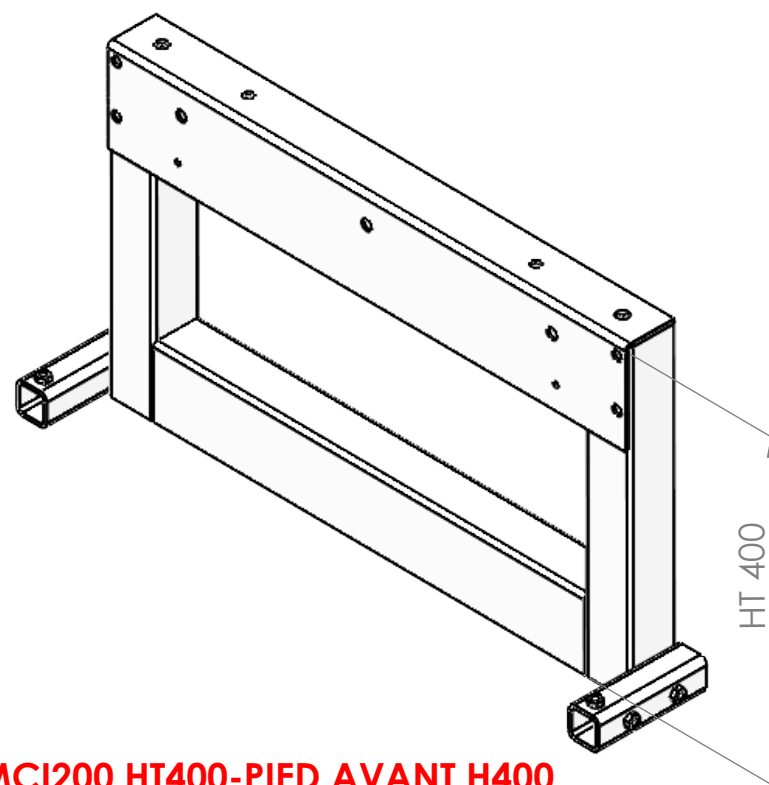
URMCI200 HT250-PIED AVANT H250



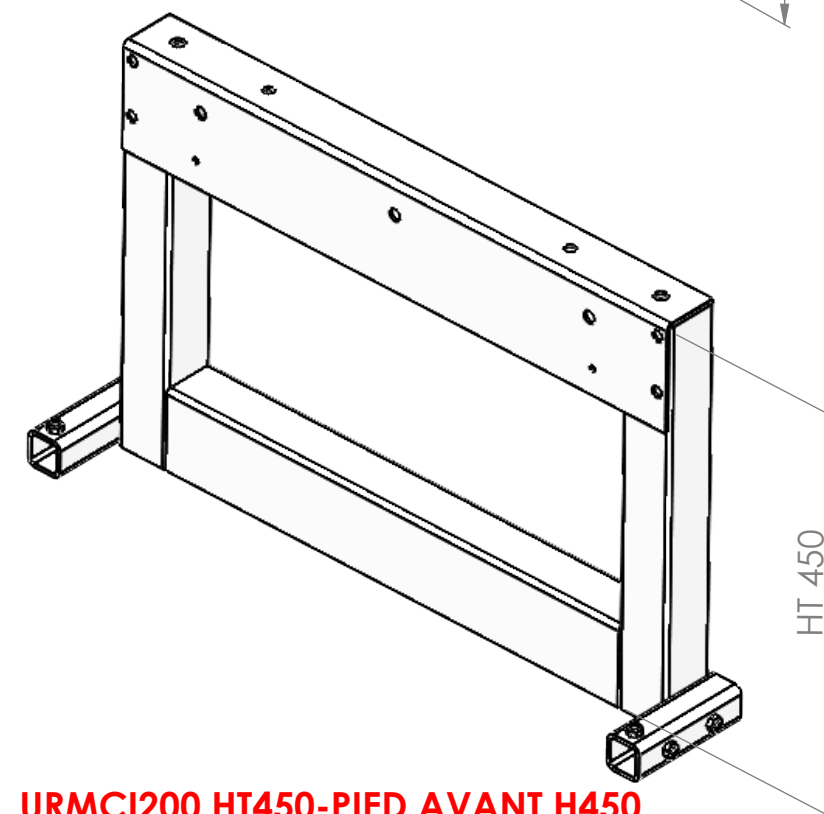
URMCI200 HT300-PIED AVANT H300



URMCI200 HT350-PIED AVANT H350

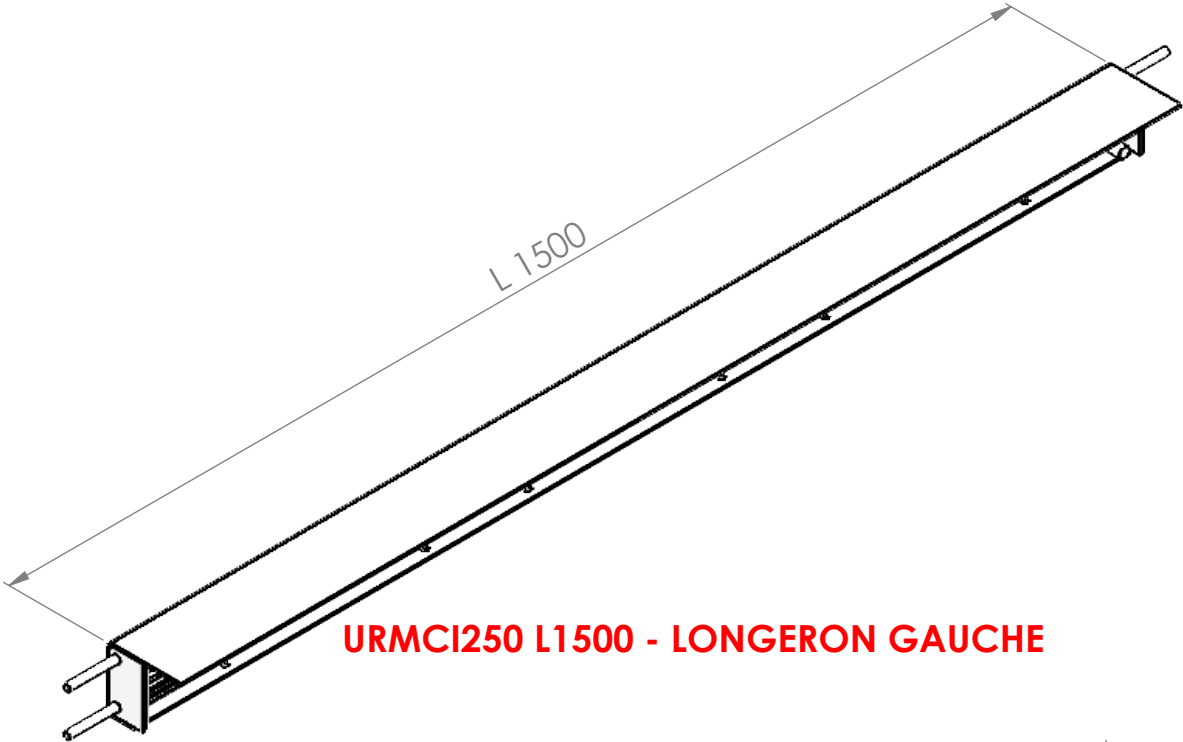


URMCI200 HT400-PIED AVANT H400

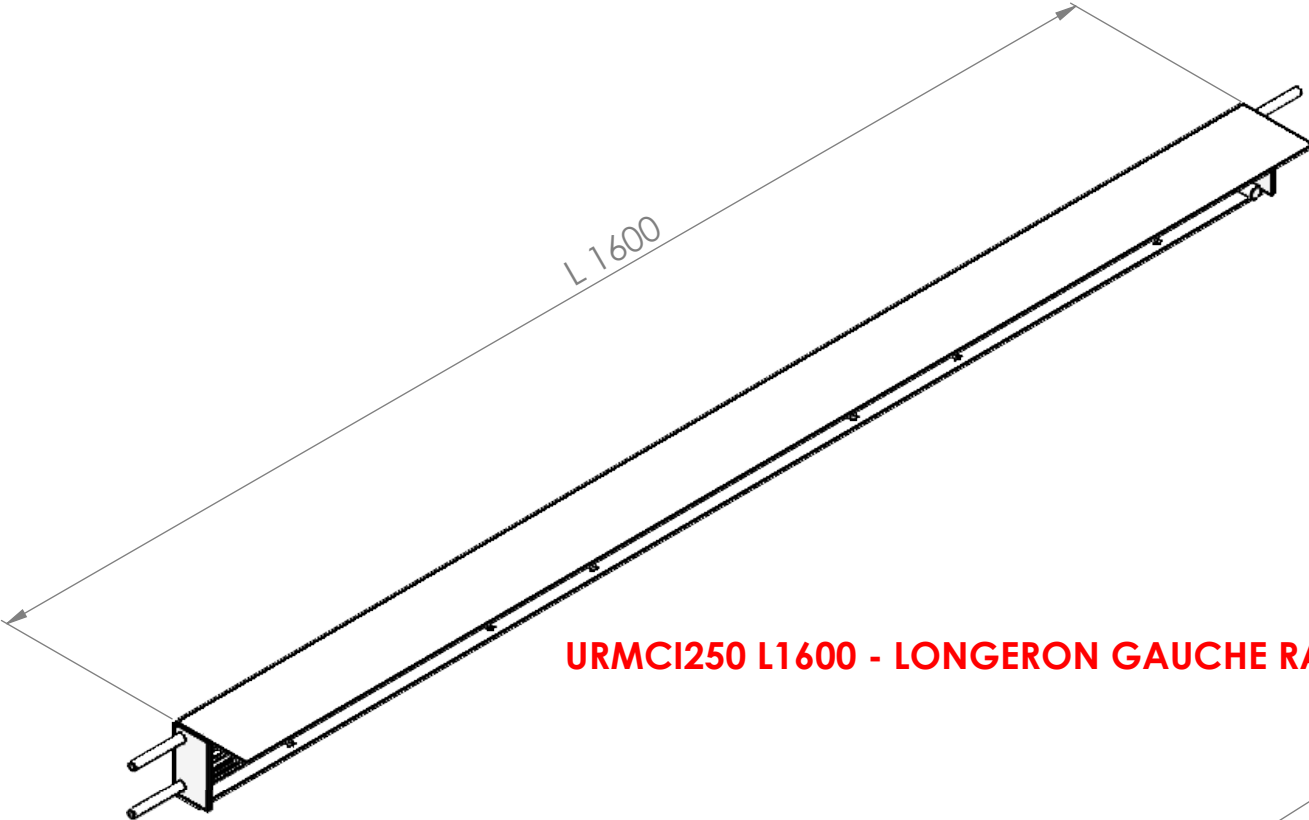


URMCI200 HT450-PIED AVANT H450

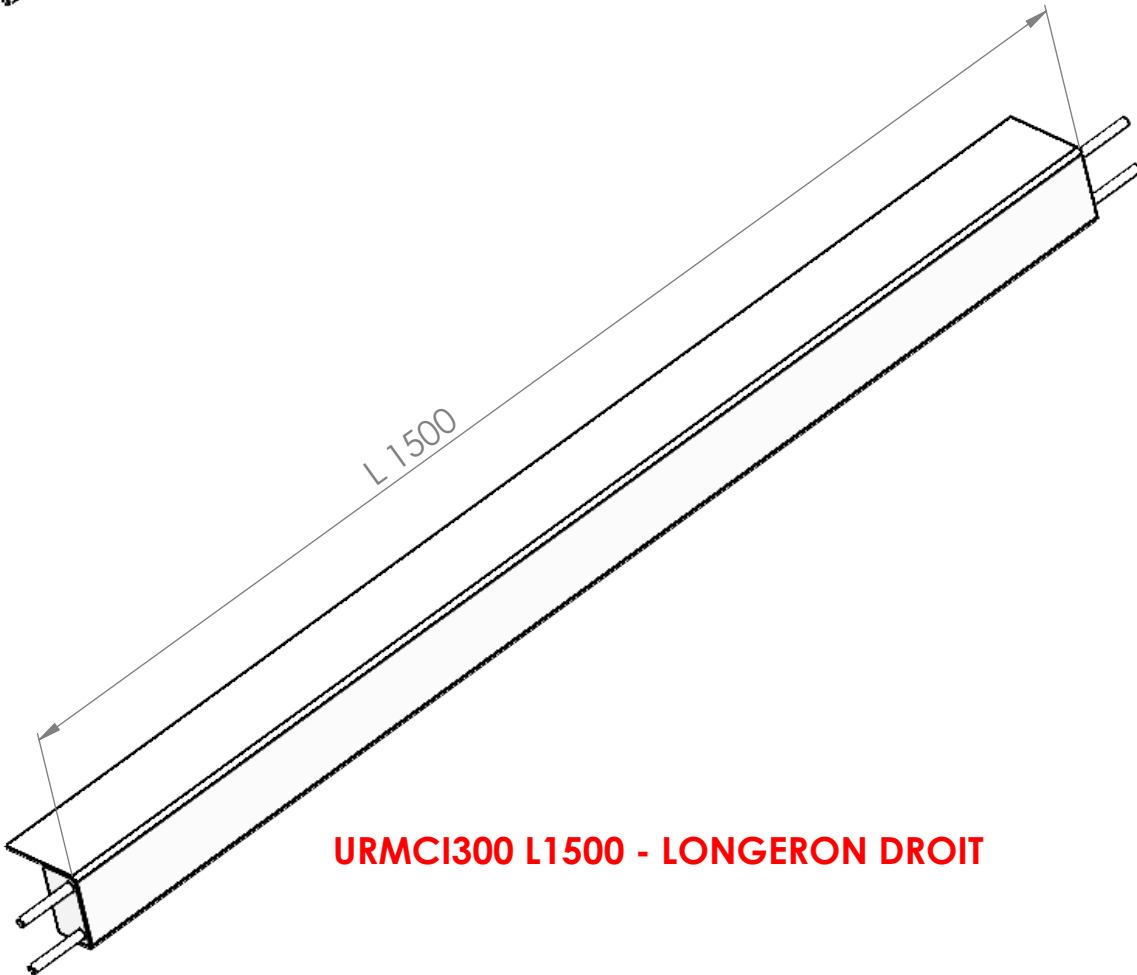
Masse 7.86 Kg	Matière ACIER S235JR	A3	ECHELLE:1:10
 ARIA CONSTRUCTEUR Z.A Beau soleil 44116 Vieilleville Tél : 02 40 26 58 85 Fax : 02 51 70 85 71 www.aria-constructeur.fr		Finition PEINTURE RAL 9016	
		Type machine SOUDURE Designation PIEDS AVANTS	
		N° Ref.	REV. A



