



> Single rigid chamber Flour and powders

A modular solution

- ARIA chambers are fully adaptable to your available space with silos of varying widths, lengths and heights.
- Modular, scalable system with removable parts

Combines performance with sturdiness

- Easy to maintain: the entire mechanism is on the outside of the flour chamber
- 50 x 50 cm interior access hatch

Practical and reliable

- The patented screw conveyor allows uniform descent of the flour along its entire length

Safety system

- Jamming prevention system protects your installation in the event of a downstream failure



Capacities

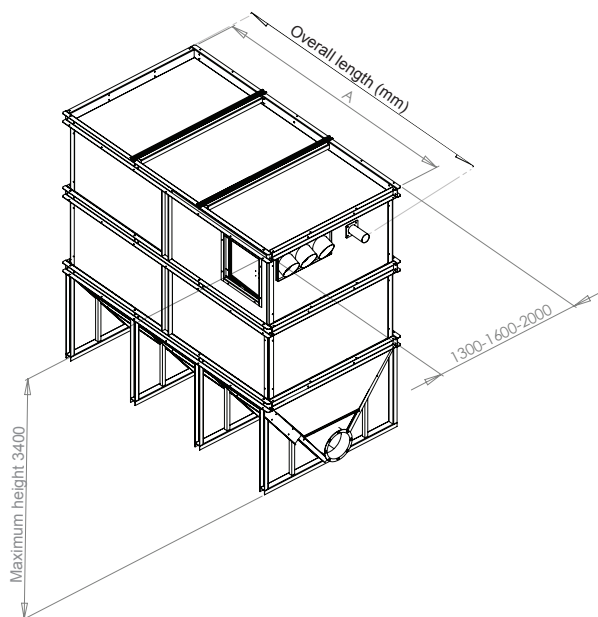
- From 10 to 175 quintals / from 2 to 36 m³

Dimensions

- 3 widths available: 1.3 m, 1.6 m and 2 m
- 6 standard lengths (in 0.90 m modules)
- Maximum height: 3.4 m

Characteristics

- Expanded PVC laminate panel providing perfect heat insulation or melamine laminate panel
- Even temperature
- Condensation-free
- Safety interlock cuts the flour chamber's power supply in the event of a fire
- Motor and external machinery easily accessible
- Large inspection door



TYPE	A (m)	Overall Length (m)
180	1,98	2,50
270	2,88	3,40
360	3,78	4,30
450	4,68	5,20
540	5,58	6,10
630	6,48	7,00

Useable volume in m³

	TYPE 180			TYPE 270			TYPE 360			TYPE 450			TYPE 540			TYPE 630		
	Widths			Widths			Widths			Widths			Widths			Widths		
Height	130	160	200	130	160	200	130	160	200	130	160	200	130	160	200	130	160	200
340	6,4	7,6	9,2	9,5	11,4	13,8	12,7	15,3	18,5	15,9	19,1	23,1	19,1	22,9	27,7	22,3	26,7	32,3
330	6,1	7,4	8,9	9,2	11,0	13,3	12,3	14,7	17,8	15,4	18,4	22,2	18,4	22,1	26,7	21,5	25,8	21,1
320	5,9	7,1	8,6	8,9	10,6	12,8	11,8	14,2	17,1	14,8	17,7	21,4	17,8	21,3	25,7	20,7	24,8	29,9
310	5,7	6,8	8,2	8,6	10,2	12,3	11,4	13,6	16,4	14,3	17,1	20,5	17,1	20,5	24,6	20,0	23,9	28,7
300	5,5	6,6	7,9	8,2	9,8	11,8	11,0	13,1	15,7	13,7	16,4	19,7	16,4	19,7	23,6	19,2	22,9	27,5
290	5,3	6,3	7,5	7,9	9,4	11,3	10,5	12,6	15,1	13,2	15,7	18,8	15,8	18,8	22,6	18,4	22,0	26,4
280	5,0	6,0	7,2	7,6	9,0	10,8	10,1	12,0	14,4	12,6	15,0	18,0	15,1	18,0	21,6	17,6	21,0	25,2
270	4,8	5,7	6,9	7,2	8,6	10,3	9,6	11,5	13,7	12,1	14,4	17,1	14,5	17,2	20,6	16,9	20,1	24,0
260	4,6	5,5	6,5	6,9	8,2	9,8	9,2	10,9	13,0	11,5	13,7	16,3	13,8	16,4	19,5	16,1	19,1	22,8
250	4,4	5,2	6,2	6,6	7,8	9,3	8,8	10,4	12,3	11,0	13,0	15,4	13,1	15,6	18,5	15,3	18,2	21,6
240	4,2	4,9	5,8	6,2	7,4	8,7	8,3	9,9	11,7	10,4	12,3	14,6	12,5	14,8	17,5	14,6	17,3	20,4
230	3,9	4,7	5,5	5,9	7,0	8,2	7,9	9,3	11,0	9,9	11,7	13,7	11,8	14,0	16,5	13,8	16,3	19,2
220	3,7	4,4	5,2	5,6	6,6	7,7	7,4	8,8	10,3	9,3	11,0	12,9	11,2	13,2	15,5	13,0	15,4	18,0
210	3,5	4,1	4,8	5,3	6,2	7,2	7,0	8,2	9,6	8,8	10,3	12,0	10,5	12,4	14,4	12,3	14,4	16,8
200	3,3	3,9	4,5	4,9	5,8	6,7	6,6	7,7	8,9	8,2	9,7	11,2	9,8	11,6	13,4	11,5	13,5	15,6
190	3,1	3,6	4,1	4,6	5,4	6,2	6,1	7,2	8,3	7,7	9,0	10,3	9,2	10,8	12,4	10,7	12,6	14,5
180	2,8	3,3	3,8	4,3	5,0	5,7	5,7	6,7	7,6	7,1	8,3	9,5	8,5	10,0	11,4	9,9	11,6	13,3
170	2,6	3,1	3,5	3,9	4,6	5,2	5,2	6,1	6,9	6,5	7,7	8,6	7,9	9,2	10,4	9,2	10,7	12,1
160	2,4	2,8	3,1	3,6	4,2	4,7	4,8	5,6	6,2	6,0	7,0	7,8	7,2	8,4	9,3	8,4	9,8	10,9
150	2,2	2,5	2,8	3,3	3,8	4,2	4,4	5,1	5,5	5,4	6,3	6,9	6,5	7,6	8,3	7,6	8,9	9,7

Quintal conversion formula:

Capacity (Qts) = Volume (m³) x Density x 10

	Density
Flour	0,55
Sugar	1,59
Bran	0,30
Powdered milk	0,3 - 0,70

ARIA Productivity creator[®]

ZA Beau Soleil / 8, rue Gutenberg
44116 Vieilleigne / France
T. +33(0)2 40 26 57 44 / f. +33(0)2 40 02 03 80
contact@aria-constructeur.com

www.aria-constructeur.com