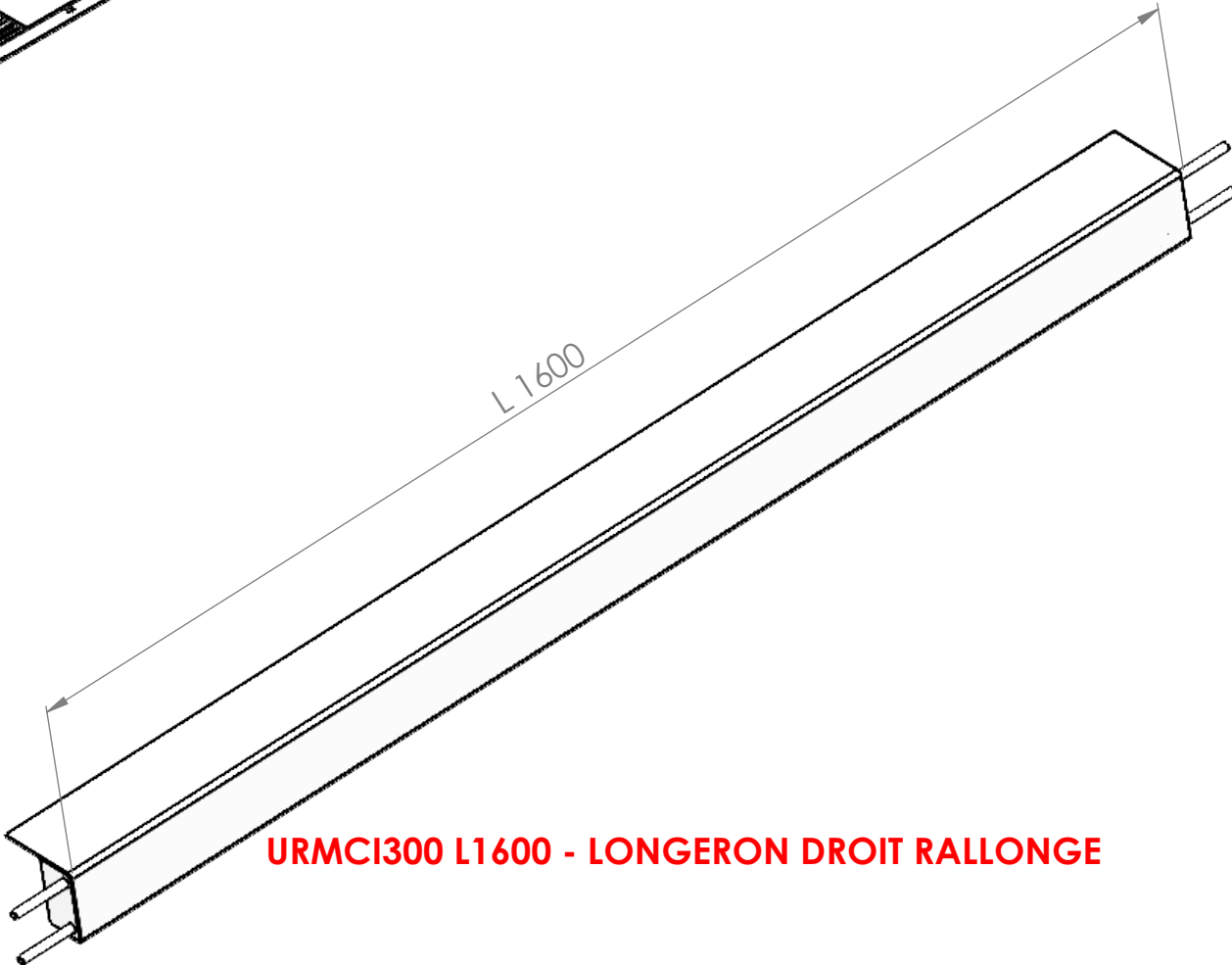
URMCI250 L1500 - LONGERON GAUCHE



URMCI250 L1600 - LONGERON GAUCHE RALLONGE

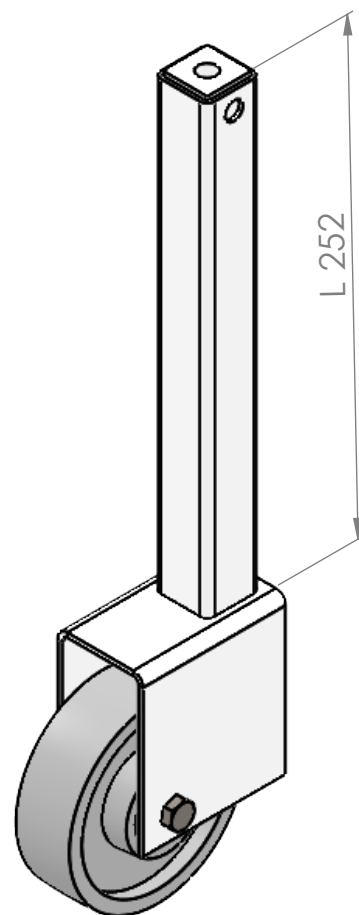


URMCI300 L1500 - LONGERON DROIT

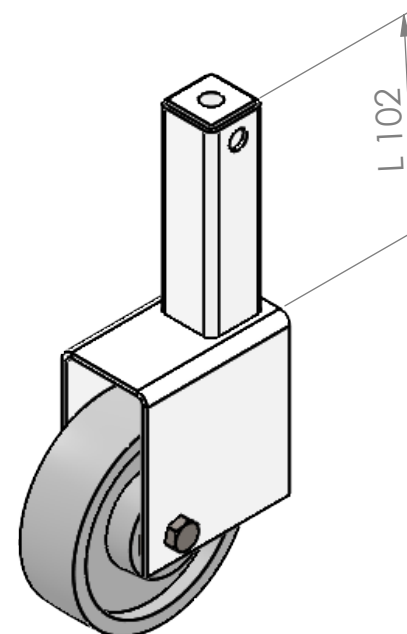


URMCI300 L1600 - LONGERON DROIT RALLONGE

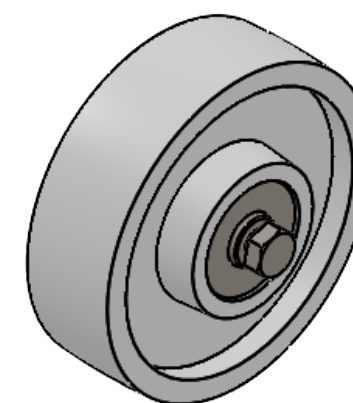
Masse 8.72 Kg	Matière ACIER S235JR	A3	ECHELLE:1:20
 ARIA CONSTRUCTEUR Z.A Beau soleil 44116 Vieilleville Tél : 02 40 26 58 85 Fax : 02 51 70 85 71 www.aria-constructeur.fr	Finition PEINTURE RAL 9016		
	Type machine	SOUDURE	
	Designation	LONGERONS	
	N° Ref.	REV. A	



URMCI320 L252- ROUE APOLLO L 252



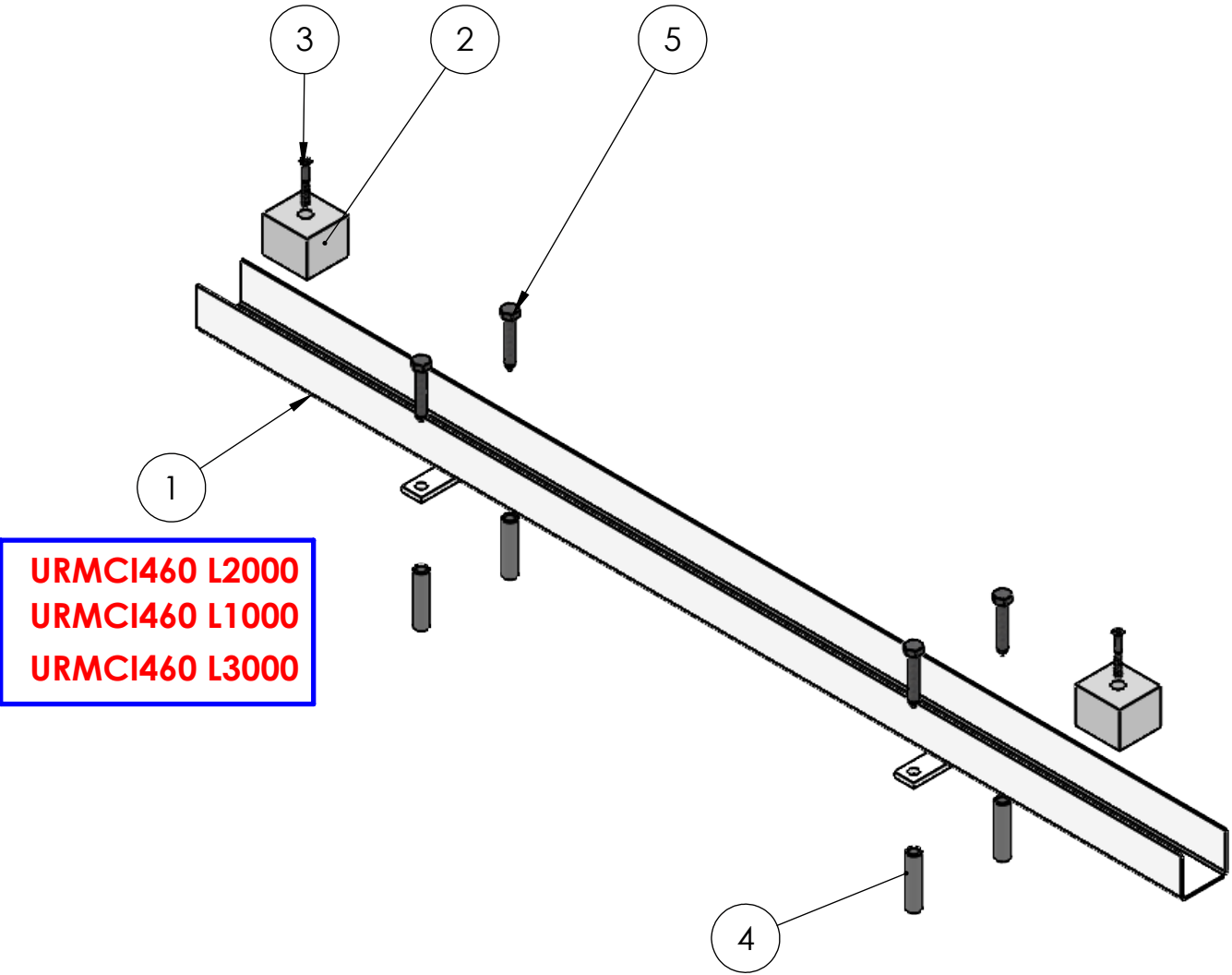
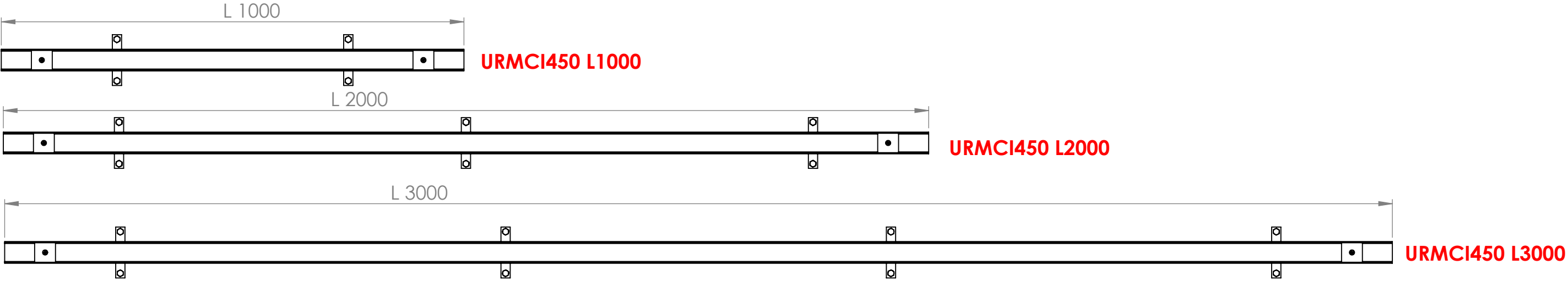
URMCI320 L102- ROUE APOLLO L 102



URMCI340-ENSEMBLE ROUE Ø100 (AVEC ROULEMENTS)

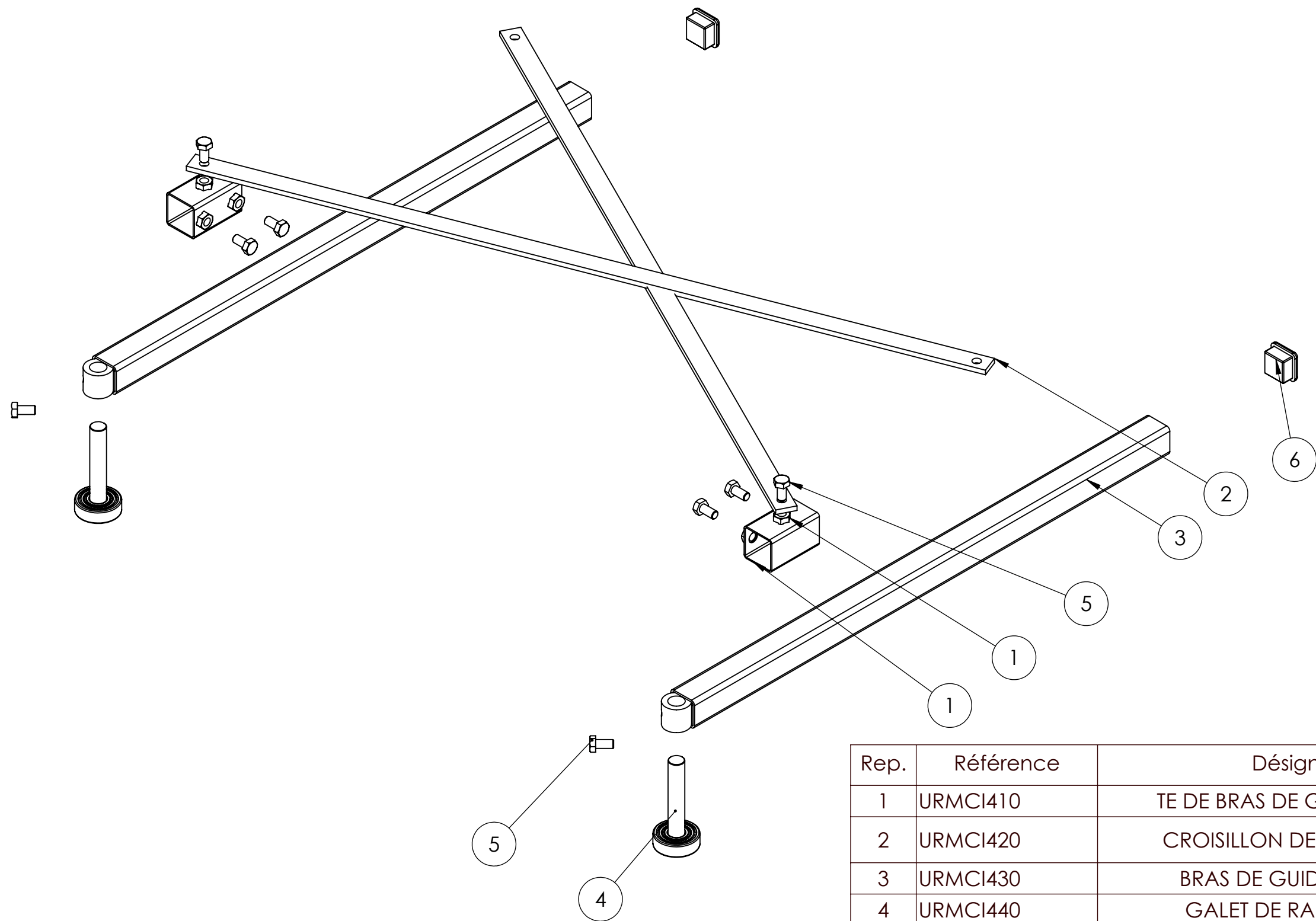
Masse 1.10 Kg	Matière -	A3	ECHELLE:1:5
 ARIA CONSTRUCTEUR Z.A Beau soleil 44116 Vieilleville Tél : 02 40 26 58 85 Fax : 02 51 70 85 71 www.aria-constructeur.fr	Finition -		
	Type machine	REV. A	
	Designation		
	N° Ref.		
Ce plan est notre propriété, il ne peut être reproduit ou diffusé sans notre autorisation écrite.			

REFERENCE RAIL AU SOL COMPLET AVEC BUTEE ET VISSERIE



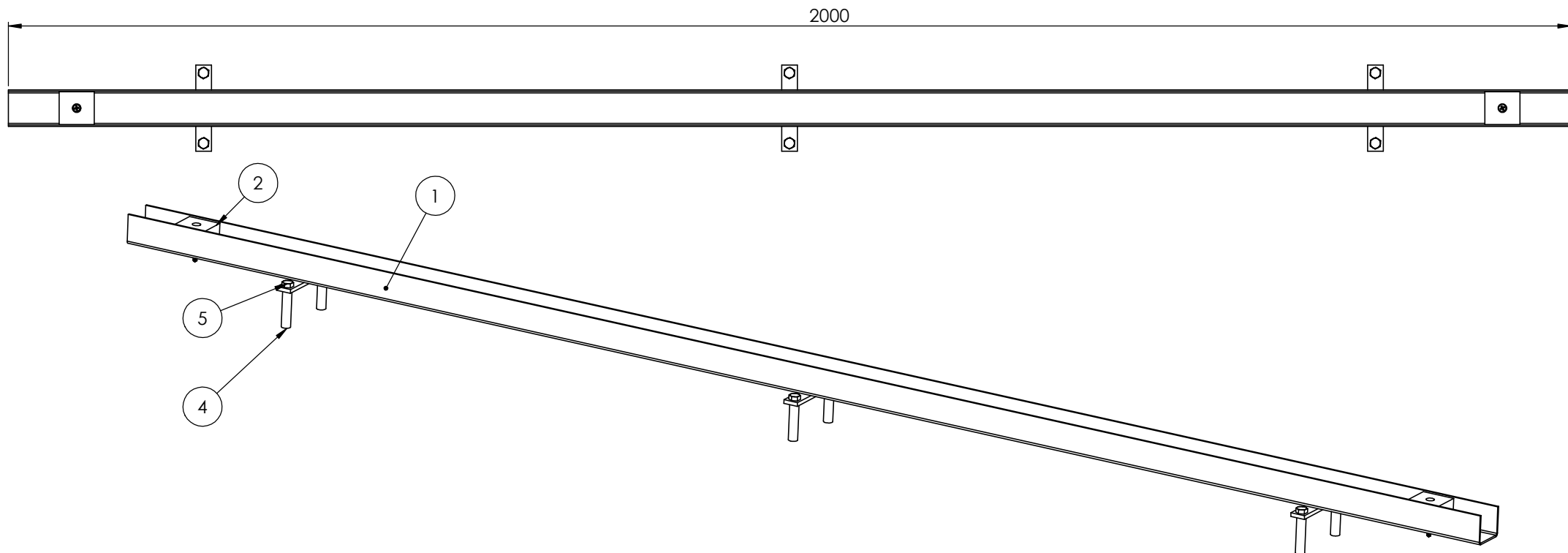
Rep.	Référence	Désignation	Qté	Type
1	URMCI460L...	RAIL SOUDE	1	SOUDURE
2	URMCI451	BUTEE AU SOL	2	DEBIT + PERCAGE
3	802700	VIS A BOIS TETE FRAISEE A EMPREINTE CRUCIFORME 5X40	2	COMMERCE
4	802800	CHEVILLE QUADRUPLE EXPANSION Ø10X50	4	COMMERCE
5	802901	VIS TIREFOND 8X50	4	COMMERCE

Masse 2.31 Kg	Matière -	A3	ECHELLE:1:10
			
ARIA CONSTRUCTEUR Z.A Beau soleil 44116 Vieillevigne Tél : 02 40 26 58 85 Fax : 02 51 70 85 71 www.aria-constructeur.fr			
Type machine ASSEMBLAGE		REV. A	
Designation RAIL AU SOL			
N° Ref.			

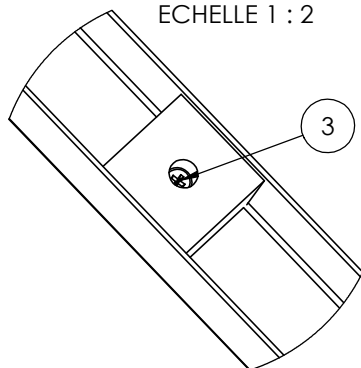


Rep.	Référence	Désignation	Qté	Type
1	URMCI410	TE DE BRAS DE GUIDAGE DROIT	2	SOUDURE
2	URMCI420	CROISILLON DE RAIDISSEMENT	2	DEBIT + PERCAGE
3	URMCI430	BRAS DE GUIDAGE AU SOL	2	SOUDURE
4	URMCI440	GALET DE RAIL AVEC AXE	2	ASSEMBLAGE
5	800410	Vis H M8x16	8	Vis
6	900126	BOUCHON PLASTIQUE NOIR 30x30	2	COMMERCE

Masse 3.95 Kg	Matière -	A3	ECHELLE:1:10
 ARIA CONSTRUCTEUR Z.A Beau soleil 44116 Vieillevigne Tél : 02 40 26 58 85 Fax : 02 51 70 85 71 www.aria-constructeur.fr	Finition -		
	Type machine	MONTAGE	
	Désignation	BRAS DE GUIDAGE AU SOL COMPLET	
N° Ref.		URMCI400	
			REV. A



DÉTAIL D
ECHELLE 1 : 2



Rep.	Référence	Désignation	Qté	Type
1	URMCI460 L2000	RAIL SOUDE	1	SOUDURE
2	URMCI451	BUTEE AU SOL	2	DEBIT + PERCAGE
3	802700	VIS A BOIS TETE FRAISEE A EMPREINTE CRUCIFORME 5X40	2	COMMERCE
4	802800	CHEVILLE QUADRUPLE EXPANSION Ø10X50	6	COMMERCE
5	802901	VIS TIREFOND 8X50	6	COMMERCE

REVISIONS

REV.	DESCRIPTION	DATE	APPROUVE
A	Création	03/03/20	D.CHANSON

Masse
4.33 Kg

Matière
-

A3 ECHELLE:1:10

ARIA

ARIA CONSTRUCTEUR Z.A Beau soleil
44116 Vieilleville
Tél : 02 40 26 58 85 Fax : 02 51 70 85 71
www.aria-constructeur.fr

Finition
-

Type machine **TOUT APOLLO**

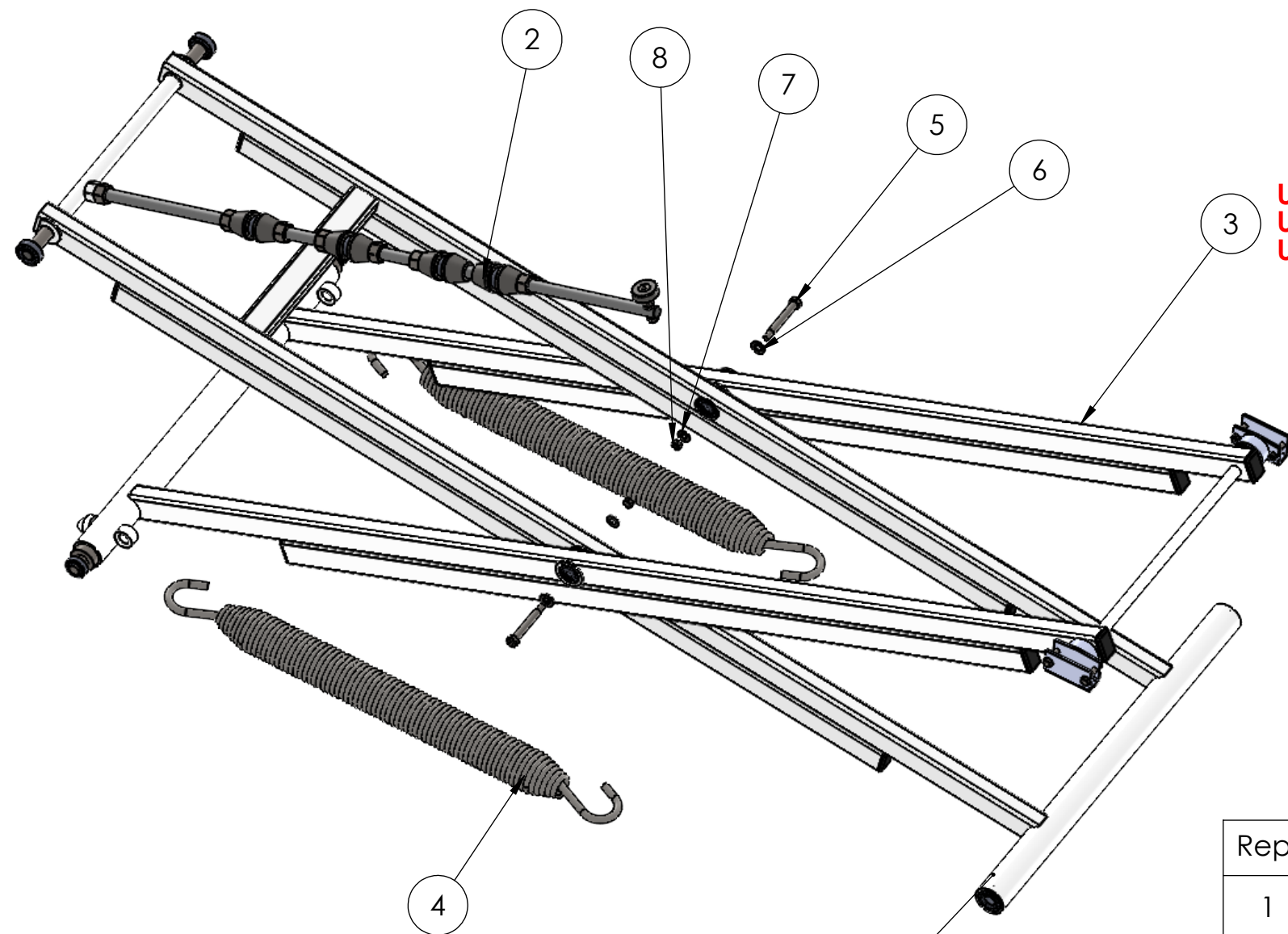
Désignation **RAIL AU SOL COMPLET AVEC BUTEE ET
VISSERIE**

N° Ref. **URMCI450 L2000**



REV.
A

Ce plan est notre propriété, il ne peut être reproduit ou diffusé sans notre autorisation écrite.



URMCR100-ENSEMBLE DEMI CROISILLON INTERIEUR NORMAL
URMCR130-ENSEMBLE DEMI CROISILLON INTERIEUR RALLONGE
URMCR150-ENSEMBLE DEMI CROISILLON INTERIEUR SUPER RALLONGE

URMCR170-ENSEMBLE DEMI CROISILLON EXTERIEUR NORMAL
URMCR210-ENSEMBLE DEMI CROISILLON EXTERIEUR RALLONGE
URMCR230-ENSEMBLE DEMI CROISILLON EXTERIEUR SUPER RALLONGE

Rep.	Référence	Désignation	Qté	Type
1	URMCRXXX	VOIR "PLAN DEMI CROISILLON INTERIEUR"	1	ASSEMBLAGE
2	URMCR260 LXXX	VOIR "PLAN CREMAILLERE EQUIPEE"	1	MONTAGE
3	URMCRXXX	VOIR "PLAN DEMI CROISILLON EXTERIEUR"	1	ASSEMBLAGE
4	URMCR250	RESSORT DE TRACTION Ø7	2	RESSORT
5	803002	Vis épaulée Ø10x60	2	Visserie
6	801013	RONDELLE PLATE Z 10N	2	RONDELLE
7	801012	RONDELLE PLATE M 8N	2	RONDELLE
8	800702	Ecrou NYLSTOP M 8	2	Ecrou

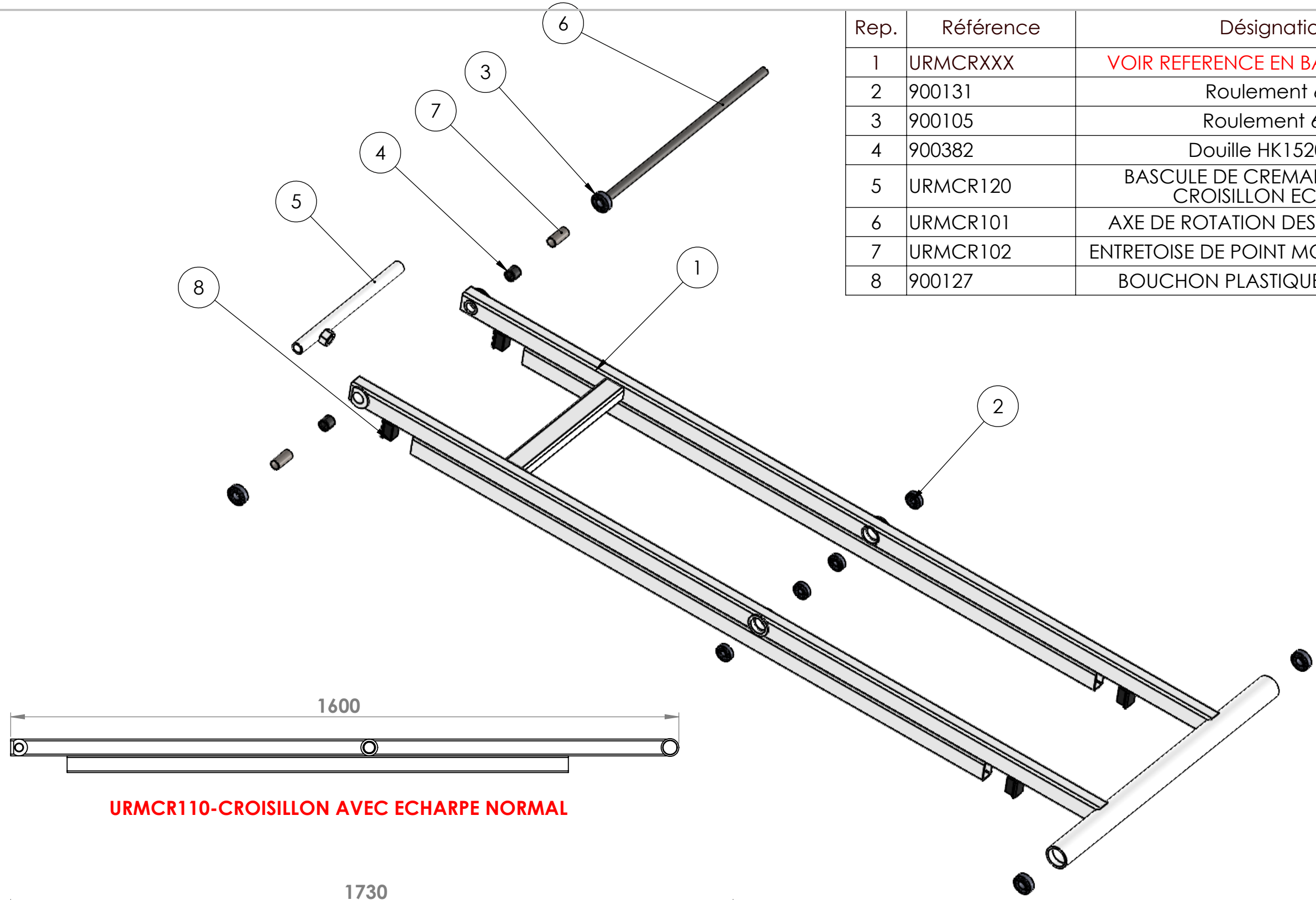
REVISIONS			
REV.	DESCRIPTION	DATE	APPROUVE
A	CREATION DU PLAN	10/08/21	D.CHANSON
Masse 40925.71 Kg		Matière -	A3
Finition -		ECHELLE:1:8	
Type machine		TOUS APOLLO	
Designation		ENSEMBLE SYSTEME CROISILLON	
N° Ref.		URMCR000	
		REV. A	



ARIA CONSTRUCTEUR Z.A Beau soleil
44116 Vieilleville
Tél : 02 40 26 58 85 Fax : 02 51 70 85 71
www.aria-constructeur.fr

Norme Générale ISO 2768 mK

Ce plan est notre propriété, il ne peut être reproduit ou diffusé sans notre autorisation écrite.



URMCR110-CROISILLON AVEC ECHARPE NORMAL

URMCR140-CROISILLON AVEC ECHARPE RALLONGE

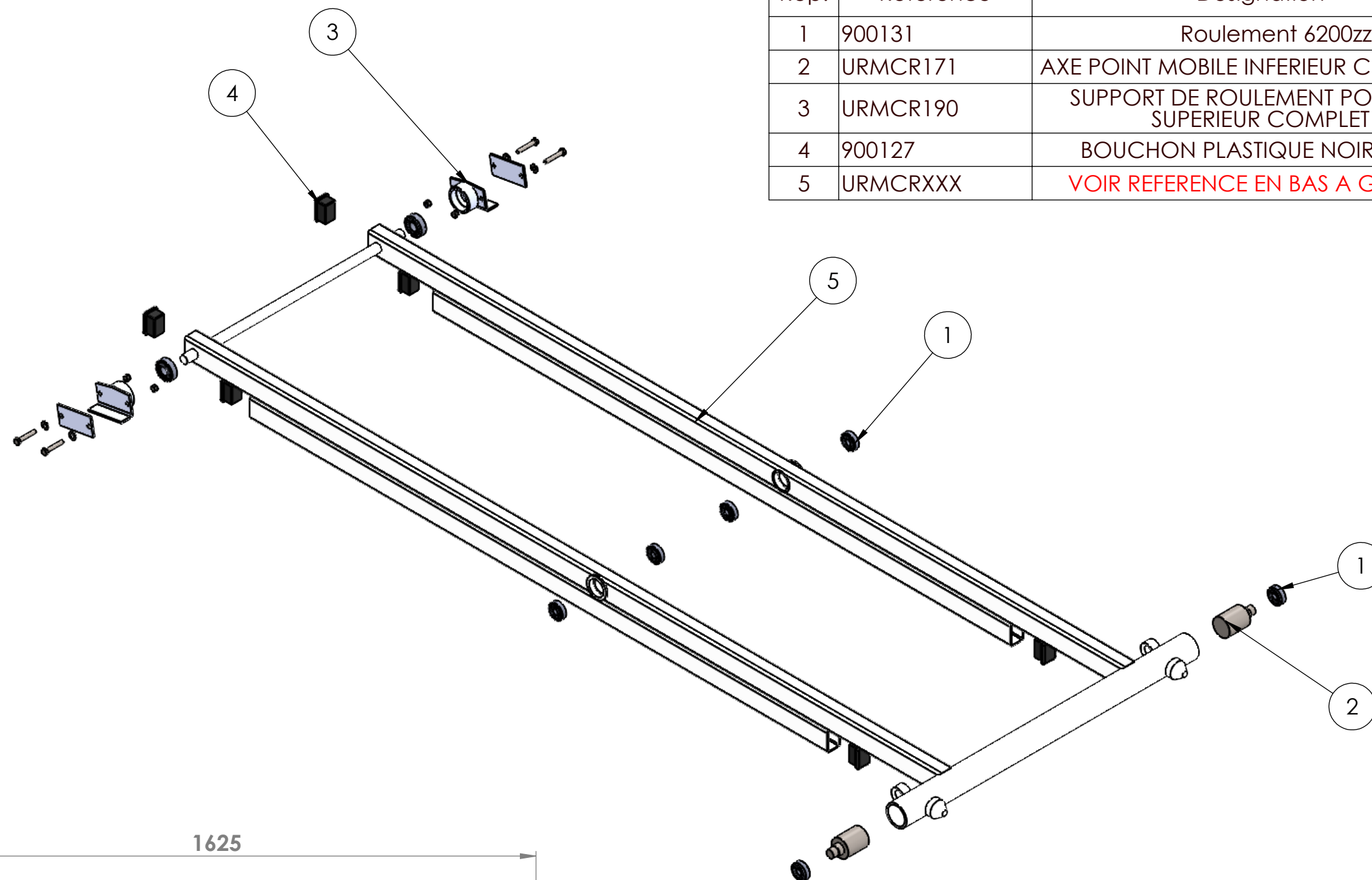
URMCR160-CROISILLON AVEC ECHARPE SUPER RALLONGE

Rep.	Référence	Désignation	Qté	Type
1	URMCRXXX	VOIR REFERENCE EN BAS A GAUCHE	1	SOUDURE
2	900131	Roulement 6200zz	4	COMMERCE
3	900105	Roulement 6202zz	4	COMMERCE
4	900382	Douille HK1520 2RS	2	COMMERCE
5	URMCR120	BASCULE DE CREMAILLERE POUR CROISILLON ECHARPE	1	SOUDURE
6	URMCR101	AXE DE ROTATION DES ROULEMENTS	1	DEBIT
7	URMCR102	ENTRETOISE DE POINT MOBILE SUPERIEUR	2	DEBIT
8	900127	BOUCHON PLASTIQUE NOIR 40x27	4	COMMERCE

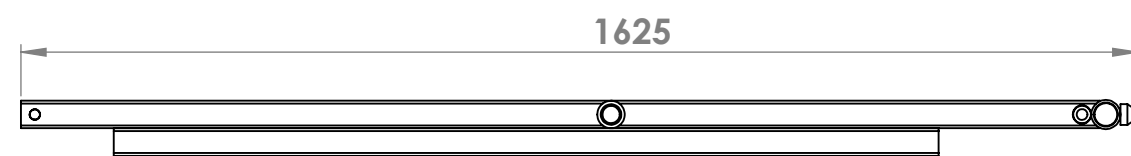
Masse Kg	Matière -	A3	ECHELLE:1:10
Finition -			
Type machine		ASSEMBLAGE	
Designation		DEMI CROISILLON INTERIEUR	
N° Ref.		REV.	



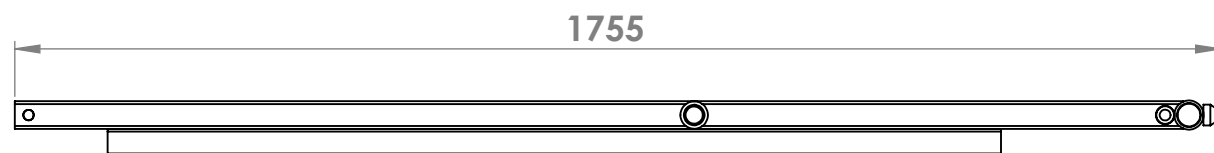
ARIA CONSTRUCTEUR Z.A Beau soleil
44116 Vieilleville
Tél : 02 40 26 58 85 Fax : 02 51 70 85 71
www.aria-constructeur.fr



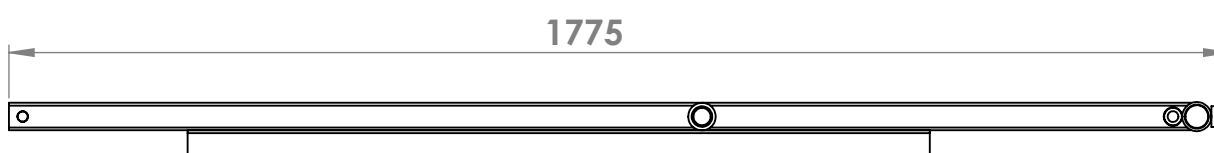
Rep.	Référence	Désignation	Qté	Type
1	900131	Roulement 6200zz	6	COMMERCE
2	URMCR171	AXE POINT MOBILE INFERIEUR CROISILLON	2	USINAGE
3	URMCR190	SUPPORT DE ROULEMENT POINT FIXE SUPERIEUR COMPLET	2	MONTAGE
4	900127	BOUCHON PLASTIQUE NOIR 40x27	6	COMMERCE
5	URMCRXXX	VOIR REFERENCE EN BAS A GAUCHE	1	SOUDURE



URMCR180- CROISILLON SANS ECHARPE NORMAL



URMCR220- CROISILLON SANS ECHARPE RALLONGE



URMCR240- CROISILLON SANS ECHARPE SUPER RALLONGE

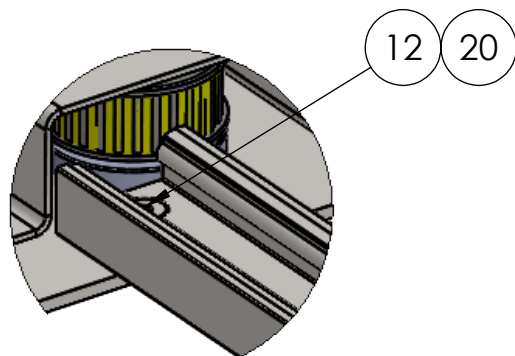
Masse Kg	Matière -	A3	ECHELLE:1:20
 ARIA CONSTRUCTEUR Z.A Beau soleil 44116 Vieilleveigne Tél : 02 40 26 58 85 Fax : 02 51 70 85 71 www.aria-constructeur.fr	Finition -		
	Type machine	ASSEMBLAGE	
	Designation	DEMI CROISILLON EXTERIEUR	
	N° Ref.		
		REV. A	

ARIA CONSTRUCTEUR Z.A Beau soleil
44116 Vieillevigne
Tél : 02 40 26 58 85 Fax : 02 51 70 85 71
www.aria-constructeur.fr

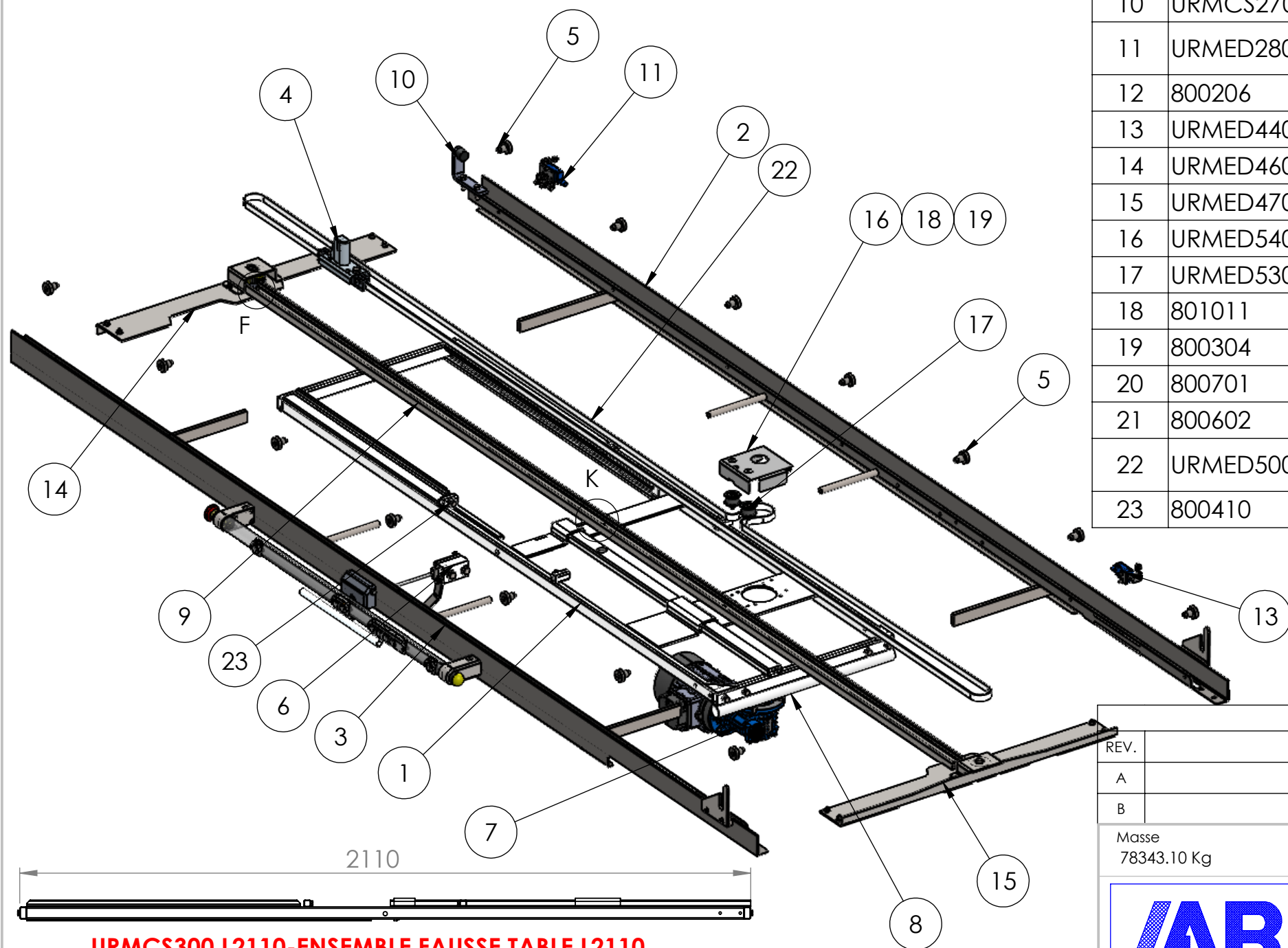
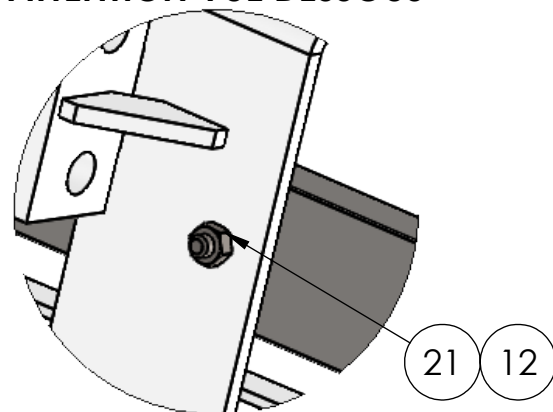
Norme Générale ISO 2768 mK

Ce plan est notre propriété, il ne peut être reproduit ou diffusé sans notre autorisation écrite.

DÉTAIL F
ECHELLE 1 : 2



DÉTAIL K
ECHELLE 1 : 6
ATTENTION VUE DESSOUS



URMCS300 L2110-ENSEMBLE FAUSSE TABLE L2110

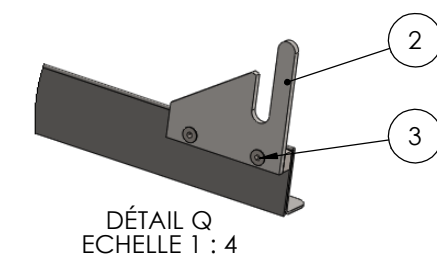
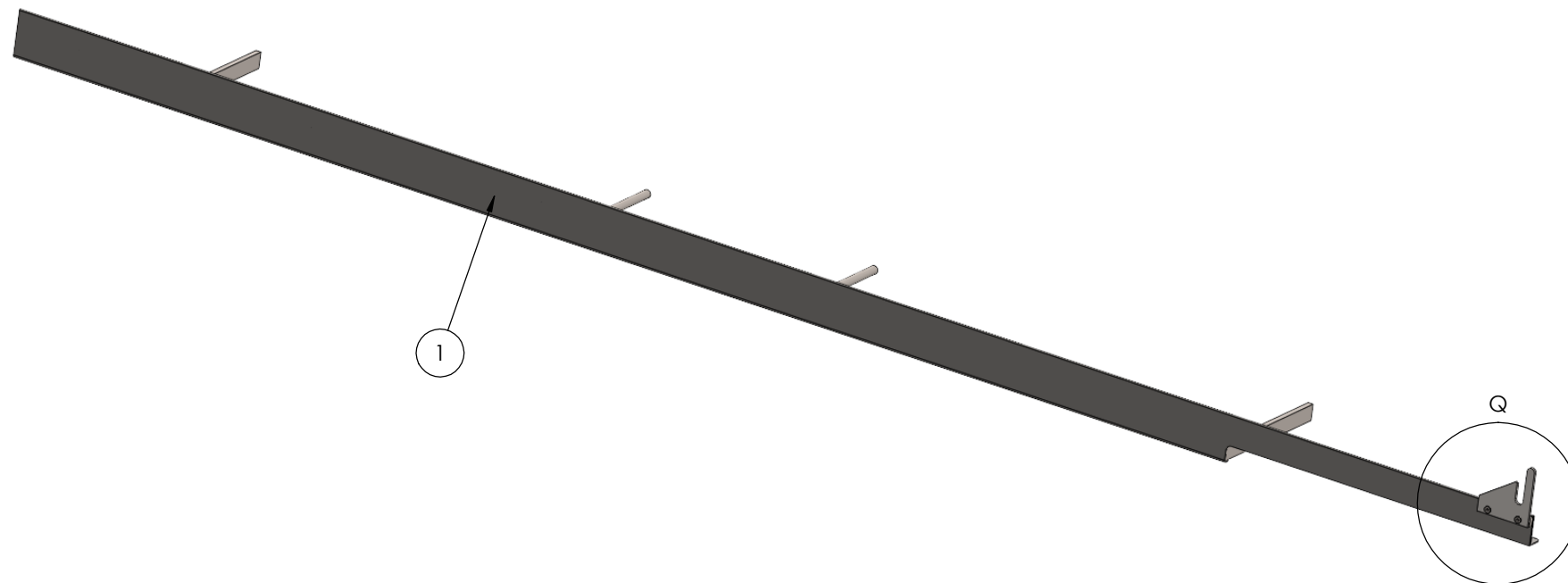
URMCS300 L1770-ENSEMBLE FAUSSE TABLE L1770

Rep.	Référence	Désignation	Qté	Type
1	URMCS__	VOIR FAUSSE TABLE EN BAS A GAUCHE	1	SOUDURE
2	URMCS__	ASSEMBLAGE PLATINE GAUCHE	1	ASSEMBLAGE
3	URMCS__	ASSEMBLAGE PLATINE DROITE	1	Assemblage
4	URMED330	ENSEMBLE CHARIOT INDEXAGE	1	Assemblage
5	URMCS250	ENSEMBLE GALET A BILLE	14	MONTAGE
6	URMED550	ENSEMBLE CRABOTAGE HAUT	1	ASSEMBLAGE
7	URMED520	ENSEMBLE MOTORISATION ENF/DEF	1	ASSEMBLAGE
8	408	Tube iro à découper au montage	1	
9	URMED420	RAIL ENFOURNEMENT/DEFOURNEMENT	1	DEBIT
10	URMCS270	ENSEMBLE BUTEE CHARIOT ENFOURNEUR	1	ASSEMBLAGE
11	URMED280	ENSEMBLE CAPTEUR ARRIERE COMMANDE A DROITE	1	ASSEMBLAGE
12	800206	Vis FHC M6x20	3	Vis
13	URMED440	CAPTEUR AVANT COMMANDE A GAUCHE	1	ASSEMBLAGE
14	URMED460	ENSEMBLE POULIE ARRIERE	1	ASSEMBLAGE
15	URMED470	ENSEMBLE SUPPORT POULIE AVANT	1	ASSEMBLAGE
16	URMED540	CAPOT POULIE MOTEUR	1	LASER PLIEE
17	URMED530	ENSEMBLE GALET TENDEUR	2	ASSEMBLAGE
18	801011	RONDELLE PLATE M 6N	3	RONDELLE
19	800304	Vis BHC M6x12	3	Vis
20	800701	Ecrou NYLSTOP M 6	1	Ecrou
21	800602	Ecrou H M 6	2	Ecrou
22	URMED500	COURROIE BRECO HAUTE FLEXIBILITE ARM ACIER 16AT5M-E	1	DEBIT
23	800410	Vis H M8x16	12	Vis

REVISIONS				
REV.	DESCRIPTION	DATE	APPROUVE	
A	CREATION DU PLAN	01/02/2022	D.CHANSON	
B	NOUVELLE POIGNEE	01/12/2022	D.CHANSON	
Masse 78343.10 Kg		Matière	A3 ECHELLE:1:20	
 ARIA CONSTRUCTEUR Z.A Beau soleil 44116 Vieillevigne Tél : 02 40 26 58 85 Fax : 02 51 70 85 71 www.aria-constructeur.fr		Finition		
		Type machine APOLLO 2.0		REV. B
		Designation ENSEMBLE CHASSIS SUPERIEUR MONTEE/DESCENTE AUTO-ENFOURNEUR AUTO		
		N° Ref. URMCS000		

Norme Générale ISO 2768 mK

Ce plan est notre propriété, il ne peut être reproduit ou diffusé sans notre autorisation écrite.

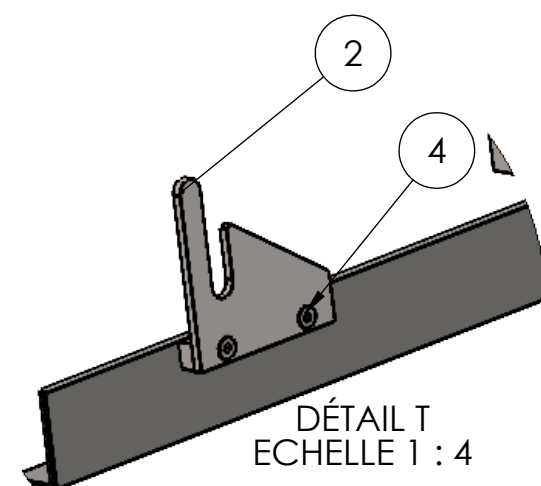
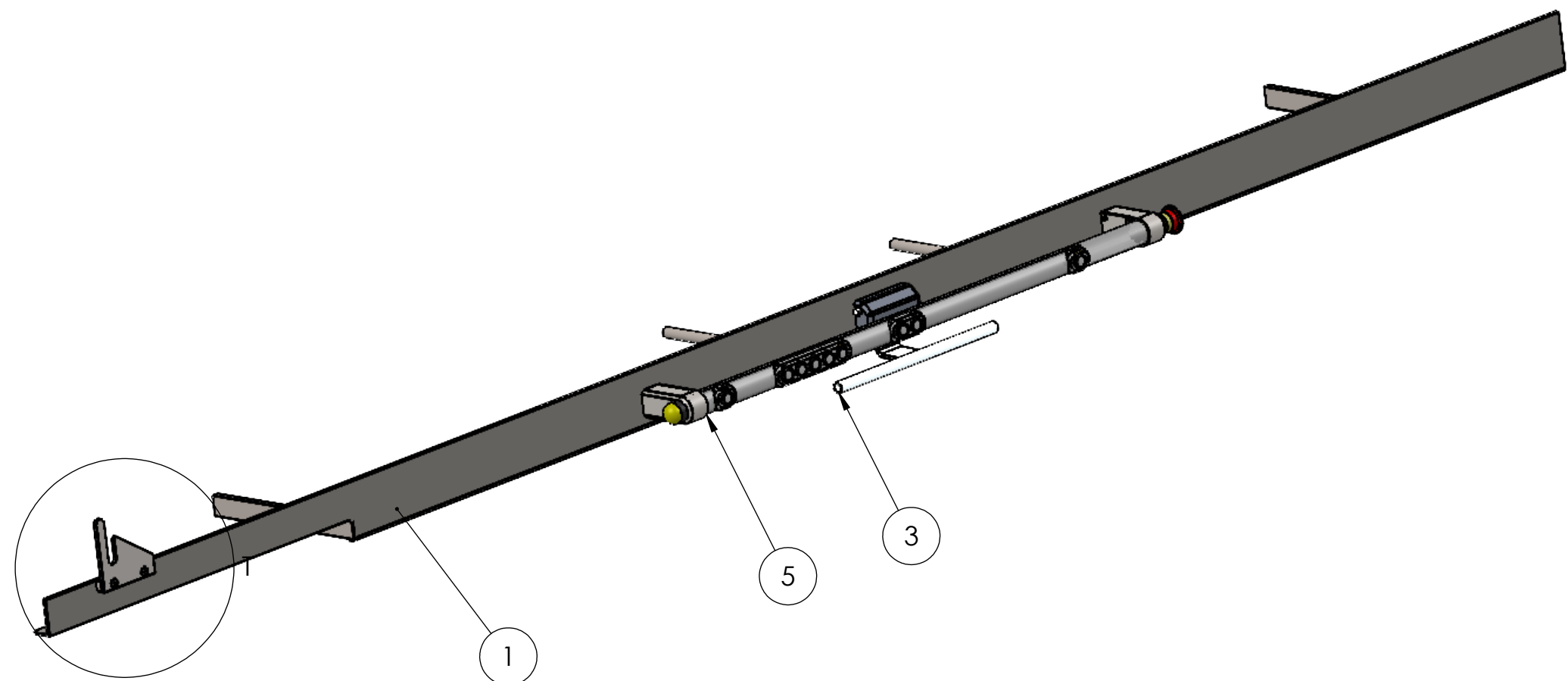


Rep.	Référence	Désignation	Qté	Type
1	URMCS420	PLATINE INOX DE DROITE SUPER RALLONGEE FINIE COMMANDE A GAUCHE	1	DEBIT+PERCAGE+SOUDURE
2	URMCS041S	BUTEE CRANTEE DROITE FIXEE SUR PLATINE	1	LASER
3	800203	Vis FHC M6x10	2	Vis

REVISIONS				
REV.	DESCRIPTION		DATE	APPROUVE
A	CREATION DU PLAN		19/08/21	D.CHANSON
Masse Kg		Matière	A3	ECHELLE:1:20
 ARIA CONSTRUCTEUR Z.A Beau soleil 44116 Vieilleveigne Tél : 02 40 26 58 85 Fax : 02 51 70 85 71 www.aria-constructeur.fr		Finition	 	
		Type machine	APOLLO 2.0	
		Designation	ASSEMBLAGE PLATINE DROITE SUPER RALLONGE COMMANDE A GAUCHE SANS ENF-DEF	
		N° Ref.	URMCS720	
				REV. A

Norme Générale ISO 2768 mK

Ce plan est notre propriété, il ne peut être reproduit ou diffusé sans notre autorisation écrite.



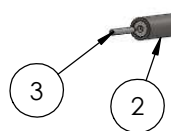
Rep.	Référence	Désignation	Qté	Type
1	URMCS110	PLATINE INOX DE GAUCHE SUPER RALLONGÉE FINIE COMMANDE A GAUCHE	1	DEBIT+PERCAGE+SOUDURE
2	URMCS041	BUTÉE CRANTÉE GAUCHE FIXÉE SUR PLATINE	1	LASER + PERCAGE
3	URMCS120	ENSEMBLE POIGNEE D'ETAGE MANUEL	1	ASSEMBLAGE
4	800203	Vis FHC M6x10	2	Vis
5	URMED6__	ENSEMBLE COMMANDE ELEVATEUR ETAGES (VOIR PLAN URMED600)	1	MONTAGE

REVISIONS			
REV.	DESCRIPTION	DATE	APPROUVE
A	CREATION DU PLAN	28/01/22	D.CHANSON
Masse Kg		Matière	A3
 ARIA CONSTRUCTEUR Z.A Beau soleil 44116 Vieilleville Tél : 02 40 26 58 85 Fax : 02 51 70 85 71 www.aria-constructeur.fr		Finition	 
		Type machine	APOLLO 2.0
		Désignation	ASSEMBLAGE PLATINE GAUCHE SUPER RALLONGE COMMANDE A GAUCHE
		N° Ref.	URMCS750
			REV.

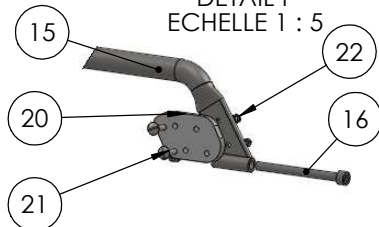
Norme Générale ISO 2768 mK

Ce plan est notre propriété, il ne peut être reproduit ou diffusé sans notre autorisation écrite.

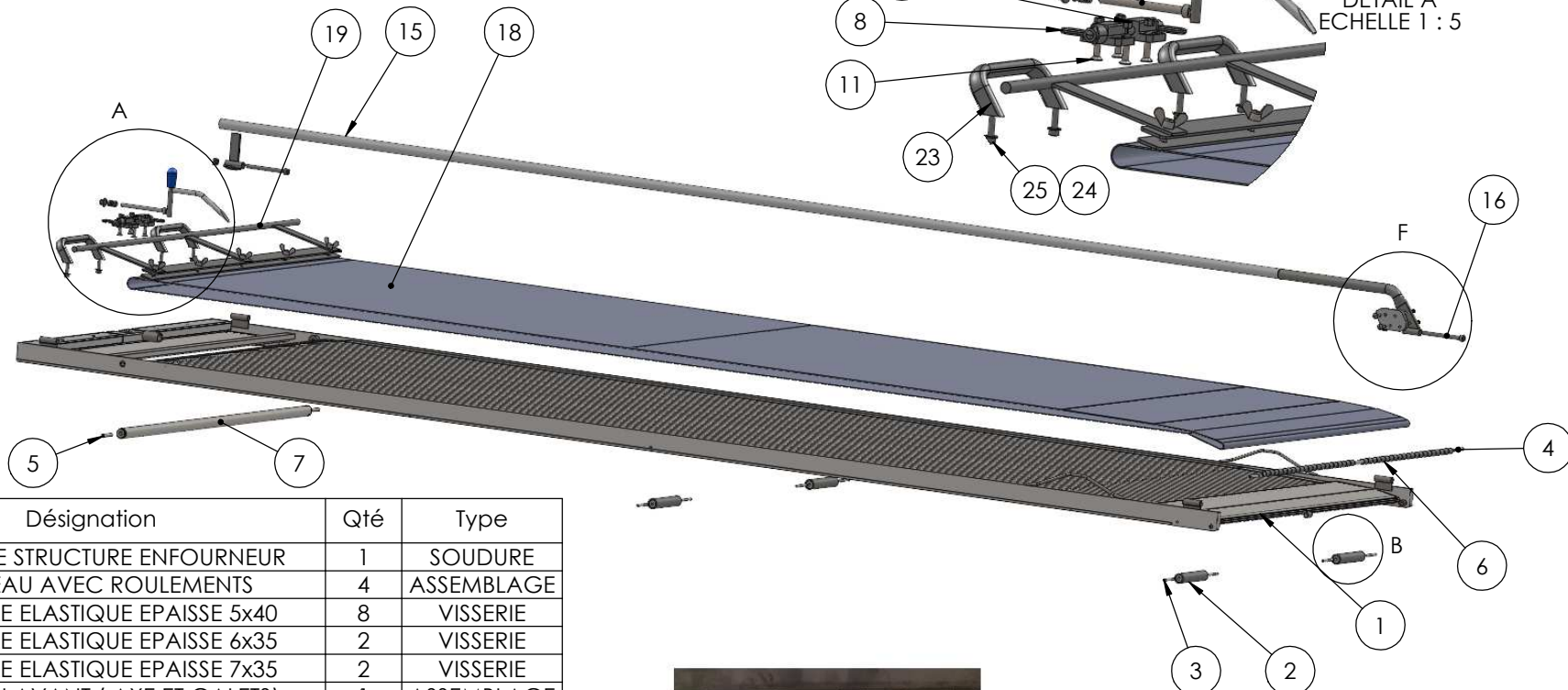
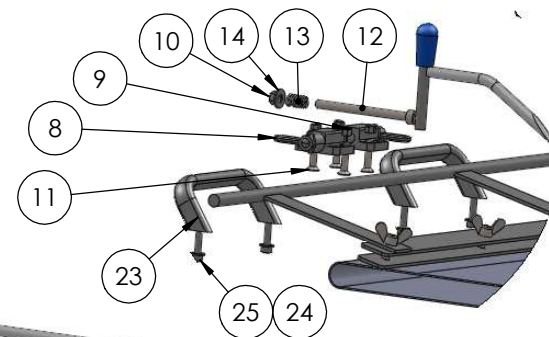
DÉTAIL B
ECHELLE 1 : 5



DÉTAIL F
ECHELLE 1 : 5



DÉTAIL A
ECHELLE 1 : 5

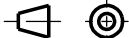


Rep.	Référence	Désignation	Qté	Type
1	URMEA030	ENSEMBLE STRUCTURE ENFOURNEUR	1	SOUDURE
2	URMEA010	ROULEAU AVEC ROULEMENTS	4	ASSEMBLAGE
3	800902	GOUPILLE ELASTIQUE EPAISSE 5x40	8	VISSERIE
4	800903	GOUPILLE ELASTIQUE EPAISSE 6x35	2	VISSERIE
5	800905	GOUPILLE ELASTIQUE EPAISSE 7x35	2	VISSERIE
6	URMEA050	ROULEAU AVANT (AXE ET GALETS)	1	ASSEMBLAGE
7	URMEA060	ROULEAU TOILE ARRIERE AVEC ROULEMENTS	1	MONTAGE
8	900392	Doigt indexage	2	Commerce
9	800701	Ecrou NYLSTOP M 6	4	Ecrou
10	800702	Ecrou NYLSTOP M 8	1	Ecrou
11	800226	Vis FHC M6x30	4	Vis
12	URMEA070	ENSEMBLE DOIGT DE DEFOURNEMENT	1	ASSEMBLAGE
13	URMEA090	RESSORT DOIGT DE DEFOURNEMENT	1	RESSORT
14	801012	RONDELLE PLATE M 8N	1	RONDELLE
15	URMEA120	BARRE LEVE PORTE COMPLETE	1	SOUDURE
16	800117	Vis CHC M8x80	2	Vis
17	801501	Ecrou HFRM 8	2	Ecrou
18	URMEA150	TOILE 3R+15 5T	1	DEBIT
19	URMEA160	FOURCHETTE AVEC PLAQUE ET CONTRE-PLAQUE	1	MONTAGE
20	ENF-1500-001	BUTEE	1	LASER
21	802602	Vis POELIER FENDUE M5x20	2	Vis
22	800700	Ecrou NYLSTOP M 5	2	Ecrou
23	900393	Poignée inox	2	Commerce
24	801011	RONDELLE PLATE M 6N	4	RONDELLE
25	800108	Vis CHC M6x35	4	Vis

Norme Générale ISO 2768 mk



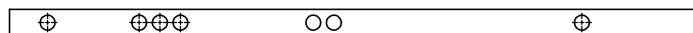
Merci de nous transmettre la référence de l'élevateur indiqué sur la plaque signalétique

REVISIONS				
REV.	DESCRIPTION		DATE	APPROUVE
A	CREATION DU PLAN		01/09/21	D.CHANSON
B	NOUVEAU SYSTEME DE BUTEE AVANT		20/12/21	D.CHANSON
Masse 50173.04 Kg		Matière -	A3	ECHELLE:1:20
 ARIA CONSTRUCTEUR Z.A Beau soleil 44116 Vieillevigne Tél : 02 40 26 58 85 Fax : 02 51 70 85 71 www.aria-constructeur.fr		Finition -		
		Type machine -		
		Designation ENFOURNEUR AUTOMATIQUE		
		N° Ref. URMEA000		
REV. A				

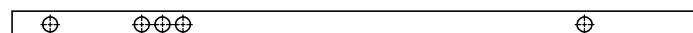
Ce plan est notre propriété, il ne peut être reproduit ou diffusé sans notre autorisation écrite.

Ce plan est notre propriété, il ne peut être reproduit ou diffusé sans notre autorisation écrite.

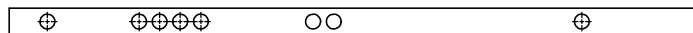
URMED013-POIGNEE 3 ETAGES



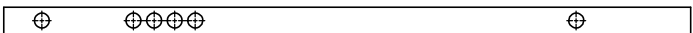
URMED014-POIGNEE 3 ETAGES SANS ENF-DEF



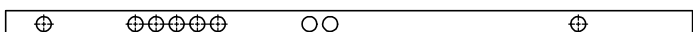
URMED012-POIGNEE 4 ETAGES



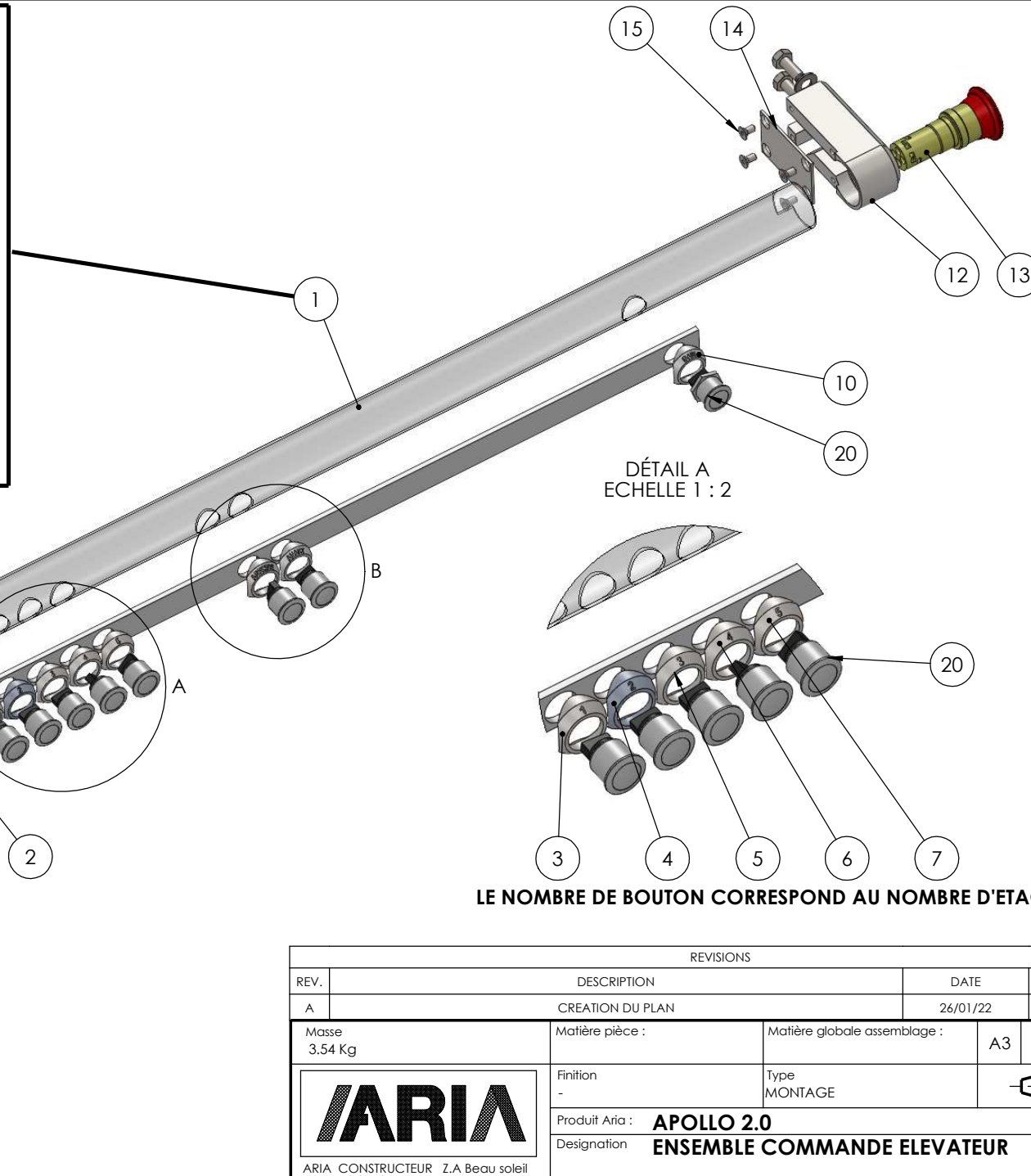
URMED015-POIGNEE 4 ETAGES SANS ENF-DEF



URMED011-POIGNEE 5 ETAGES



URMED016-POIGNEE 5 ETAGES SANS ENF-DEF



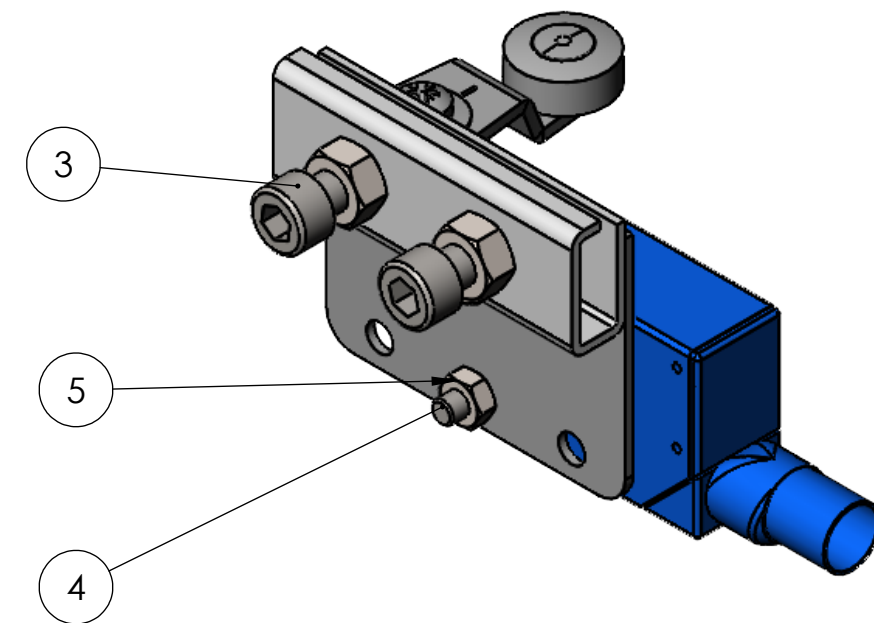
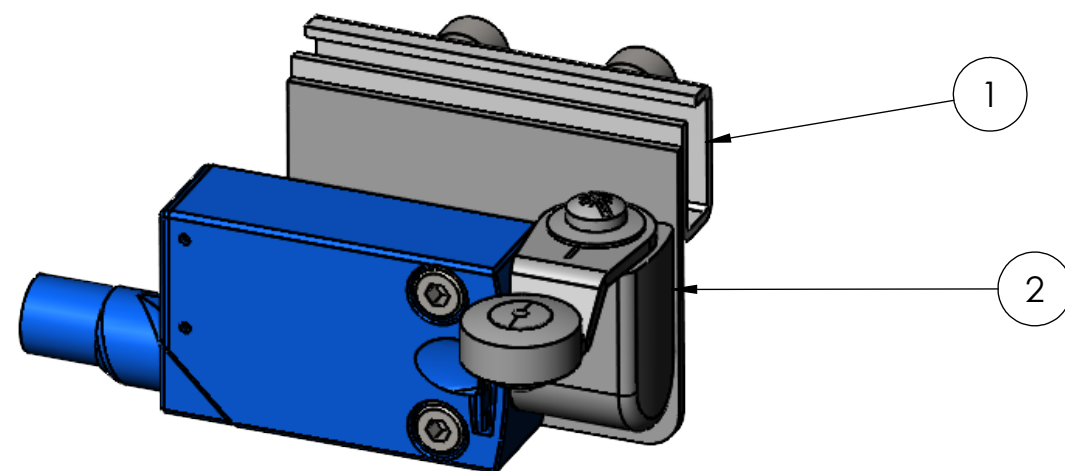
LE NOMBRE DE BOUTON CORRESPOND AU NOMBRE D'ETAGE

BOUTONS AVANT ET ARRIERE UNIQUEMENT POUR ENF/DEF AUTO

REVISIONS				
REV.	DESCRIPTION	DATE	APPROUVE	
A	CREATION DU PLAN	26/01/22	D.CHANSON	
Masse 3.54 Kg		Matière pièce :	Matière globale assemblage :	A3 ECHELLE:1:10
 ARIA CONSTRUCTEUR Z.A Beau soleil 44116 Vieilleville Tél : 02 40 26 58 85 Fax : 02 51 70 85 71 www.aria-constructeur.fr		Finition -	Type MONTAGE	 REV. A
		Produit Aria :	APOLLO 2.0	
		Designation	ENSEMBLE COMMANDE ELEVATEUR	
		N° Ref.	URMED000	

Norme Générale ISO 2768 mK

Ce plan est notre propriété, il ne peut être reproduit ou diffusé sans notre autorisation écrite.



Rep.	Référence	Désignation	Qté	Type
1	URMED300	SUPPORT CAPTEUR	1	Soudure
2	URMED310	CAPTEUR ARRIERE COMMANDE A GAUCHE	1	Assemblage
3	800105	Vis CHC M6x16	2	Vis
4	800101	Vis CHC M4x20	2	Vis
5	800600	Ecrou H M 4	2	Ecrou

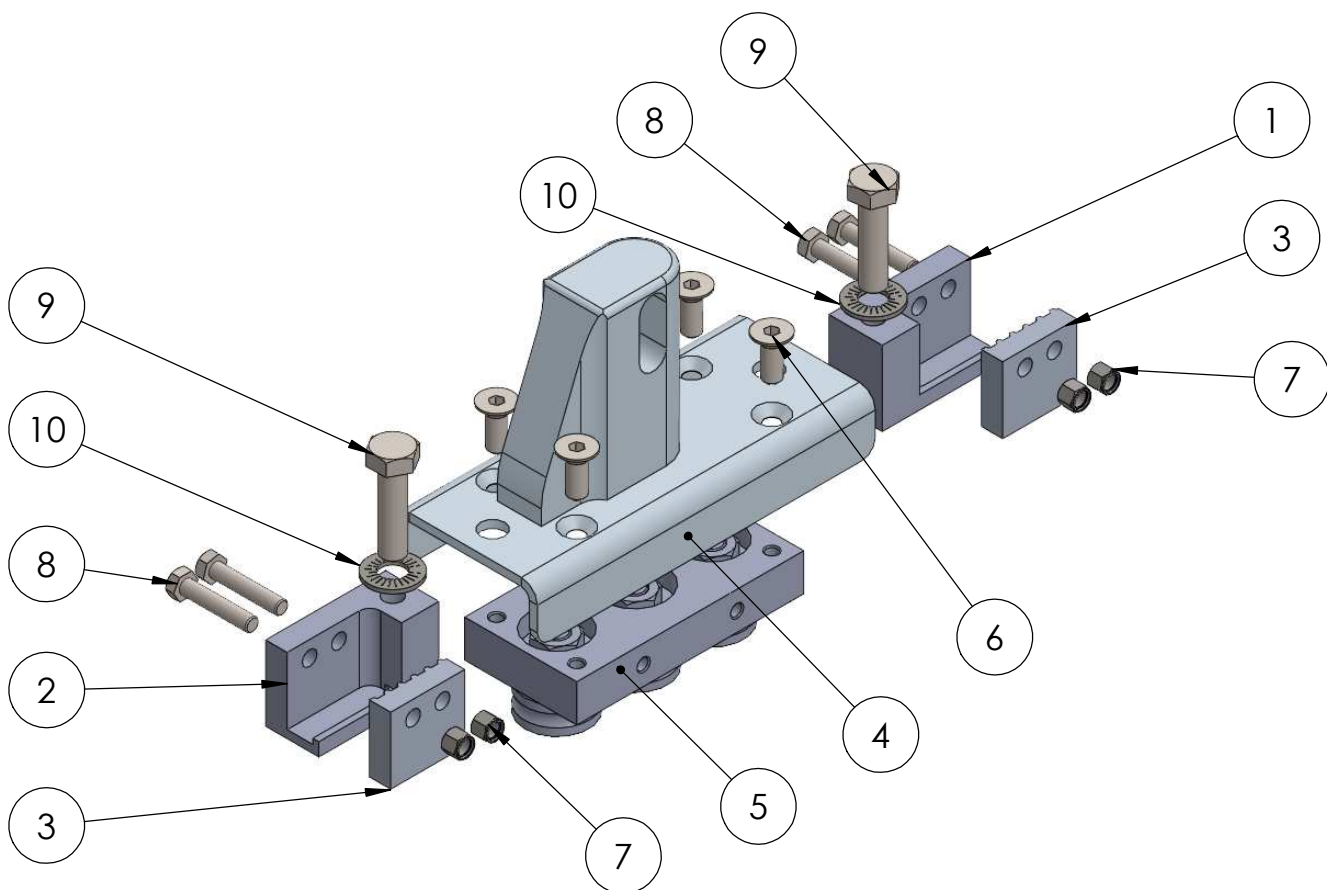
REVISIONS			
REV.	DESCRIPTION	DATE	APPROUVE
A	Création plan	10/02/21	D.CHANSON

Masse 0.17 Kg	Matière -	A3	ECHELLE:1:2
 ARIA CONSTRUCTEUR Z.A Beau soleil 44116 Vieillevigne Tél : 02 40 26 58 85 Fax : 02 51 70 85 71 www.aria-constructeur.fr	Finition -		
	Type machine	APOLLO 2.0	
	Désignation	ENSEMBLE CAPTEUR ARRIERE COMMANDE A GAUCHE	
	N° Ref.	URMED290	

REV. A

Ce plan est notre propriété, il ne peut être reproduit ou diffusé sans notre autorisation écrite.

REV.
A



Rep.	Référence	Désignation	Qté	Type
1	URMED331	FIXATION COURROIE	1	USINAGE
2	URMED331S	FIXATION COURROIE	1	USINAGE
3	URMED332	ATTACHE COURROIE	2	USINAGE
4	URMED340	ENSEMBLE DOIGT D'INDEXAGE	1	Soudure
5	900359	Chariot	1	commerce
6	800205	Vis FHC M6x16	4	Vis
7	800700	Écrou Nylstop M12	4	Ecrou
8	800458	Vis H M5x25	4	Vis
9	800413	Vis H M8x30	2	Vis
10	801202	RONDELLE CONIQUE STRIEE M8	2	RONDELLE

REVISIONS

REV.	DESCRIPTION	DATE	APPROUVE
A	Création plan	11/02/21	D.CHANSON

Masse
1.42 Kg

Matière
-

A4

ECHELLE:1:5

ARIA

Finition
-

Type machine **APOLLO 2.0**

Désignation **ENSEMBLE CHARIOT INDEXAGE**

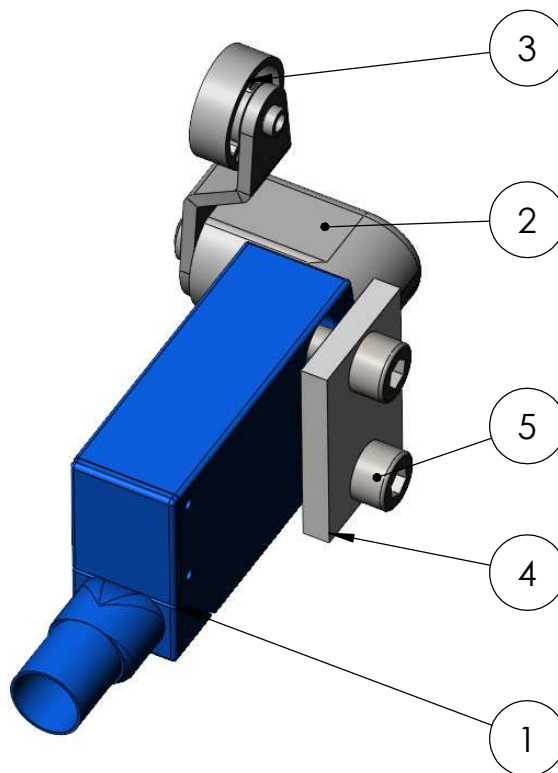
N° Ref.

URMED330

REV.
A

ARIA CONSTRUCTEUR Z.A Beau soleil
44116 Vieillevigne
Tél : 02 40 26 58 85 Fax : 02 51 70 85 71
www.aria-constructeur.fr

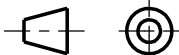
Ce plan est notre propriété, il ne peut être reproduit ou diffusé sans notre autorisation écrite.



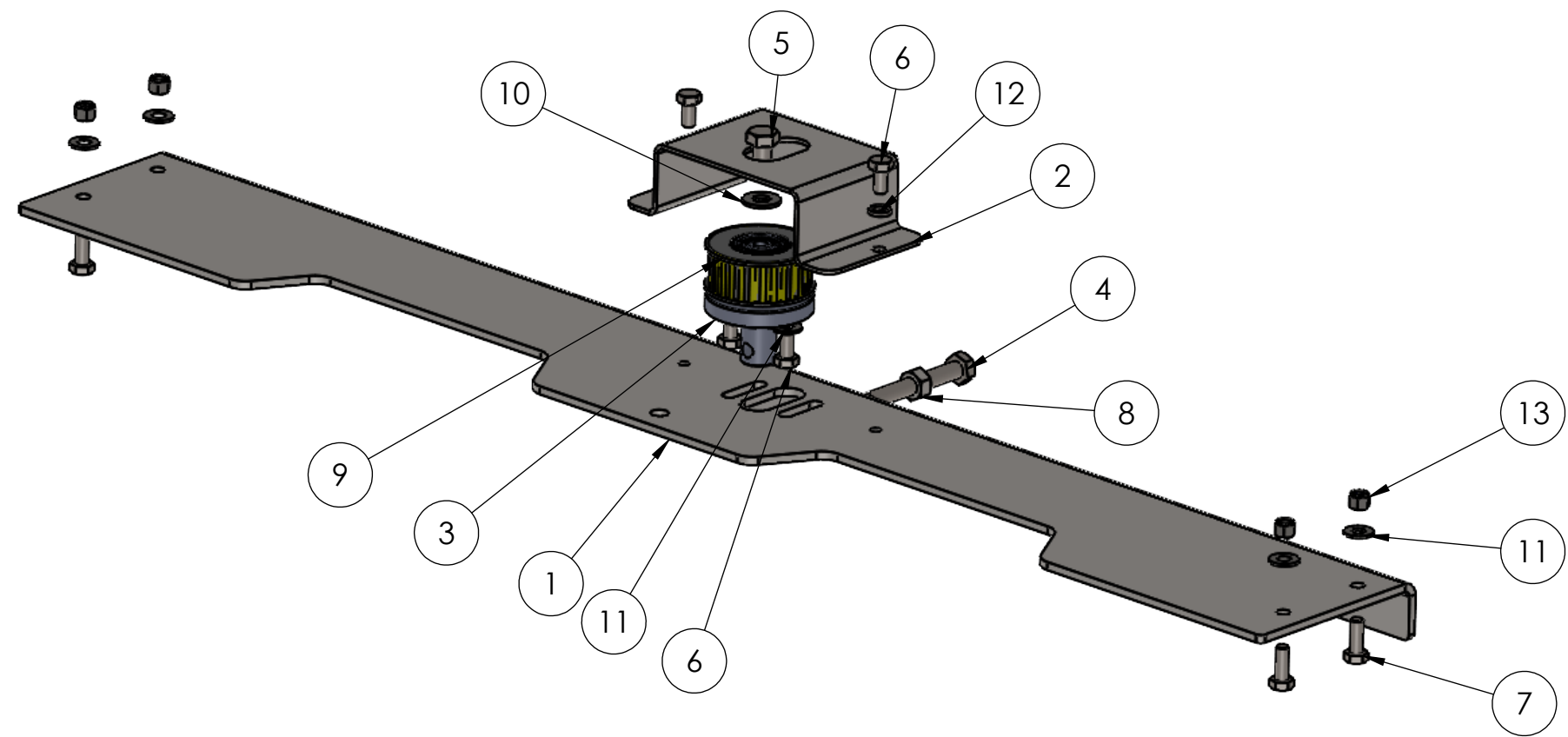
Rep.	Référence	Désignation	Qté	Type
1	900461	CORPS INTERRUPTEUR DE POSITION M12 4 BROCHES	1	COMMERCE
2	900462	TETE DE FIN DE COURSE ZCE SANS LEVIER	1	COMMERCE
3	900463	LEVIER INTERRUPTEUR DE POSITION LEVIER A GALET ACIER	1	COMMERCE
4	URMED431	FIXATION CAPTEUR AVANT	1	DEBIT
5	800139	Vis CHC M5x16	2	Vis

REVISIONS

REV.	DESCRIPTION	DATE	APPROUVE
A	Création plan	20/08/21	D.CHANSON

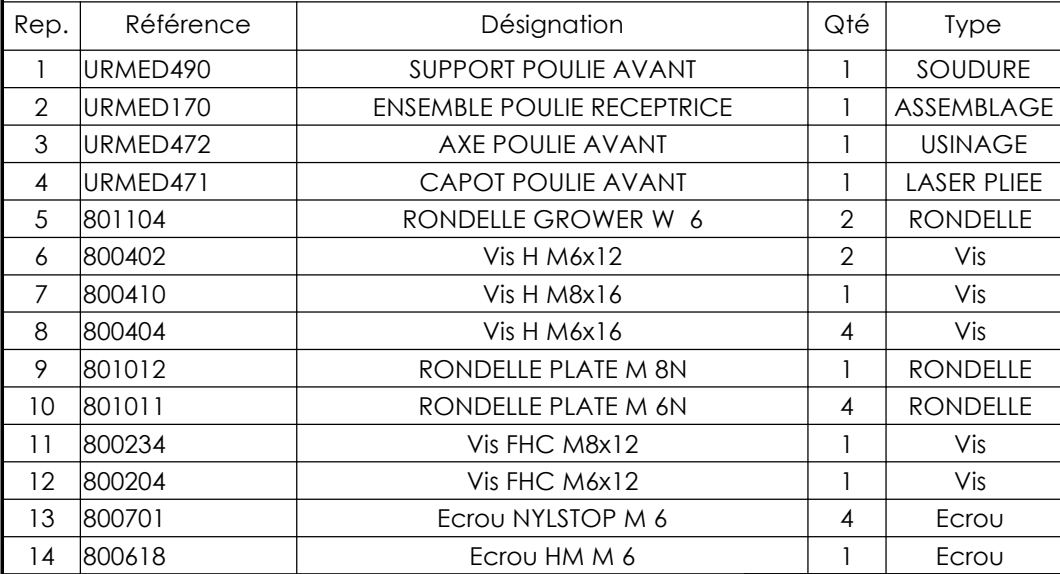
Masse Kg	Matière -	A4	ECHELLE:1:1
 ARIA CONSTRUCTEUR Z.A Beau soleil 44116 Vieilleville Tél : 02 40 26 58 85 Fax : 02 51 70 85 71 www.aria-constructeur.fr	Finition -		
	Type machine	APOLLO 2.0	
	Désignation	CAPTEUR AVANT COMMANDE A DROITE	
	N° Ref.	URMED440	
			REV. A

Ce plan est notre propriété, il ne peut être reproduit ou diffusé sans notre autorisation écrite.



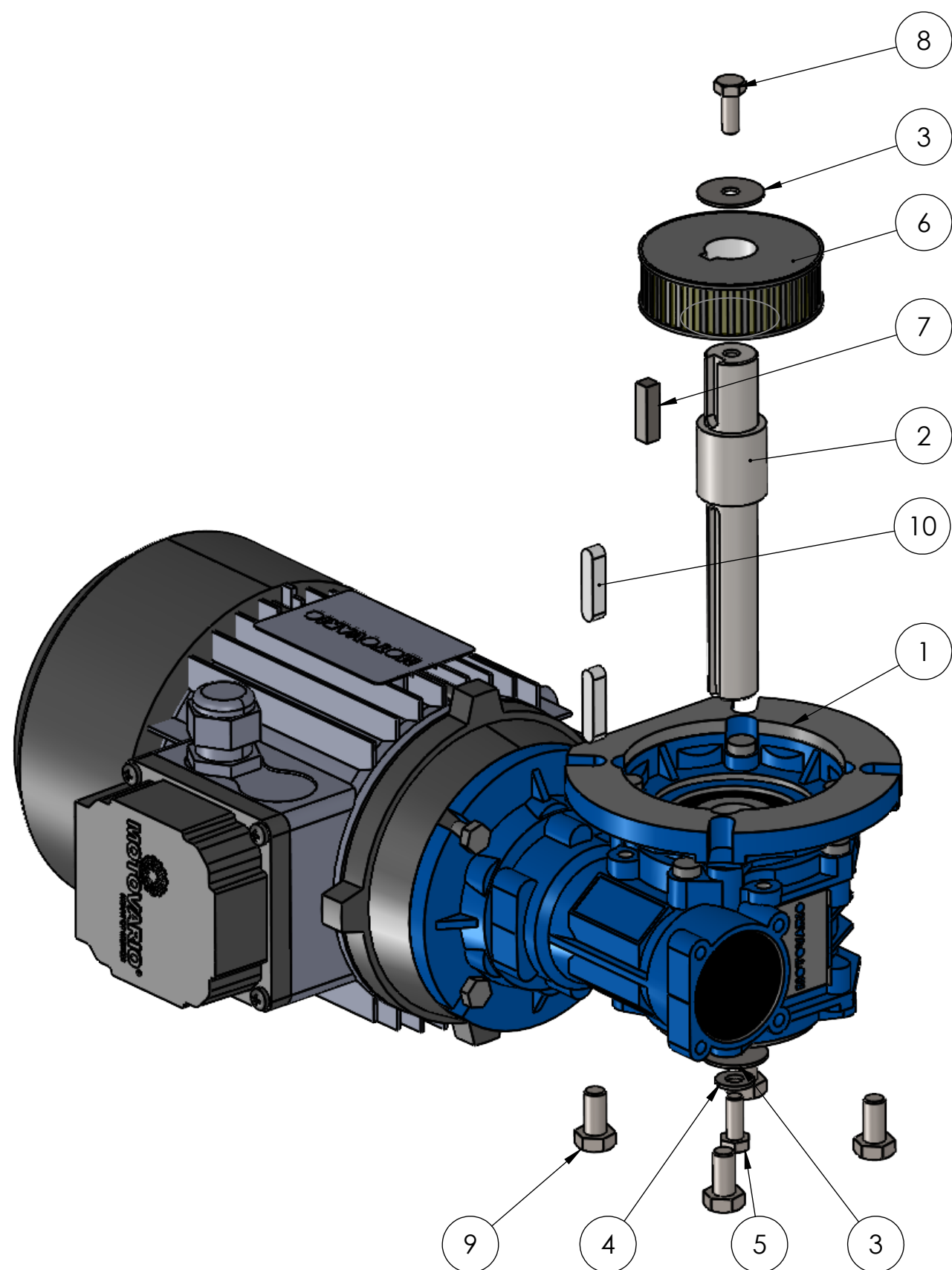
Rep.	Référence	Désignation	Qté	Type
1	URMED461		1	LASER PLIEE
2	URMED462	CAPOT POULIE ARRIERE	1	LASER PLIEE
3	URMED463	AXE TENDEUR ARRIERE	1	USINAGE
4	Vis H M8x60	Vis H M8x60	1	Vis
5	800410	Vis H M8x16	1	Vis
6	800403	Vis H M6x12	4	Vis
7	800404	Vis H M6x16	4	Vis
8	800603	Ecrou H M 8	1	Ecrou
9	URMED170	ENSEMBLE POULIE RECEPTRICE	1	ASSEMBLAGE
10	801012	RONDELLE PLATE M 8N	1	RONDELLE
11	801011	RONDELLE PLATE M 6N	6	RONDELLE
12	801104	RONDELLE GROWER W 6	2	RONDELLE
13	800701	Ecrou NYLSTOP M 6	4	Ecrou

REVISIONS			
REV.	DESCRIPTION	DATE	APPROUVE
A	CREATION DU PLAN	18/10/21	D.CHANSON
Masse 743.04 Kg	Matière -	A3	ECHELLE:1:5
 ARIA CONSTRUCTEUR Z.A Beau soleil 44116 Vieillevigne Tél : 02 40 26 58 85 Fax : 02 51 70 85 71 www.aria-constructeur.fr	Finition -		
	Type machine	ASSEMBLAGE	
	Designation	ENSEMBLE POULIE ARRIERE	
	N° Ref.	URMED460	
			REV. A



REVISIONS					
REV.	DESCRIPTION		DATE	APPROUVE	
A	CREATION DU PLAN		15/09/2021	D.CHANSON	
Masse 2829.84 Kg		Matière -	A3	ECHELLE:1:5	
 ARIA CONSTRUCTEUR Z.A Beau soleil 44116 Vieillevigne Tél : 02 40 26 58 85 Fax : 02 51 70 85 71 www.aria-constructeur.fr		Finition TRAITEMENT A RENSEIGNER	 		
		Type machine ASSEMBLAGE			REV. A
		Designation ENSEMBLE SUPPORT POULIE AVANT			
N° Ref.		URMED470			

Ce plan est notre propriété, il ne peut être reproduit ou diffusé sans notre autorisation écrite.



Rep.	Référence	Désignation	Qté	Type
1	900480	MOTOREDUCTEUR ENFOURNEMENT AUTO 0,55kW	1	ASSEMBLAGE
2	URMED521	AXE MOTORISATION	1	USINAGE
3	801019	RONDELLE PLATE LL 6N	2	RONDELLE
4	801201	RONDELLE CONIQUE STRIEE M6	1	Rondelle
5	800404	Vis H M6x16	1	Vis
6	URMED191	POULLIE MOTRICE CLAVETEE	1	
7	URMED523	CLAVETTE COURTE	1	DEBIT
8	800404	Vis H M6x16	1	Vis
9	800410	Vis H M8x16	4	Vis
10	900483	CLAVETTE A BOUTS RONDS 28x6x6	2	COMMERCE

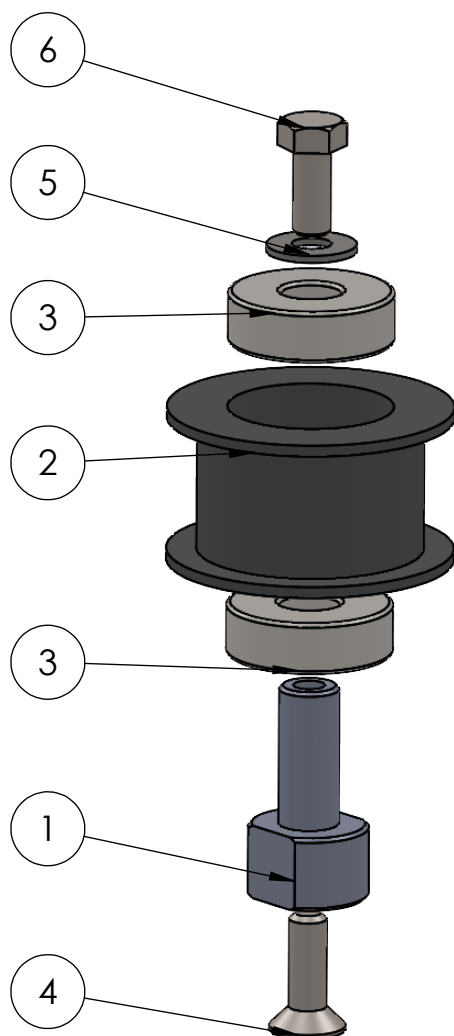
REVISIONS				
REV.	DESCRIPTION	DATE	APPROUVE	
A	CREATION DU PLAN	15/09/2021	D.CHANSON	
Masse 20595.68 Kg	Matière -	A3	ECHELLE:1:5	
 ARIA CONSTRUCTEUR Z.A Beau soleil 44116 Vieilleigne Tél : 02 40 26 58 85 Fax : 02 51 70 85 71 www.aria-constructeur.fr	Finition -	 	REV. A	
	Type machine	APOLLO 2.0		
	Designation	ENSEMBLE MOTORISATION ENF/DEF		
N° Ref.	URMED520			



ARIA CONSTRUCTEUR Z.A Beau soleil
44116 Vieillevigne
Tél : 02 40 26 58 85 Fax : 02 51 70 85 71
www.aria-constructeur.fr

Norme Générale ISO 2768 mK

Ce plan est notre propriété, il ne peut être reproduit ou diffusé sans notre autorisation écrite.



Rep.	Référence	Désignation	Qté	Type
1	URMED531	AXE GALET	1	USINAGE
2	URMED532	GALET TENDEUR	1	USINAGE
3	900140	ROULEMENT 6200ZZ	2	COMMERCE
4	800224	Vis FHC M5x16	1	Vis
5	801010	RONDELLE PLATE M 5N	1	RONDELLE
6	800401	Vis H M5x12	1	Vis

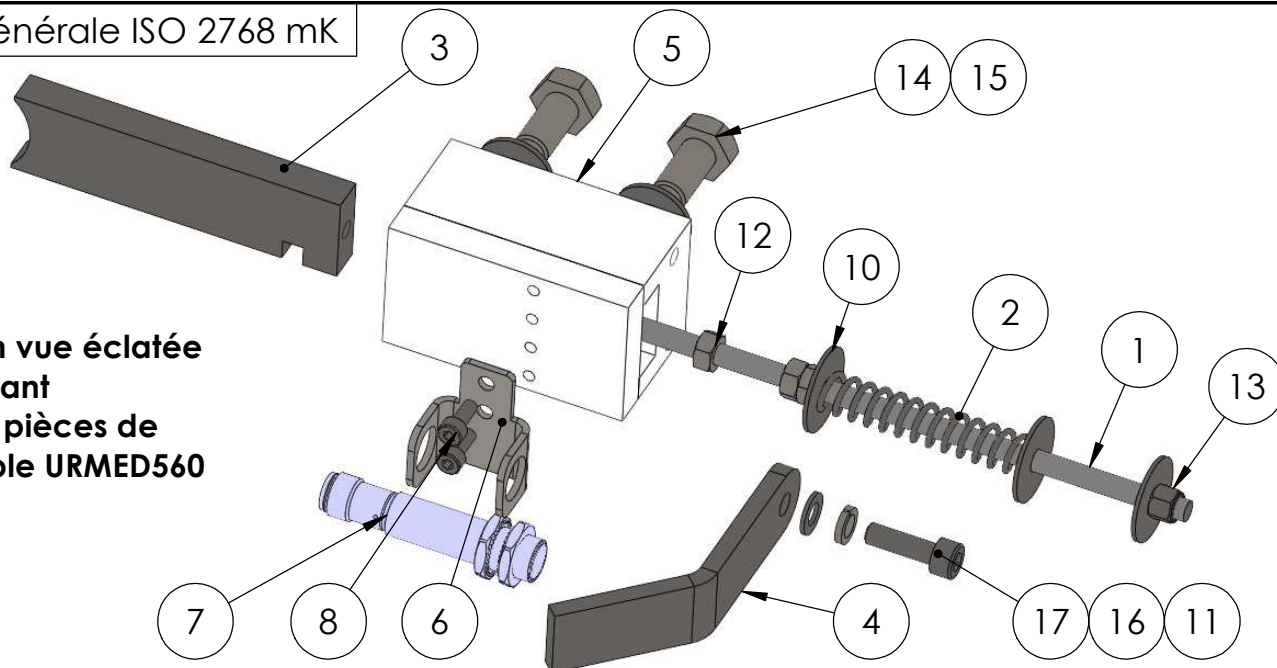
REVISIONS			
DESCRIPTION	APPROUVE	DATE	REV.
CRÉATION DU PLAN	D.CHANSON	21/10/21	A

Masse 53.83 Kg	Matière -	A4	ECHELLE:1:1
 ARIA CONSTRUCTEUR Z.A Beau soleil 44116 Vieilleville Tél : 02 40 26 58 85 Fax : 02 51 70 85 71 www.aria-constructeur.fr	Finition -	 	
	Type machine	APOLLO 2.0	
	Designation	ENSEMBLE GALET TENDEUR	
N° Ref.	URMED530		REV. A

ARIA
 ARIA CONSTRUCTEUR Z.A Beau soleil
 44116 Vieilleville
 Tél : 02 40 26 58 85 Fax : 02 51 70 85 71
 www.aria-constructeur.fr

Ce plan est notre propriété, il ne peut être reproduit ou diffusé sans notre autorisation écrite.

**Attention vue éclatée
comportant
aussi les pièces de
l'ensemble URMED560**



Rep.	Référence	Désignation	Qté	Type
1	URMED251	TIGE FILETEE M6	1	DEBIT
2	URMED252	RESSORT GACHETTE	1	RESSORT
3	URMED261	DOIGT DE VERROUILLAGE APPAREIL AUTOMATIQUE	1	USINAGE
4	URMED262	POIGNEE DE DEVERROUILLAGE	1	LASER PLIEE
5	URMED270	BLOC DE VERROUILLAGE	1	SOUDURE
6	URMED561	SUPPORT CAPTEUR	1	LASER PLIEE
7	900490	CAPTEUR INDUCTIF M12 L62MM 4 BROCHES	1	COMMERCE
8	800140	Vis CHC M4x10	2	Vis
10	801019	RONDELLE PLATE LL 6N	3	RONDELLE
11	801026	RONDELLE PLATE Z 6N	1	RONDELLE
12	800602	Ecrou H M 6	3	Ecrou
13	800701	Écrou Nylstop M12	1	Ecrou
14	800417	Vis H M10x20	2	Vis
15	801203	RONDELLE CONIQUE STRIEE M10	2	RONDELLE
16	801104	RONDELLE GROWER W 6	1	RONDELLE
17	800106	Vis CHC M6x20	1	Vis

REVISIONS

REV.	DESCRIPTION	DATE	APPROUVE
A	CREATION DU PLAN	01/02/2022	D.CHANSON

Masse
1.10 Kg

Matière

A4

ECHELLE:1:5

ARIA

ARIA CONSTRUCTEUR Z.A Beau soleil
44116 Vieilleville
Tél : 02 40 26 58 85 Fax : 02 51 70 85 71
www.aria-constructeur.fr

Finition

Type machine

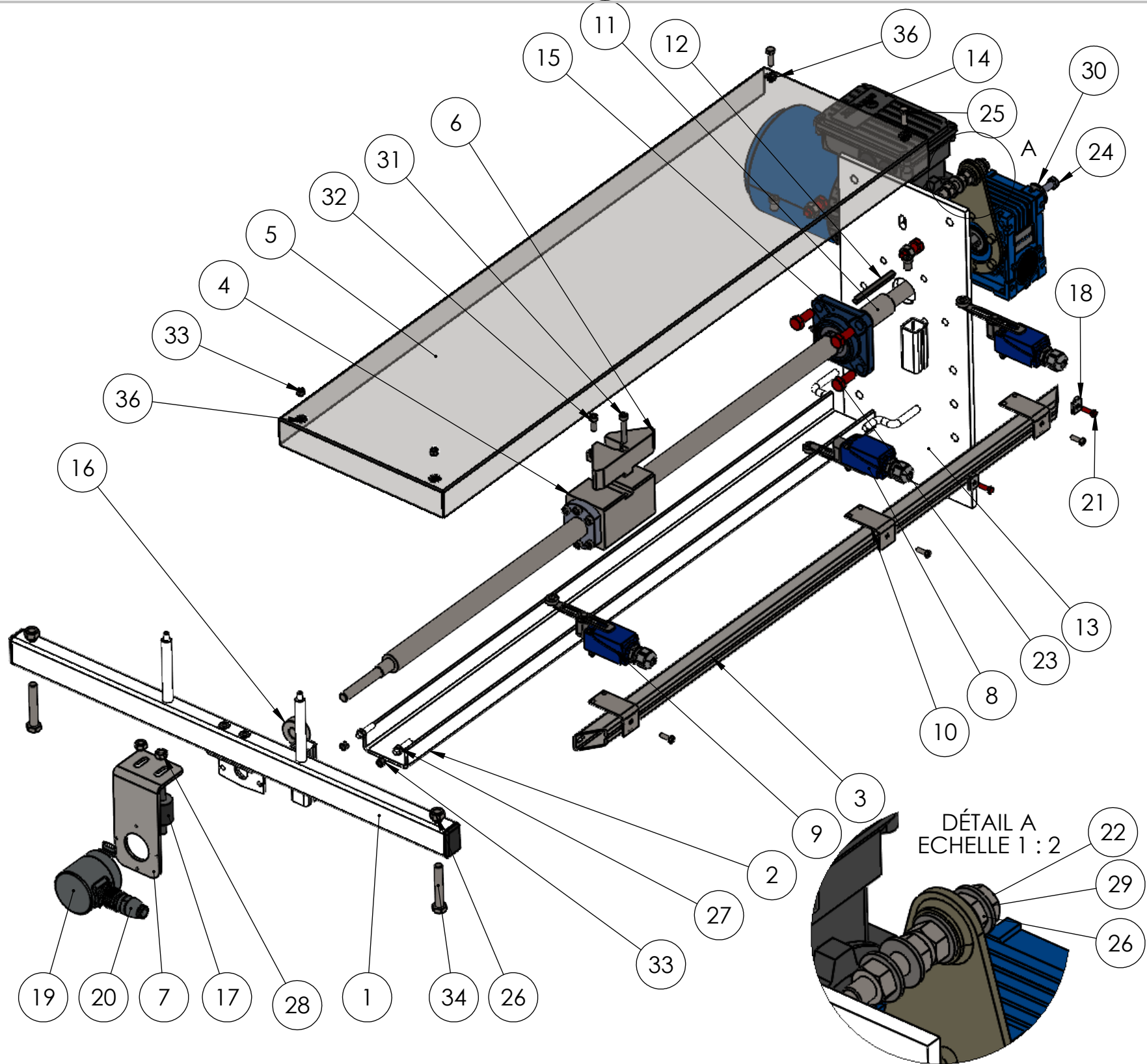
ASSEMBLAGEProduit Aria : **APOLLO 2.0**Designation : **ENSEMBLE CRABOTAGE HAUT**N° Ref. **URMED550**

REV.

A

Ce plan est notre propriété, il ne peut être reproduit ou diffusé sans notre autorisation écrite.

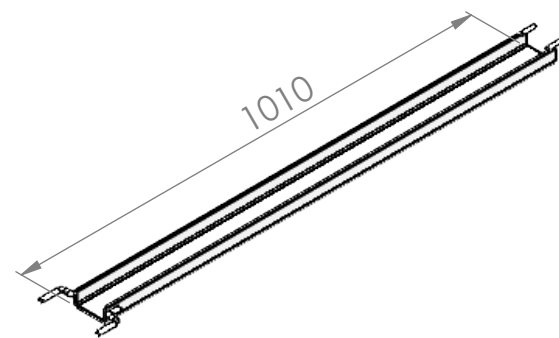
Rep.	Référence	Désignation	Qté	Type
1	URMMD100	SUPPORT PALIER CENTRAL AVEC BRIDES DE FIXATION	1	ASSEMBLAGE
2	URMMD130 LXXX	VOIR PLAN SUIVANT	1	SOUDURE
3	URMMD140 LXXX	VOIR PLAN SUIVANT	1	DEBIT
4	URMMD150 LXXX	VOIR PLAN SUIVANT	1	ASSEMBLAGE
5	URMMD160 LXXX	VOIR PLAN SUIVANT	1	LASER PLIEE
6	URMMD170	VERROU ENTRAINEMENT VIS SANS FIN	1	USINAGE
7	URMMD180	SUPPORT CODEUR	1	LASER PLIAGE
8	URMMD190	CAPTEUR REMISE A 0	1	ASSEMBLAGE
9	URMMD200	CAPTEUR FIN DE COURSE HAUT	2	ASSEMBLAGE
10	URMMD210	TOLE FIN DE COURSE SECURITE HT/BAS	3	LASER PLIEE
11	URMMD220	ENTRETOISE ARBRE VIS SANS FIN	1	USINAGE
12	URMMD230	CLAVETTE LONGUE	1	DEBIT
13	URMMD240	PLAQUE SUPPORT MECANIQUE	1	SOUDURE
14	900492	MOTEUR MONTEE / DESCENTE	1	COMMERCE
15	900134	Palier UCF 204	1	Commerce
16	900105	ROULEMENT 6202ZZ	1	COMMERCE
17	900385	Silentbloc	2	Commerce
18	900441	Clips-écrous M5	5	Commerce
19	900430	Codeur creux FOI 58 B12	1	COMMERCE
20	900447	Prise codeur M23 12 broches	1	COMMERCE
21	800456	Vis H M5x16	2	Vis
22	800426	Vis H M10x80	1	Vis
23	800418	Vis H M10x25	8	Vis
24	800412	Vis H M8x25	1	Vis
25	800405	Vis H M6x20	2	Vis
26	800604	Ecrou H M 10	10	Ecrou
27	800602	Ecrou H M 6	2	Ecrou
28	800603	Ecrou H M 8	2	Ecrou
29	801006	RONDELLE PLATE M 10N	4	RONDELLE
30	801027	RONDELLE PLATE LL 8E	1	RONDELLE
31	800108	Vis CHC M6x35	1	Vis
32	800105	Vis CHC M6x16	1	Vis
33	800701	Ecrou NYLSTOP M 6	4	Ecrou
34	800508	Vis H M10x60	2	Vis
35	801800	Vis TCL M5x16	3	Vis
36	801201	RONDELLE CONIQUE STRIEE M6	4	Rondelle
37	800801	ECROU SERTI M6	2	VISSERIE



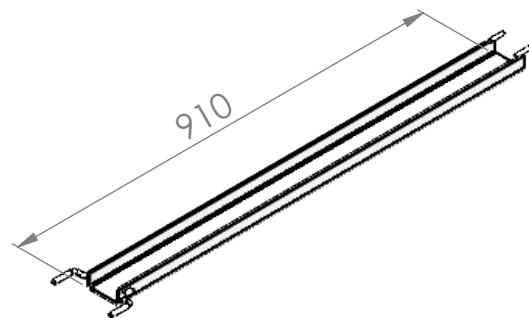
REVISIONS				
REV.	DESCRIPTION	DATE	APPROUVE	
A	CREATION DU PLAN	XX/XX/XXXX	K.MARCHAND	
Masse 39.00 Kg	Matière -	A3	ECHELLE:1:20	
 ARIA CONSTRUCTEUR Z.A Beau soleil 44116 Vieillevigne Tél : 02 40 26 58 85 Fax : 02 51 70 85 71 www.aria-constructeur.fr	Finition -	 	REV. A	
	Type machine -			
	Designation	SOUS ENS. MOTORISATION MONTEE / DESCENTE		
N° Ref.	URMMD000			

Norme Générale ISO 2768 mK

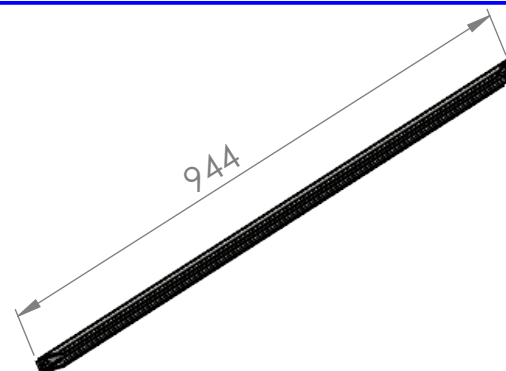
Ce plan est notre propriété, il ne peut être reproduit ou diffusé sans notre autorisation écrite.



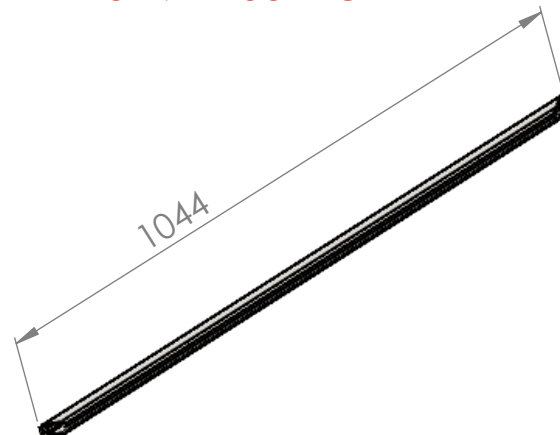
URMMD130 L1010-GOUTIERE GUIDE



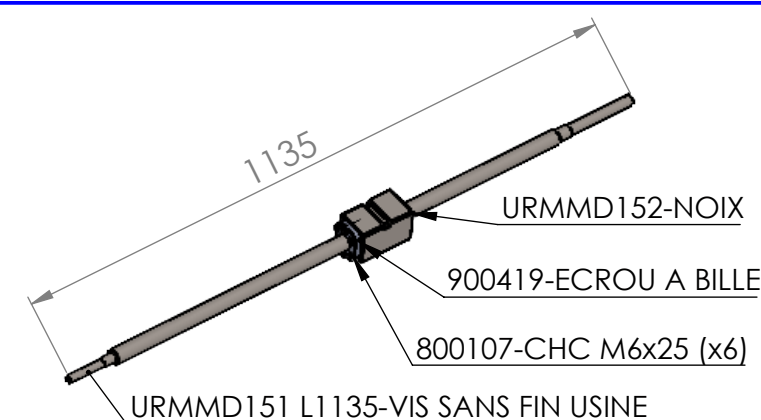
URMMD130 L910-GOUTIERE GUIDE



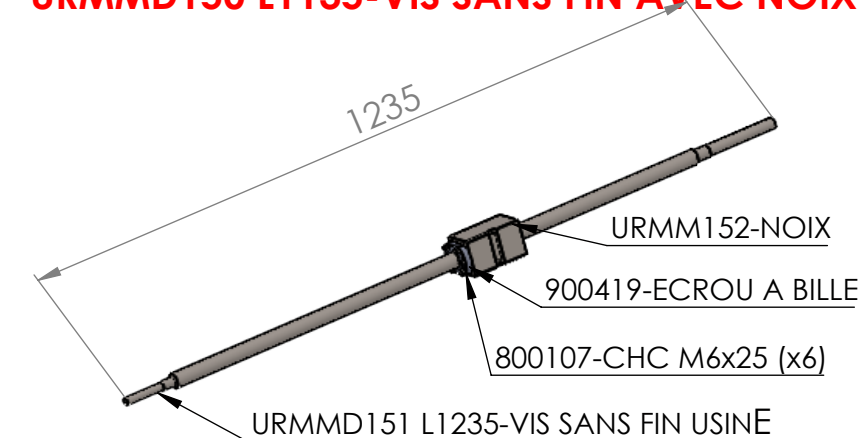
URMMD140 L944-SUPPORT RAMPE FIN DE COURSE



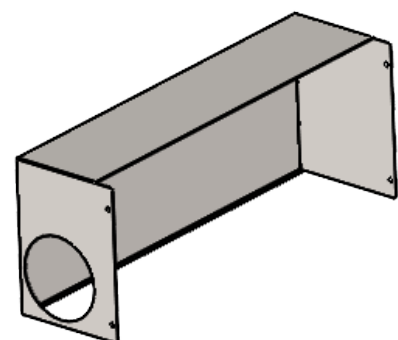
URMMD140 L1044-SUPPORT RAMPE FIN DE COURSE



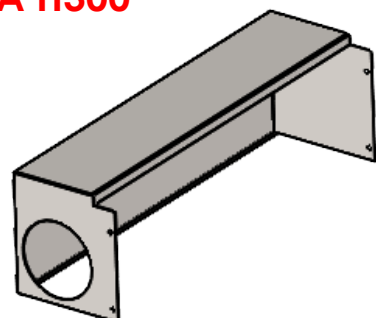
URMMD150 L1135-VIS SANS FIN AVEC NOIX



URMMD150 L1235-VIS SANS FIN AVEC NOIX

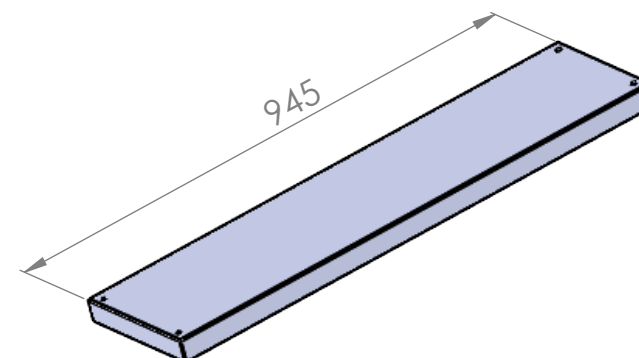


**URMMD300-CARTER MOTEUR FREIN
MONTEE/DESCENTE POUR PIED
H450 A H300**

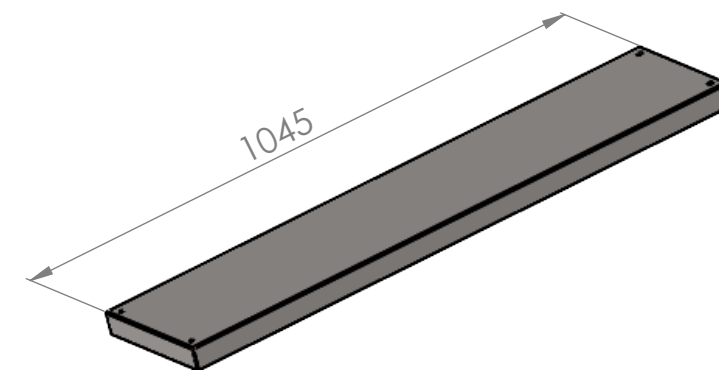


**URMMD310-CARTER MOTEUR FREIN
MONTEE/DESCENTE POUR PIED
H250 A H200**

NOTA:
FIXATION DU CARTER PAR
4 VIS H M6x16 (800404)
ET 4 RONDELLES PLATES M6
(801011)



URMMD160 L945-CARTER FIN DE COURSE



URMMD160 L1045-CARTER FIN DE COURSE

Masse
3.79 Kg

ARIA

ARIA CONSTRUCTEUR Z.A Beau soleil
44116 Vieilleville
Tél : 02 40 26 58 85 Fax : 02 51 70 85 71
www.aria-construteur.fr

Matière

Finition

Type machine

Designation **SOUS ENS. MOTORISATION
MONTEE/DESCENTE**

N° Ref.

URMMD000

A3

ECHELLE:1:10



REV.
A

ANNEXE 2 :

SCHÉMAS

ÉLÉCTRIQUES

CABLAGE :

COMMANDE 24V AC (PHASE) : _____ VIOLET
COMMANDE 24V AC (NEUTRE) : _____ BLANC

COMMANDE 24V DC (PHASE) : _____ BLEU FONCE
COMMANDE 24V DC (NEUTRE) : _____ GRIS

COMMANDE ANALOGIQUE : _____ ROUGE

COMMANDE DIVERS : _____ MARRON

COMMANDE EXTERIEURE : _____ ORANGE

DIVERS :

EMBOUT DE CABLAGE + REPERAGE PAR BAGUE

ETIQUETTAGE MATERIEL : ----- NOIR / FOND BLANC

ETIQUETTAGE FONCTIONS : ----- NOIR / FOND BLANC

B	Rajout du relais KA2 - Crabaut Bas	21/10/2022			
A	CREATION	21/04/2022			
INDICE	MODIFICATION	DATE	DESSINE	VERIFIE	AFFAIRE

	PRO : Projet	Date de création : 22/07/2021	
	EXE : Execution		
	REC : Recolement	N° Client : CL00012	N° Document :



ARIA CONSTRUCTEUR

ZA Beau Soleil, 8 rue Gutenberg
44116 Vielleigne / FRANCE

Tel : 00332 40 26 58 85 Mail : contact@aria-construteur.fr

APPOLO 2.0

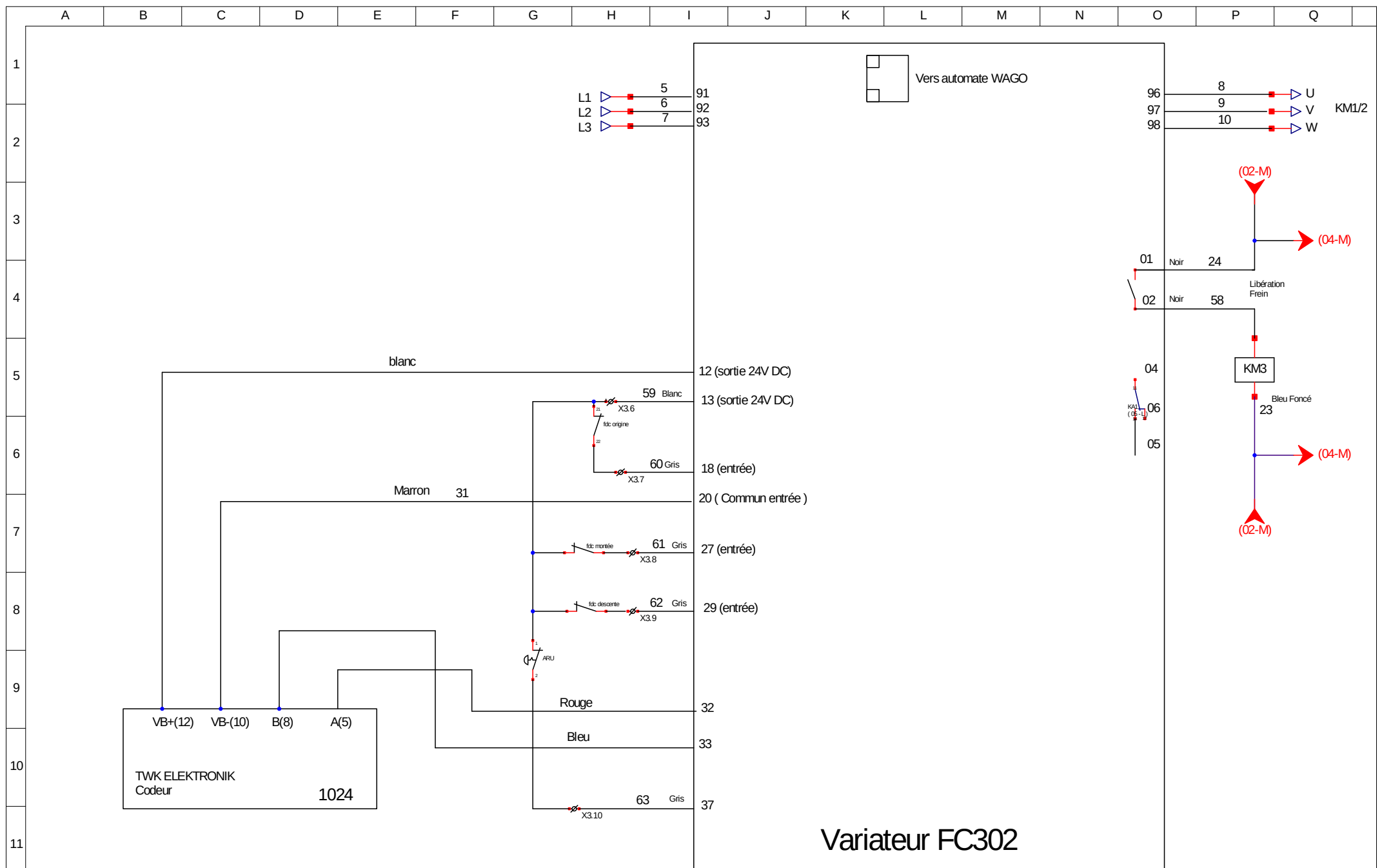
ICC3:

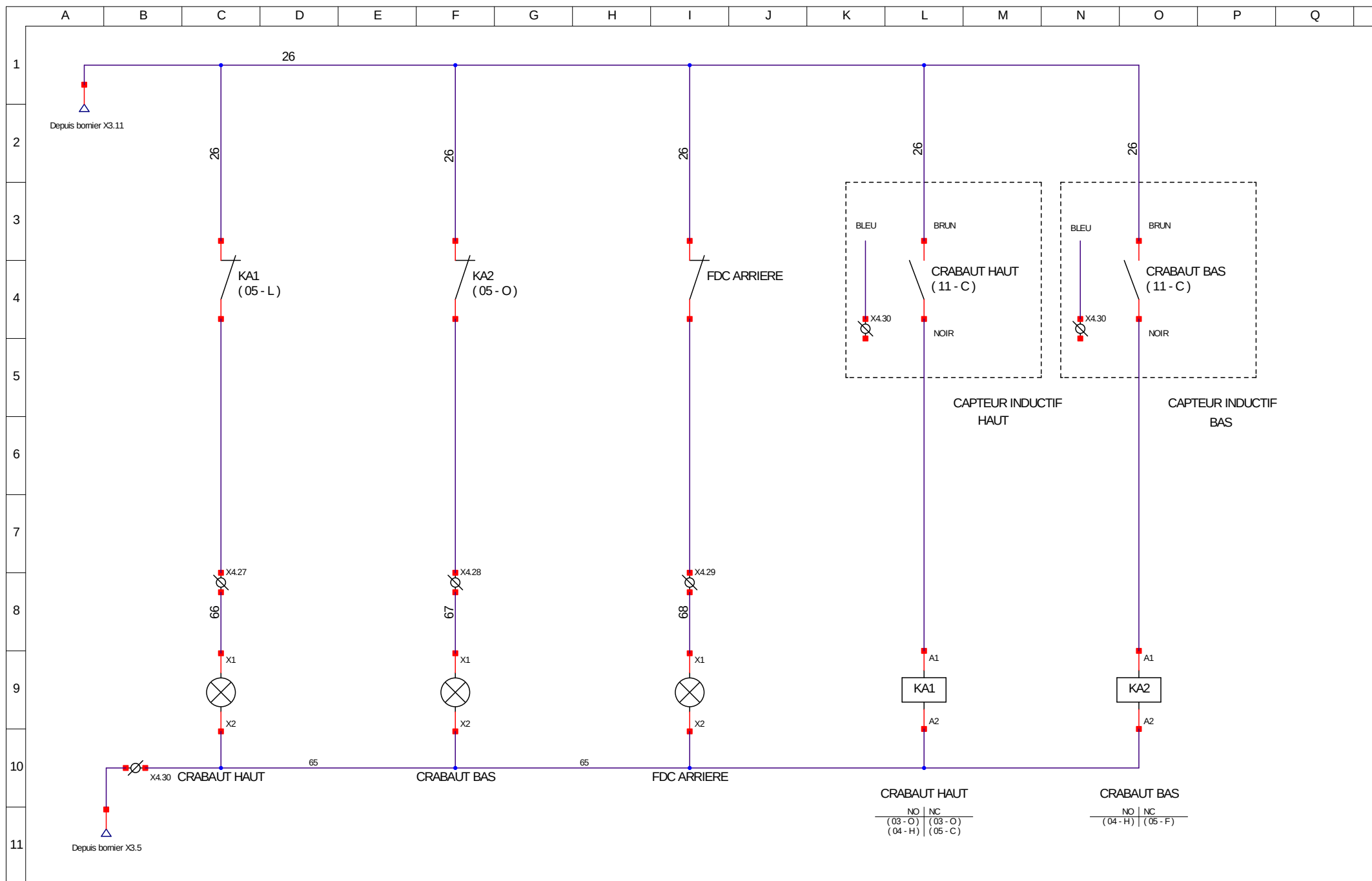
CAT SECU: -

1:

U:

PAGE DE GARDE





[illegible]